

STOLL



FRONT LADER

**Anbauanleitung
und Stückliste für**

Deutz

D 30 / D 30 S
D 40.2 NF / D 40 L / 40.2
D 40 / 40 1 NS / 40 S
D 50
D 5505 / 50 S
D 2505 / 3005 / 4005
4505 / 5005
D 5005 (Deutzhydraulik)
D 6005
D 2506 / 3006 / 4006 / 5006
D 6006

P 559

Ausgabe 1969

Anbauanleitung und Stückliste

für

STOLL-Frontlader

zu den Schleppern

Deutz D 30 / D 30 S	Seite 2 — 9
D 40.2 NF / D 40 L / 40.2	Seite 10 — 17
D 40 / 40 1 NS / 40 S	Seite 18 — 25
D 50	Seite 26 — 33
D 5505 / 50 S	Seite 34 — 41
D 2505 / 3005 / 4005 / 4505 / 5005	Seite 42 — 49
D 5005 (Deutzhydraulik)	Seite 50 — 55
D 6005	Seite 56 — 63
D 2506 / 3006 / 4006 / 5006	Seite 64 — 69
D 6006	Seite 70 — 75

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH.

3325 Broistedt Postfach 3 Telefon 05344/302 Telex 09 5454

Stückliste für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 30 / D 30 S

(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
2	56.06—00.1	Querbalken	1
3		Sechskantschraube M 24 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 25 DIN 6797 verz.	2
6	56.06—06—01	Konsole links	1
	56.06—06—02	Konsole rechts	1
7		Sechskantschraube M 12 x 35 DIN 933 8 G verz.	8
		Zahnscheibe A 12,5 DIN 6797 verz.	8
8		Sechskantschraube M 20 x 45 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
10	56.06—06—03	Traverse	1
11		Sechskantschraube M 14 x 160 DIN 931 8 G verz.	2
12		Sechskantschraube M 14 x 110 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 14,5 DIN 6797 verz.	4
13	56.06—06—00.2	Teil für vorderes Zugmaul	1
14	55.03—01 A	Bock rechts	1
	55.03—02 A	Bock links	1
15		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	4
16		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz.	4
		Sechskantmutter M 16 DIN 555	4
17		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	4
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	8
18	56.05—07—05	Rammschutz	2
19		Sechskantschraube M 12 x 25 DIN 933 8 G verz.	8
		Zahnscheibe A 12,5 DIN 6797 verz.	8
20	55.10 A	Seilführung	1
21	56.06—07—06	Lampenhalter rechts	1
22		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
23	56.06—07—07	Lampenhalter links	1
24		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
25	56.06—06—00.2	Kabel kpl. (mit Flachsteckhülsen)	2
	56.06—06—07	Hydraulikleitung kpl.	1
29	56.06—06—07.4	Zusatzsteuergerät	1
		O-Ring 15 ϕ x 3	3
	56.06—06—07.5	Hebel	1
		Kugelknopf M 8/32 ϕ	1
		Spannhülse 4 x 18 DIN 1481	1
		Inbusschraube M 8 x 70 DIN 912 8 G	2
		Inbusschraube M 8 x 150 DIN 912 8 G	1
30	56.06—07.1	Zulaufrohr	1
31		Schwenkverschraubung SM—12—21 Wa	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
32		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
33	56.06—06—07.2	Rohr rechts	1
34	56.06—06—07.3	Rohr links	1
35		Winkerverschraubung F—12—11 Wa	2
		Hydraulikleitung für Gußblocksteuergerät	
	56.06—06—05	Hydraulikleitung kpl.	1
36	56.06—06—05.3	Hydraulikrohr (Zuleitung)	1
37		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	1
38		Gerade Verschraubung E—12—11 Wa	3
39	56.06—06—05.2	Hydraulikrohr	1
40		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
41	56.06—06—05.1	Hydraulikrohr (rechts)	1
42	56.06—06—05.4	Hydraulikrohr (links)	1
		Hydraulikleitung für Blocksteuergerät	
	56.06—06—06	Hydraulikleitung kpl.	1
36a	56.06—06—06.1	Zulaufrohr	1
37		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	1
38		Gerade Verschraubung E—12—11 Wa	3
39	56.06—06—05.2	Hydraulikrohr	1
40		T-Verschraubung G—12—11	1
41	56.06—06—05.1	Hydraulikrohr (rechts)	1
42	56.06—06—05.4	Hydraulikrohr (links)	1
	56.06—21	Hydraulikleitung kpl. (mit Dreiwegehahn in Verbindung zum Mähwerkanschluß)	1
45	55.02—00.3	Bügel verz.	2
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	2
		Federring A 6 DIN 127 verz.	2
46	55.02—01	Hubzylinder	2
47	56.06—12—00.6	Bolzen verz.	2
48		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
49	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
50		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
51	55.01	Schwinge	1
52	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 30 / D 30 S

Bild 1

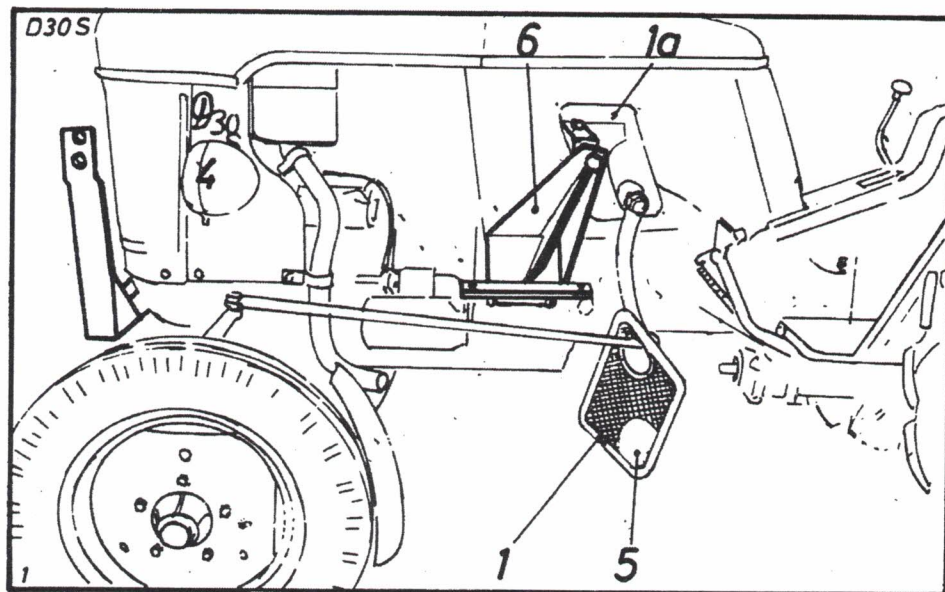
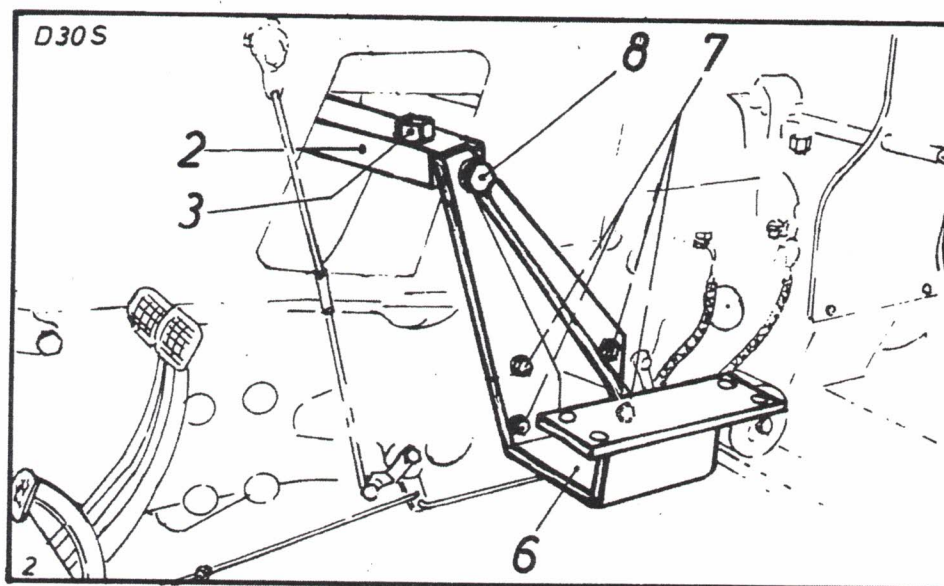


Bild 2



Gitter (1) an Stelle (1a) sowohl links als auch rechts abschrauben. Balken (2) mittels zwei Sechskantschrauben M 24 x 2 x 110 (3) am Block innen festschrauben. Lampen (4) abnehmen. Gitter (1) an Stelle (5) soweit ausschneiden, daß der Balken hindurchgeht. Konsole rechts bzw. links (6) mittels je 4 Sechskantschrauben M 12 x 35 und Zahnscheiben A 12,5 (7) am Block und mit je 1 Sechskantschraube M 20 und Zahnscheibe A 21 (8) am Balken (2) anschrauben.

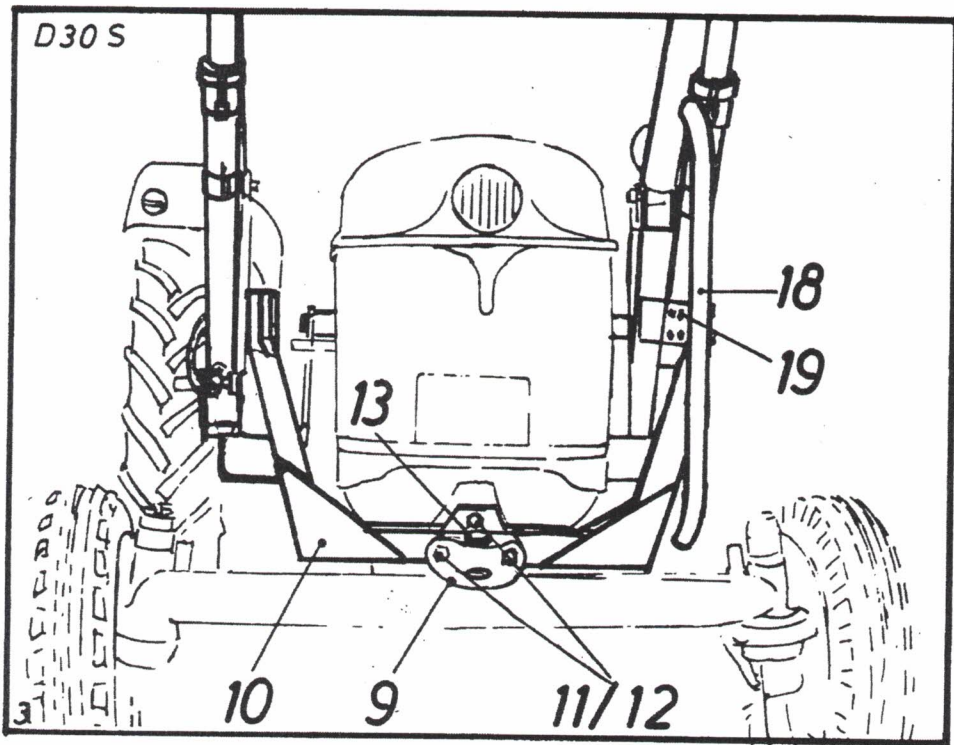


Bild 3

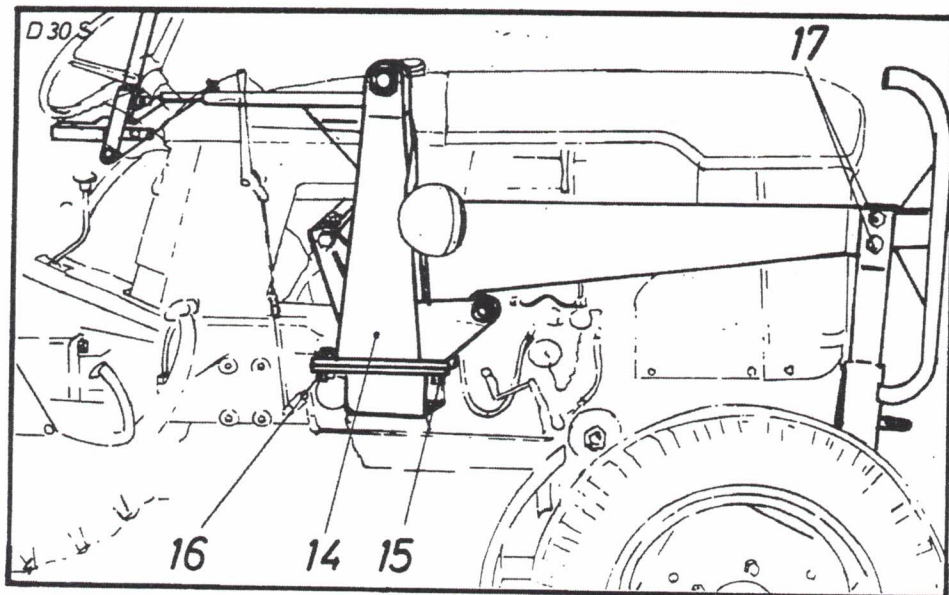


Bild 4

Zugmaul (9) abschrauben. Traverse (10) zusammen mit Zugmaul (Zugmaul umdrehen) und 2 Sechskantschrauben M 14 x 160 (11), 2 Sechskantschrauben M 14 x 110 und 4 Zahnscheiben A 14,5 (12) wieder anschrauben. Teil für Zugmaul (13) anschweißen.

Bock rechts und links (14) jeweils mit 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheibe A 16,5 (15) vorn und 2 Sechskantschrauben M 16 x 50, Zahnscheibe A 16,5 und Mutter M 16 (16) hinten an der Konsole anschrauben. Bock rechts und links (14) und Traverse (10) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheibe A 16,5 (17) verbinden. Dann Rammschutz (18) mit je 4 Sechskantschrauben M 12 x 25 und Zahnscheibe A 12,5 (19) vorn innen am Bock rechts bzw. links anschrauben.

Bild 5

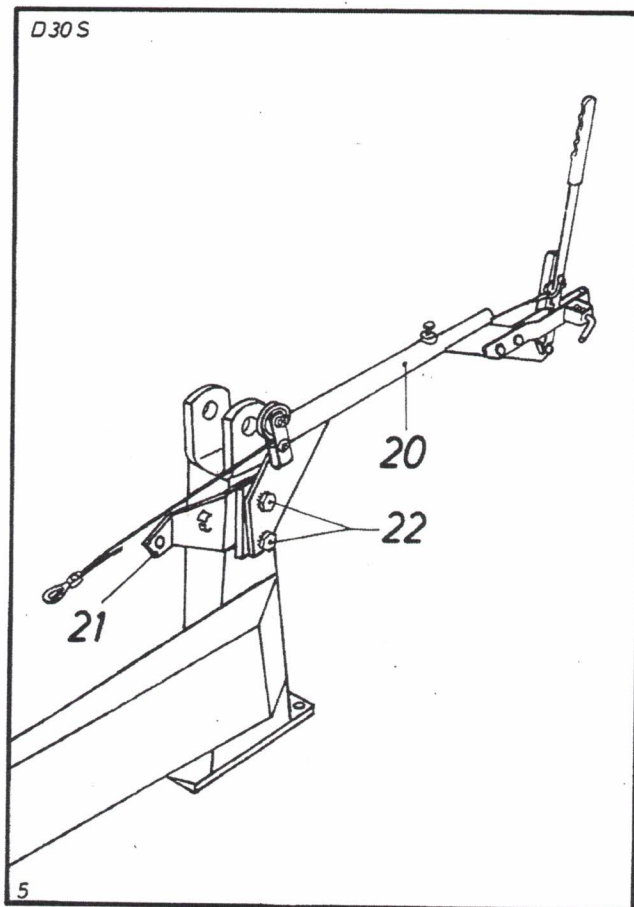
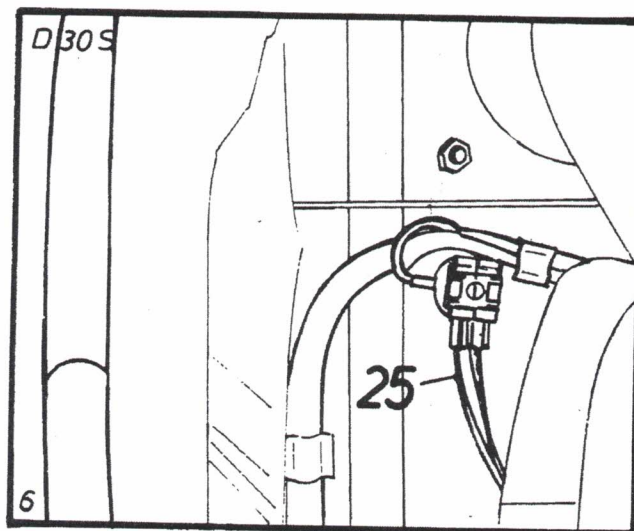


Bild 6



Lampenhalter rechts (21) zusammen mit Seilführung (20), 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheiben A 16,5 (22) innen am rechten Bock montieren. Entsprechend Lampenhalter links (23) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheiben A 16,5 (24) innen am linken Bock anschrauben.

Kabel mit Flachsteckhülsen (25) und Lampen links bzw. rechts wieder installieren.

Scheinwerfereinstellung siehe Betriebsanleitung P 550, Seite 9.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten.

Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen.
Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen.

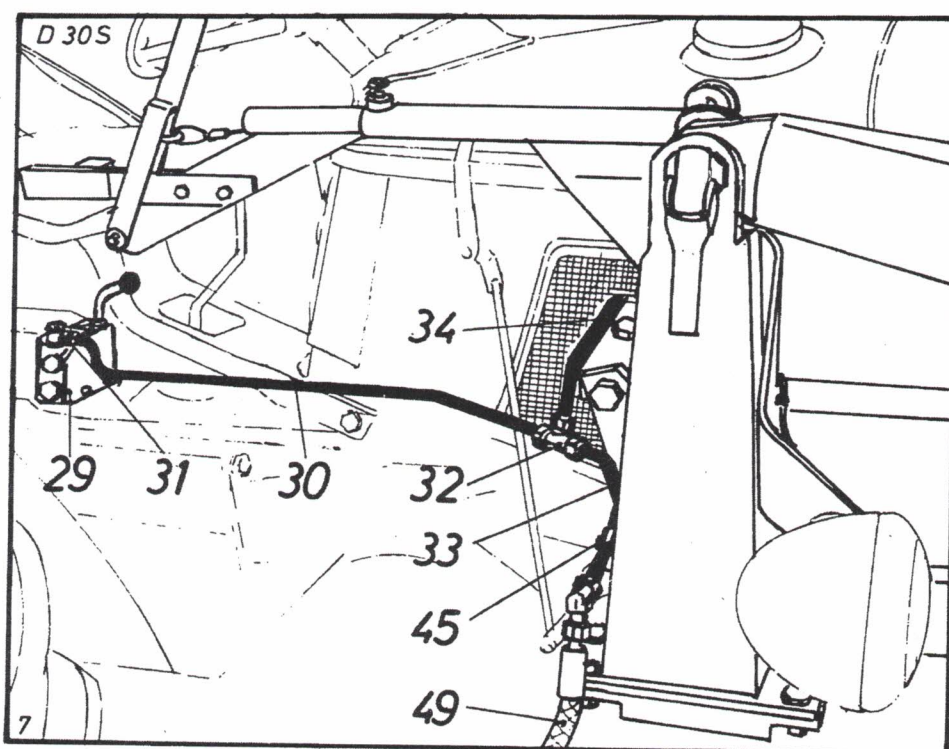


Bild 7

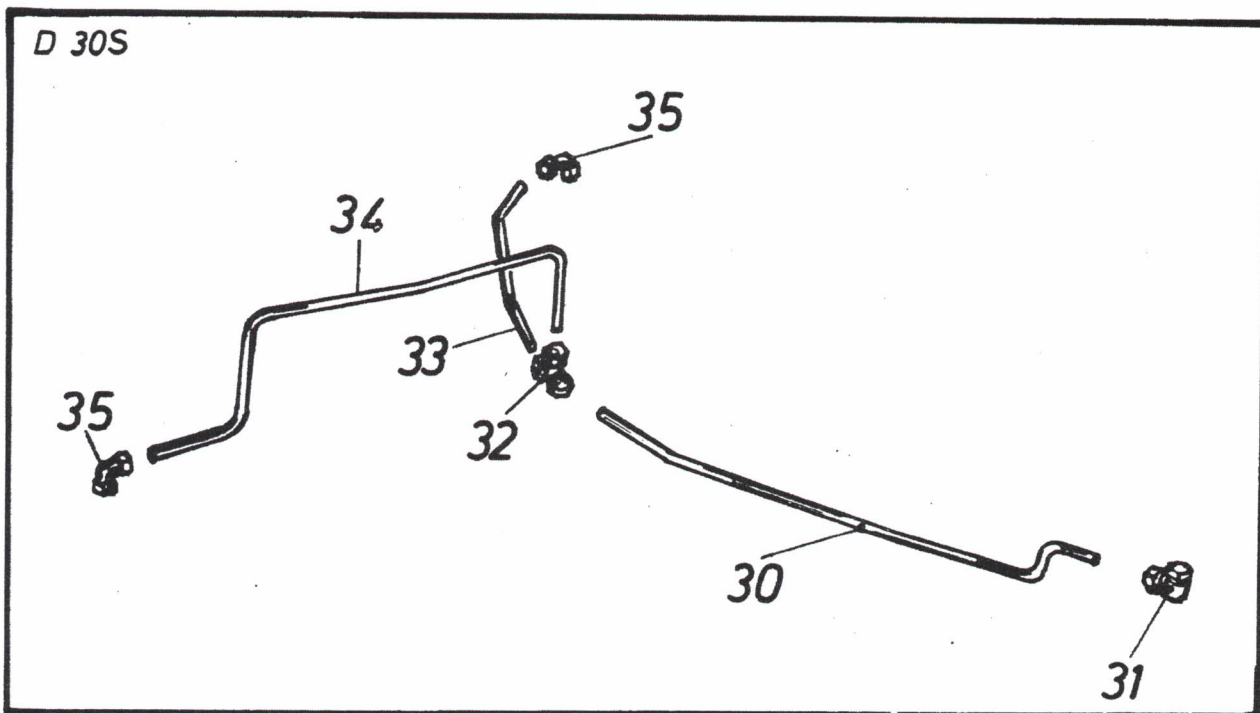


Bild 7 a

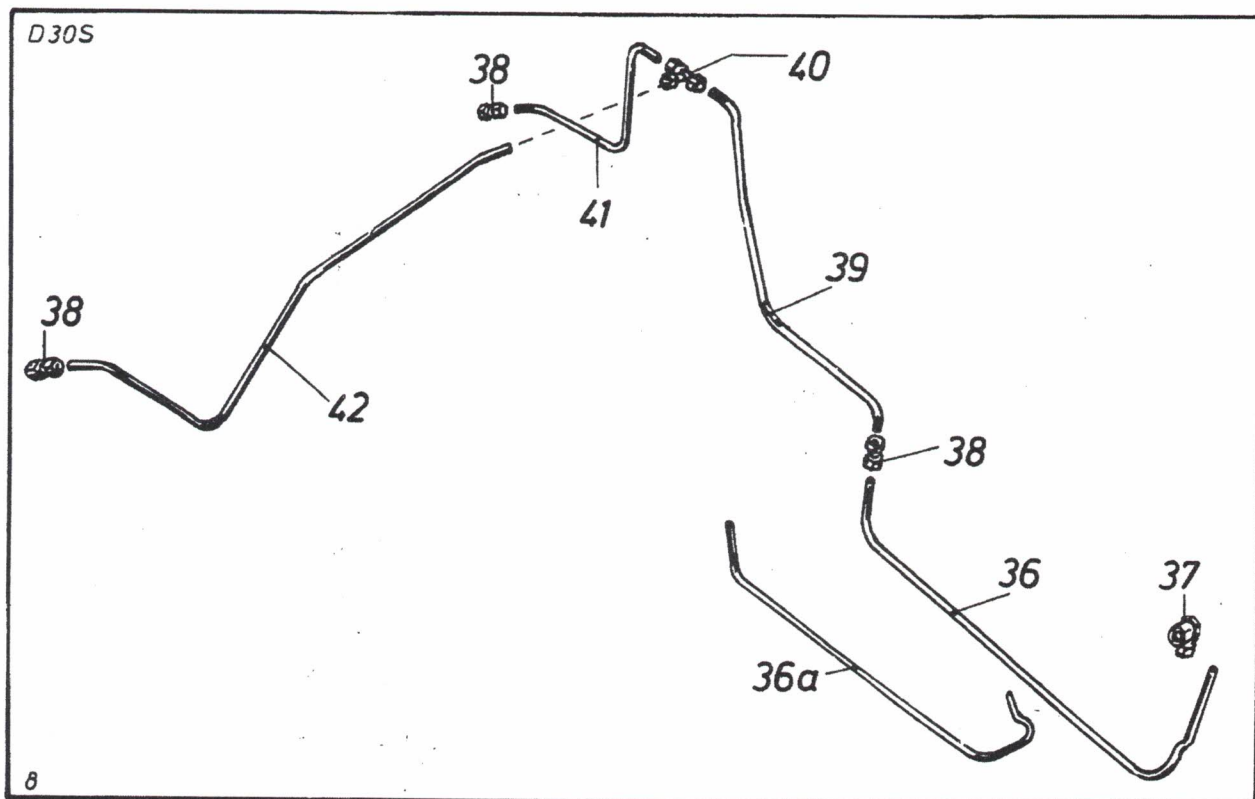


Bild 8

Es gibt beim Deutz D 30 und D 30 S drei verschiedene Steuergeräte:

- A) Bei ganz alten Typen das Bosch Zusatzsteuergerät HY / SZ20G3B. Es wird in Verbindung mit dem Bosch Steuergerät HY / S10C2B . . . oder HY / S20C2B . . . oder HY / S20C11B1 .. verwendet. Dieses Steuergerät (29) wird vor dem Sitz zwischen Deckel und Kraftheberblock mittels 2 Inbusschrauben M 8 x 70 und 1 Inbusschraube M 8 x 150 unter Beilage von 3 O-Ringen geschraubt (Bild 7 und 7 a).

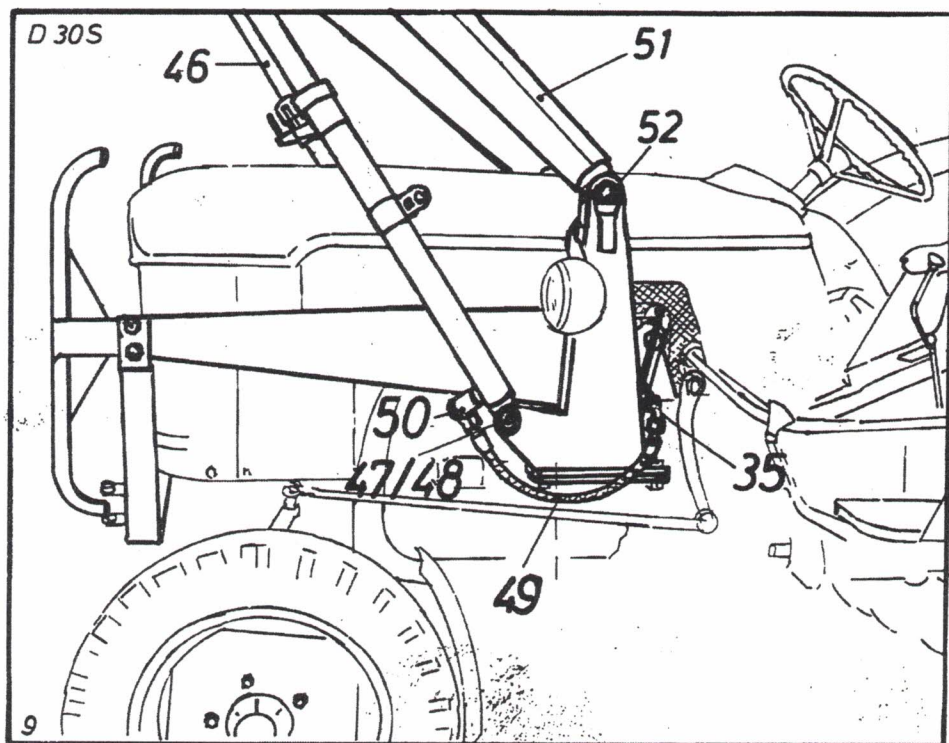


Bild 9

- B) Bei neueren Typen ein Gußblocksteuergerät an der rechten Seite, welches den Anschluß für Laderbetrieb enthält. Siehe Bild 8 (Hydraulikleitungen 56.06—06—05)
- C) Bei den letzten Typen das Blocksteuergerät HYSRZ 10B1. Siehe Bild 8 (Hydraulikleitungen 56.06—06—06)
- D) Bei zusätzlichem Mähwerkanschluß (für Mörtl- oder Raspe-Mähwerk) ist die Hydraulikleitung mit Dreiwegehahn (56.06—21) anzuschließen.

Die Frontladerzuleitung (30) wird mittels Schwenkverschraubung einerseits am Anschluß (31) des Steuergerätes, andererseits an der T-Verschraubung (32) montiert. (Siehe Bild 7).

Hydraulikrohr rechts (33) und Hydraulikrohr links (34) einerseits an der T-Verschraubung (32), andererseits mittels Bügel, Federring A 6 und Sechskantschraube M 6 x 25 (45) am Bock rechts bzw. links anschrauben.

Hubzylinder (46) mittels Bolzen (47) und Spannhülsen (48) am Bock rechts bzw. links befestigen.

Danach Hochdruckschläuche (49) einerseits an den Winkelverschraubungen (35) der Hydraulikrohre (33/34), andererseits an den Schwenkverschraubungen (50) der Hubzylinder anschließen. Schwinde (51) in Böcke einhängen und mittels Griffbolzen (52) sichern.

Hubzylinder und Schwinde ebenfalls mittels Griffbolzen verbinden.

Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen!

Stückliste für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 40.2 / D 40 L / D 40.2 NF

(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
3	56.06—17—00.2	Querverbindung Sechskantschraube M 24 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz.	1 2
4		Zahnscheibe A 25 DIN 6797 verz.	2
5	56.06—17—02	Bock rechts	1
6		Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 931 8 G verz.	2
7	56.06—12—00.4	Scheibe Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2
8	56.06—17—00.3	Bundbuchse	2
9		Sechskantschraube M 18 x 2 x 100 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 19 DIN 6797 verz.	2 2
10		Sechskantschraube M 14 x 100 DIN 931 8 G verz. Zahnscheibe A 14,5 DIN 6797 verz.	1 1
	56.06—17—00.5	Buchse lang	1
11	56.06—17—01	Bock links	1
12		Sechskantschraube M 14 x 75 DIN 931 8 G verz. Zahnscheibe A 14,5 DIN 6797 verz.	1 1
	56.06—17—00.4	Buchse kurz	1
13	55.10 A	Seilführung kpl.	1
14		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797	2 2
15	56.06—14—06	Lampenhalter rechts	1
16	56.06—14—05	Lampenhalter links Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797	1 2 2
18	56.06—14—07	Kabel links	1
	56.06—14—08	Kabel rechts	1
		Flachsteckhülse 1... 2,5 mm ²	6
20	56.06—17—03	Rammschutz	1
21		Sechskantschraube M 14 x 45 DIN 931 8 G verz. Sechskantschraube M 14 x 90 DIN 931 8 G verz. Zahnscheibe A 14,5 DIN 6797	1 2 3
23	56.06—17—04	Strebe	1
25	56.15—02—00.2	Bolzen	2
26		Klappstecker 8 DIN 11023 verz.	4
	56.06—07—08	Zusatzsteuergerät kpl.	1
	56.06—07—08—04	Hebel	1
	56.06—07—08.1	Schutzkappe Senkschraube M 6 x 10 DIN 87 8 G Zahnscheibe V 6,4 DIN 6797	1 1 1 1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
27	56.06—07—08—02	Sicherheitsventil Bosch Verschlußstück O-Ring	1 1 1
28		Inbusschraube M 6x35 DIN 912 8 G	4
29	56.06—07—08—01	Zusatzsteuergerät (Bosch)	1
31		Inbusschraube M 6x75 DIN 912 8 G Inbusschraube M 6x125 DIN 912 8 G (bei 2 Steuergeräten) O-Ring 16 ϕ x 3	2 (2) 3
31a		Sechskantschraube M 8x135 DIN 931 8 G Sechskantschraube M 8x185 DIN 931 8 G (bei 2 Steuergeräten) Federring A 8 DIN 127	3 (3) 3
33	56.06—17—05.1	Zulaufrohr	1
34		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	1
35		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
36	56.06—17—05.3 A 56.06—17—05.4	Hydraulikrohr rechts Schelle	1 1
37	55.02—00.3	Sechskantschraube M 6x25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz. Bügel verz.	1 1 1
38	56.06—17—05.2 A 55.02—00.3	Hydraulikrohr links Bügel verz.	1 1
39		Sechskantschraube M 6x25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	1 1
40	55.02—01	Hubzylinder	2
41	56.06—12—00.6	Bolzen verz.	2
42		Spannhülse 8x50 DIN 1481 Spannhülse 5x50 DIN 1481	2 2
43	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
44		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
45		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
46	55.01	Schwinge kpl.	1
47	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 40.2 / D 40 L / D 40.2 NF

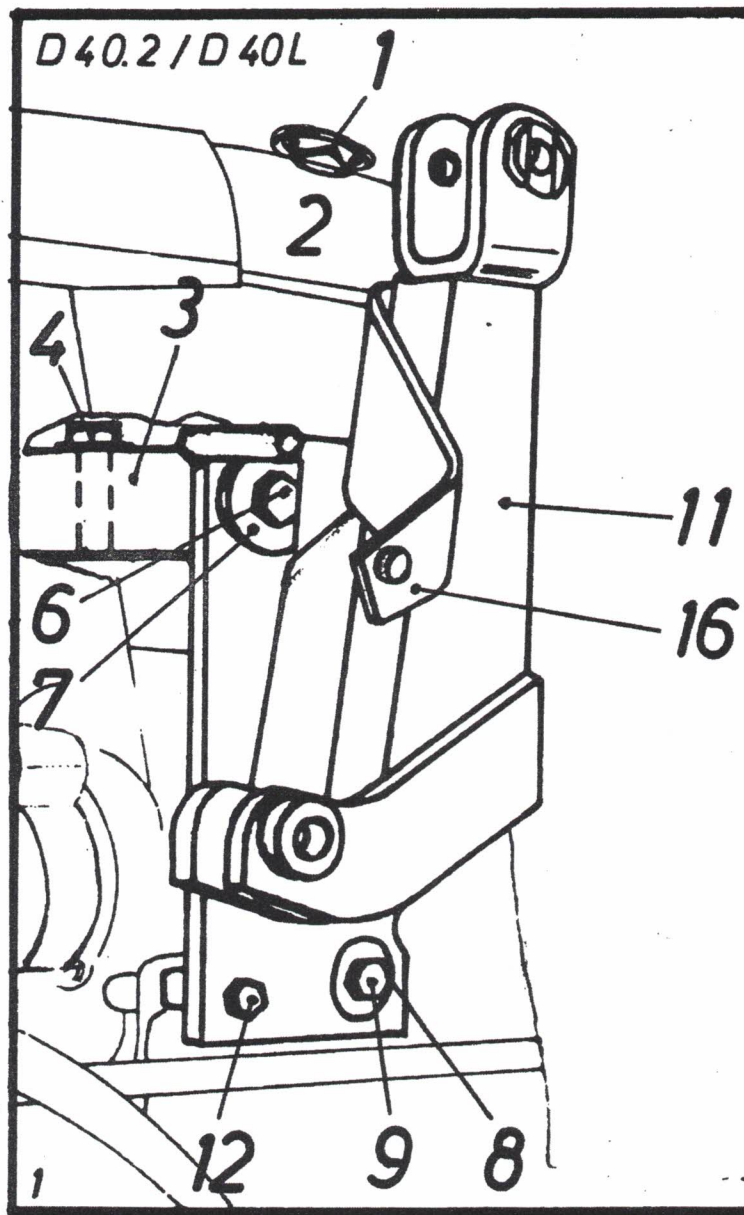


Bild 1

Tankdeckelschraube (1) lösen und Tank (2) anheben. Querverbindung (3) mittels 2 Sechskantschrauben M 24 x 150 sowie Zahnscheibe A 25 (4) auf den Bock schrauben.

Lampen vorn am Schlepper abnehmen.

Bock rechts (5) mittels einer Sechskantschraube M 20 x 50 (6), Scheibe und Zahnscheibe A 21 (7) sowie Bundbuchse (8), Sechskantschraube M 18 x 2 x 100 mit Zahnscheibe A 19 (9) und 1 Sechskantschraube M 14 x 100, Zahnscheibe A 14,5 und Buchse lang (10) am Schlepper anschrauben.

Bild 2

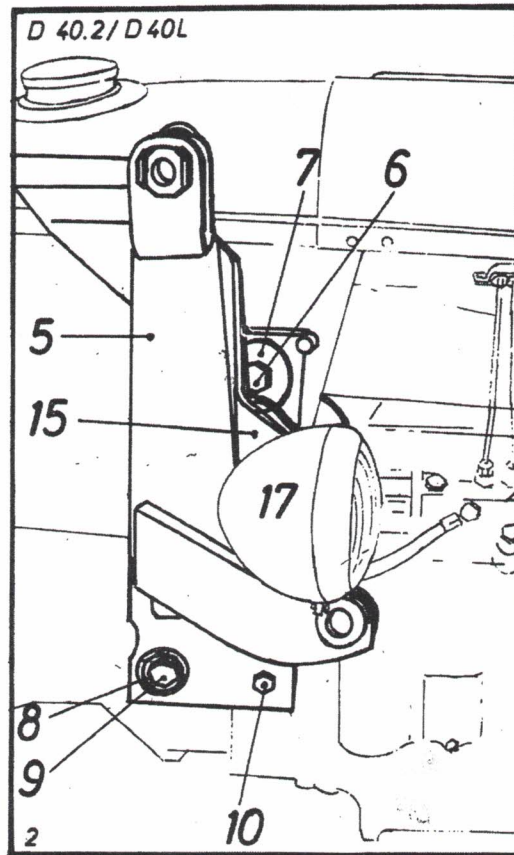
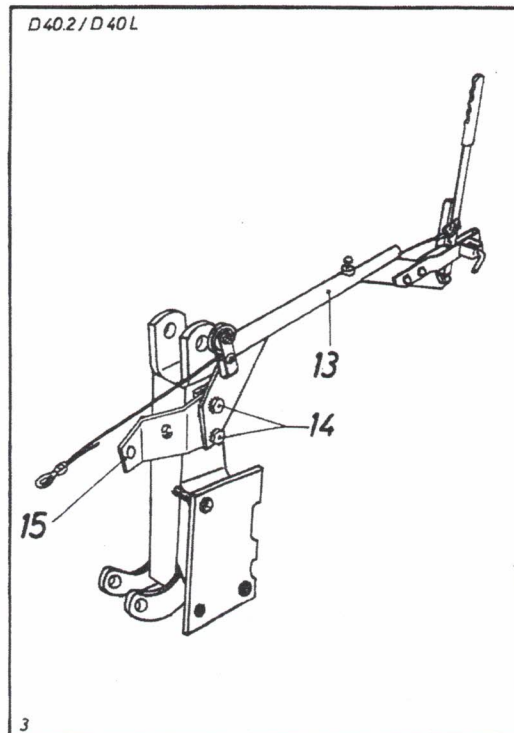


Bild 3



Bock links (11) mittels einer Sechskantschraube M 20 x 50 (6), Scheibe und Zahnscheibe A 21 (7) sowie Bundbuchse (8) und Sechskantschraube M 18 x 2 x 100 mit Zahnscheibe A 19 (9) und 1 Sechskantschraube M 14 x 75, Zahnscheibe A 14,5 und Buchse kurz (12) am Schlepper anschrauben.

Seilführung (13) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheibe A 16,5 (14) am Bock rechts befestigen unter Beilage des Lampenhalters rechts (15). Lampenhalter links (16) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheiben A 16,5 innen am Bock links anschrauben. Lampen (17) am Lampenhalter (15 und 16) anschrauben, Kabel links und rechts (18) installieren und mittels Kabelsteckdose sowie Stecker (19) verbinden. Lampen gemäß Betriebsanleitung P 550, Seite 9, einstellen (Siehe auch Bild 3).

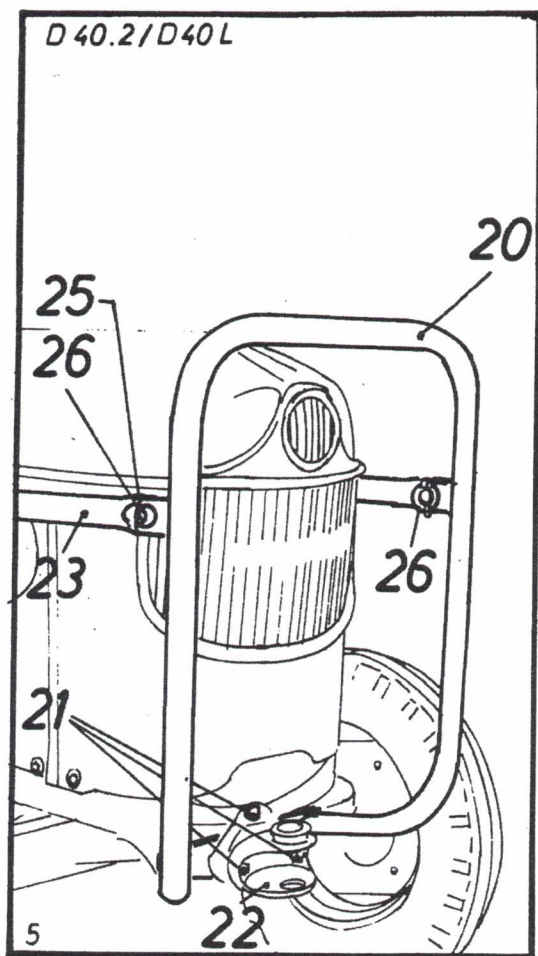


Bild 5

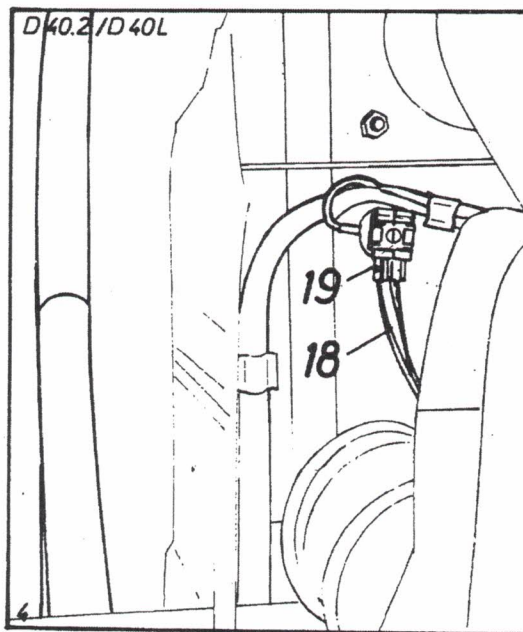


Bild 4

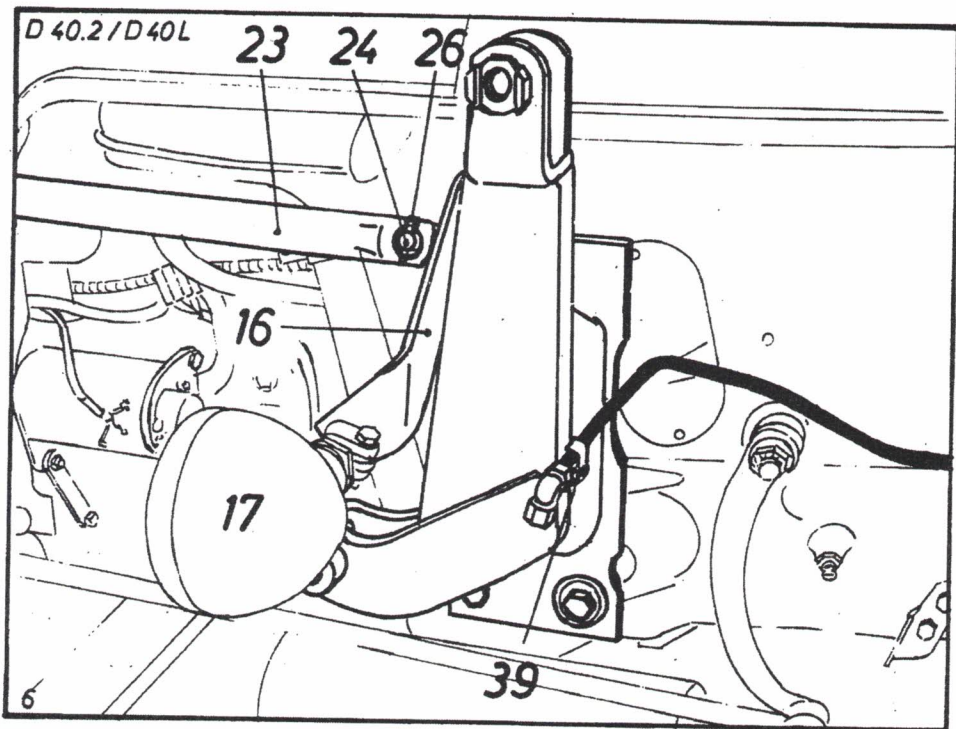


Bild 6

Rammschutz (20) mittels 1 Sechskantschraube M 14 x 45, 2 Sechskantschrauben M 14 x 90 und Zahnscheibe A 14,5 (21) unter Beilage des vorderen Zugmaules (22) am Achsträger vorn anschrauben.

Strebe (23) einerseits am Bolzen (24) des Bockes rechts bzw. links, andererseits am Rammschutz (20) mittels Bolzen (25) befestigen. Bolzen mit 4 Klappsteckern (26) sichern.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezo- gen. Die Röhre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nip- pel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Lei- tungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken ver- packt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperher- steller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

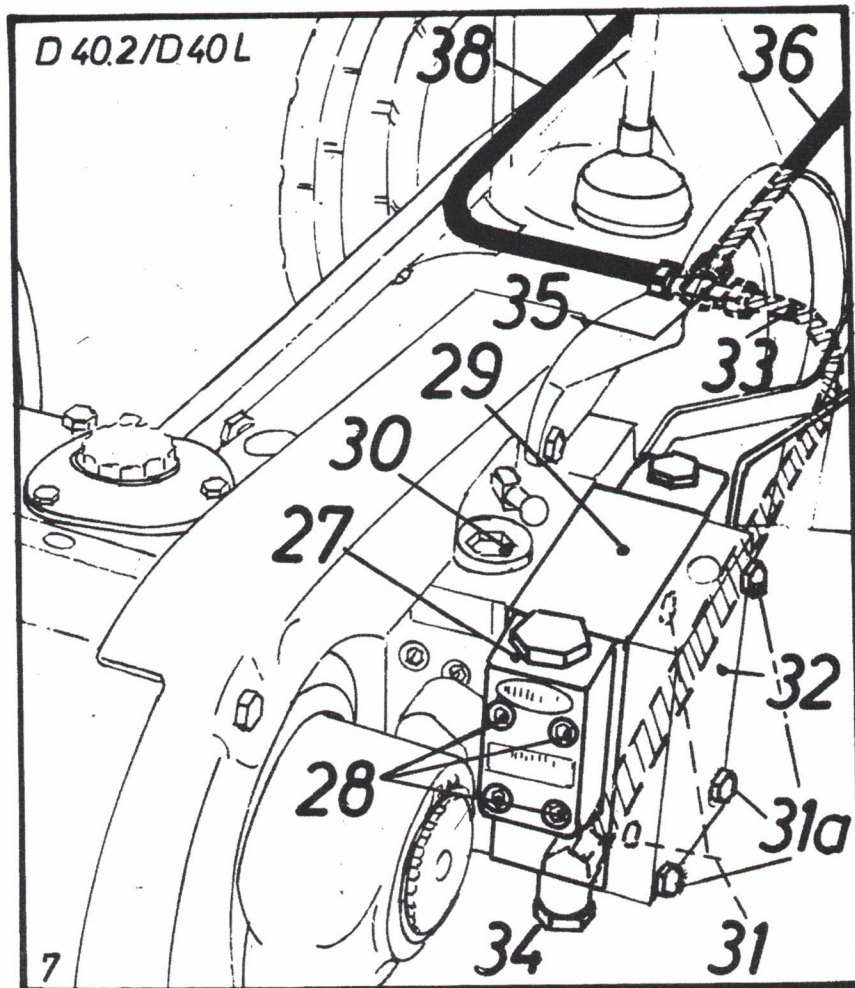


Bild 7

Sicherheitsventil (27) am Zusatzsteuergerät, System Bosch (29), unter Beilage des Verschlußstückes und O-Ringes mittels 4 Inbusschrauben M 6 x 35 und Federring (28) montieren.
 Zusatzsteuergerät (29) mittels 2 Inbusschrauben M 6 x 75 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 2 Inbusschrauben M 6 x 125 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 (31) am Regelsteuergerät (30) anschrauben.
 Deckel bzw. Deckelsteuergerät (32) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 mittels 3 Sechskantschrauben M 8 x 135 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 3 Sechskantschrauben M 8 x 185 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) und Federringen A 8 (31 a) am Zusatzsteuergerät anschrauben. Zulaufrohr (33) einerseits mittels Schwenkverschraubung (34) am Zusatzsteuergerät (29), andererseits an der T-Verschraubung (35) befestigen. Hydraulikrohr rechts (36) einerseits an der T-Verschraubung (35), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (37) am Bock rechts befestigen, dann mit Schelle am Getriebegehäuse anschrauben. Hydraulikrohr links (38) einer-

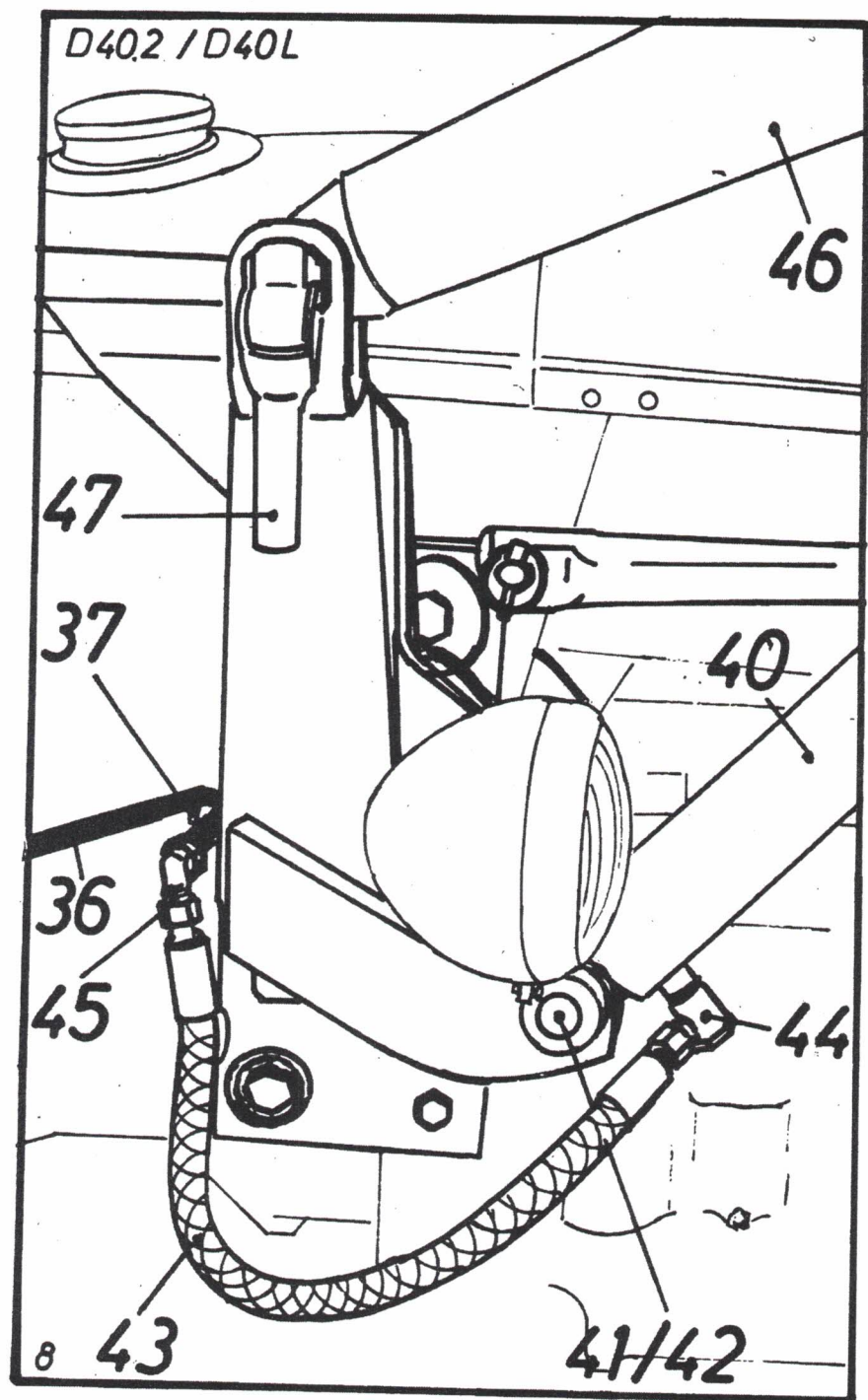


Bild 8

seits an der T-Verschraubung (35), andererseits mittels Bügel und Sechskantschraube M 6 x 25 (39) am Bock links anschrauben (Siehe Bild 6).

Hubzylinder (40) mittels Bolzen (41) und Spannhülsen (42) im Bock rechts bzw. links befestigen.

Hochdruckschläuche (43) einerseits an den Schwenkverschraubungen (44) der Hubzylinder (40), andererseits an den Winkelverschraubungen (45) der Hydraulikleitung rechts bzw. links anschließen.

Schwinge (46) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (47) sichern. Dann Hubzylinder (40) und Schwinge gleichfalls durch Griffbolzen miteinander verbinden.

Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 40 / D 40 1 NS / D 40 S
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
1	56.06—18—01	Anbauteil links	1
	56.06—18—02	Anbauteil rechts	1
2		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz. Fächerscheibe A 16,5 DIN 6798 verz.	8 8
4	56.06—19—03	Rammschutz	1
6		Sechskantschraube M 14 x 45 DIN 931 8 G verz.	1
7		Sechskantschraube M 14 x 90 DIN 931 8 G verz. Fächerscheibe A 14,5 DIN 6798 verz.	2 3
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 70 DIN 961 8 G verz. Fächerscheibe A 21 DIN 6798 verz.	6 6
9	56.06—19—04	Querverbindung	1
10	55.10 A	Seilführung	1
11		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz. Fächerscheibe A 16,5 DIN 6798 verz.	2 2
12	56.06—14—06	Lampenhalter rechts	1
	56.06—14—05	Lampenhalter links	1
13		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz. Fächerscheibe A 16,5 DIN 6798 verz.	2 2
15	56.06—14—07	Kabel links	1
	56.06—14—08	Kabel rechts	1
	56.06—07—08	Zusatzsteuergerät kpl.	1
	56.06—07—08—04	Hebel	1
	56.06—07—08.1	Schutzkappe	1
		Senkschraube M 6 x 10 DIN 87 8 G	1
		Zahnscheibe V 6,4 DIN 6797	1
17	56.06—07—08—02	Sicherheitsventil Verschlußstück O-Ring	1 1 1
18		Inbusschraube M 6 x 35 DIN 912 8 G	4
19	56.06—07—08—01	Zusatzsteuergerät (Bosch)	1
20		Inbusschraube M 6 x 75 DIN 912 8 G Inbusschraube M 6 x 125 DIN 912 8 G (bei 2 Steuergeräten) O-Ring 16 ϕ x 3	2 (2) 3
23		Sechskantschraube M 8 x 135 DIN 931 8 G Sechskantschraube M 8 x 185 DIN 931 8 G (bei 2 Steuergeräten) Federring A 8 DIN 127	3 (3) 3
24	56.06—18—03.1	Zulaufrohr	1
25		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	1
26		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
27	56.06—18—03.2	Hydraulikrohr rechts	1

Pos	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
28	55.02-00.3	Bügel verz. Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
29	56.06-18-03.3	Hydraulikrohr links	1
30	55.02-00.3	Bügel verz.	1
31		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	1
32	55.02-01	Hubzylinder	2
33	56.06-12-00.6	Bolzen verz.	2
34		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
35	55.02-00.1	Hochdruckschlauch	2
36		Schwenkverschraubung SMBD-12-21 Wa	2
37	55.01	Winkelverschraubung F-12-11 Wa	2
38		Schwinge kpl.	1
39	55.03-10	Griffbolzen	4
44	56.06-03-01-05	Zusatzbehälter kpl. Rücklaufschlauch	1
		Doppelkeilring b-12-11 Wa	1
		Überwurfmutter a-12-11 Wa	1
45	56.06-03-01-01	Zusatzbehälter	1
		Luftfilter (Bosch)	1
		Dichttring 16 x 24 x 1,5 (Gummi)	1
46	56.06-03-01.1	Hohlschraube	1
47		Dichttring A 26 x 32 x 2 DIN 7603 CU	1
48		Dichttring A 28 x 34 x 2 DIN 7603 CU	1
49	56.06-03-01-02	Rohr kpl.	1
50		Hohlschraube M 18 x 1,5	1
51		Dichttring A 18 x 24 x 1,5 DIN 7603 CU	4
52	56.06-03-01-04	Hohlschraube (mit Kugel)	1
53		Sechskantschraube M 10 x 20 DIN 933 8 G verz. Rohe Scheibe 11 DIN 1441 verz.	1

**Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 40 / D 40 1 NS / D 40 S**

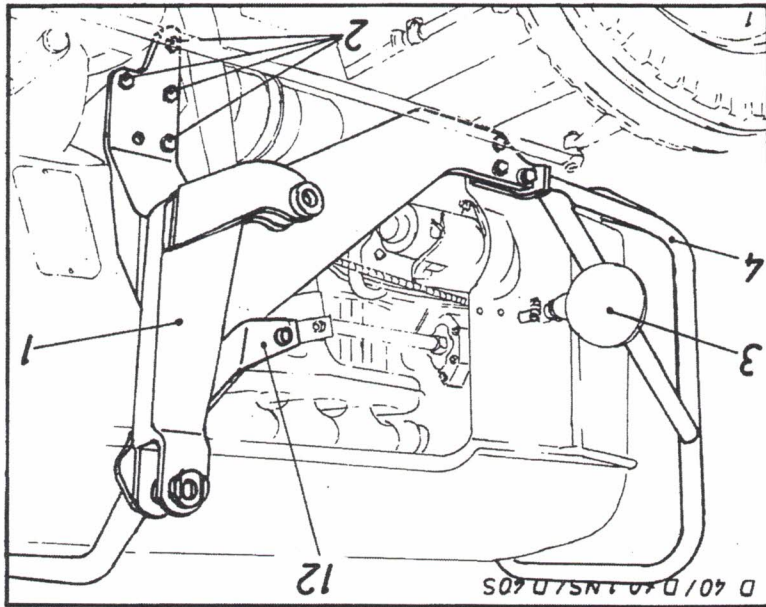


Bild 1

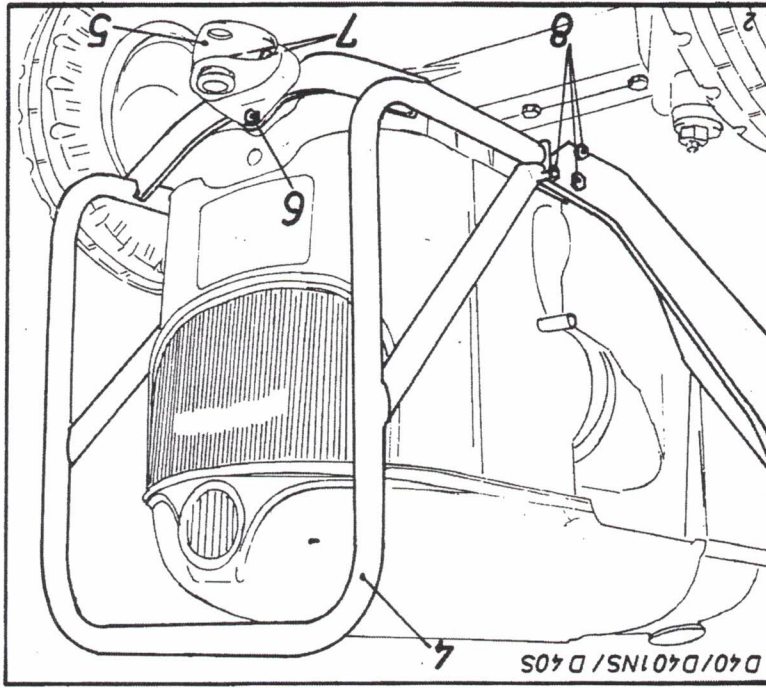
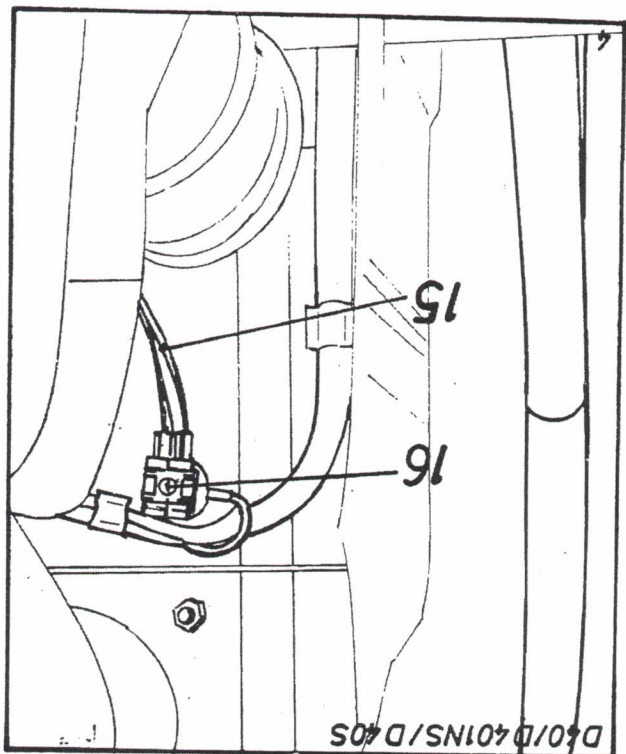
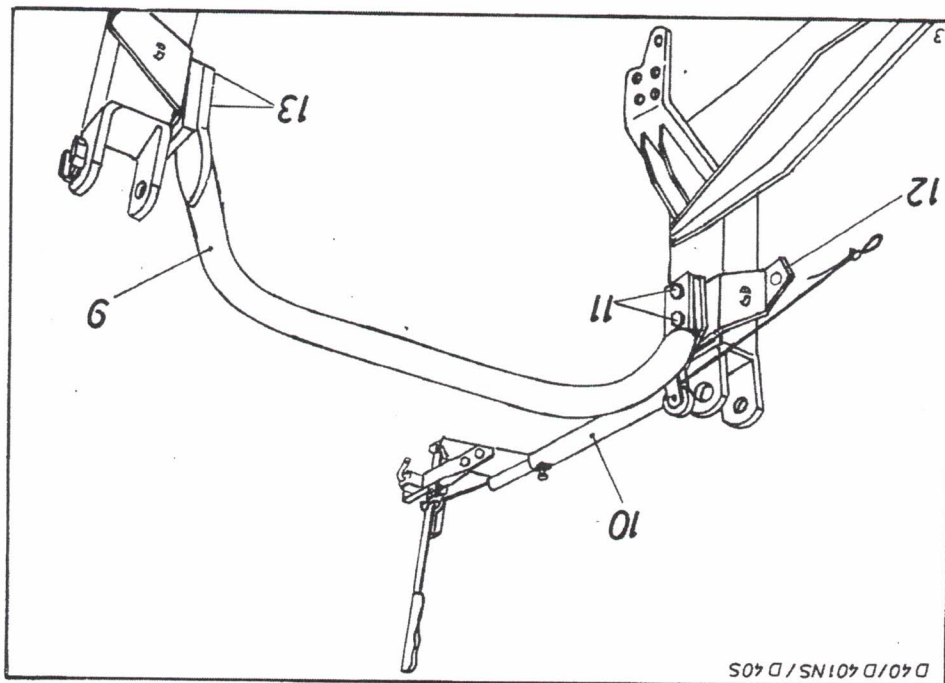


Bild 2

Anbauteil links bzw. rechts (1) mittels je 4 Sechskantschrauben
M 16 x 50 sowie Fächerscheibe A 16,5 (2) am Block anschrauben,
Schleperlampen an Stelle (3) abnehmen.
Rammerschutz (4) unter Beilage des Zugmaules (5) mittels einer
Sechskantschraube M 14 x 45 und Fächerscheibe A 14,5 (6) so-
wie 2 Sechskantschrauben M 14 x 90 und Fächerscheibe A 14,5
(7) am Achsträger anschrauben.
Anbauteil rechts und links (1) unter Beilage von Rammerschutz (4)
mittels je 3 Sechskantschrauben M 20 x 70 und Fächerscheibe
A 21 (8) am Block anschrauben.



Querbindung (9) unter Beilage der Seilführung (10) und des rechten Lamphenhalters (12) am rechten Anbauteil mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Fächerscheibe A 16,5 (11) sowie am linken Anbauteil unter Beilage des linken Lamphenhalters mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 50 und Fächerscheibe A 16,5 (13) anschrauben. Lampen am linken bzw. rechten Lamphenhalter befestigen. Kabel (15) mittels Kabelstecker und Kabelsteckdose (16) installieren. Lampen gemäß Betriebsanleitung P 550, Seite 9, einstellen.



Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Röhre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülssen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

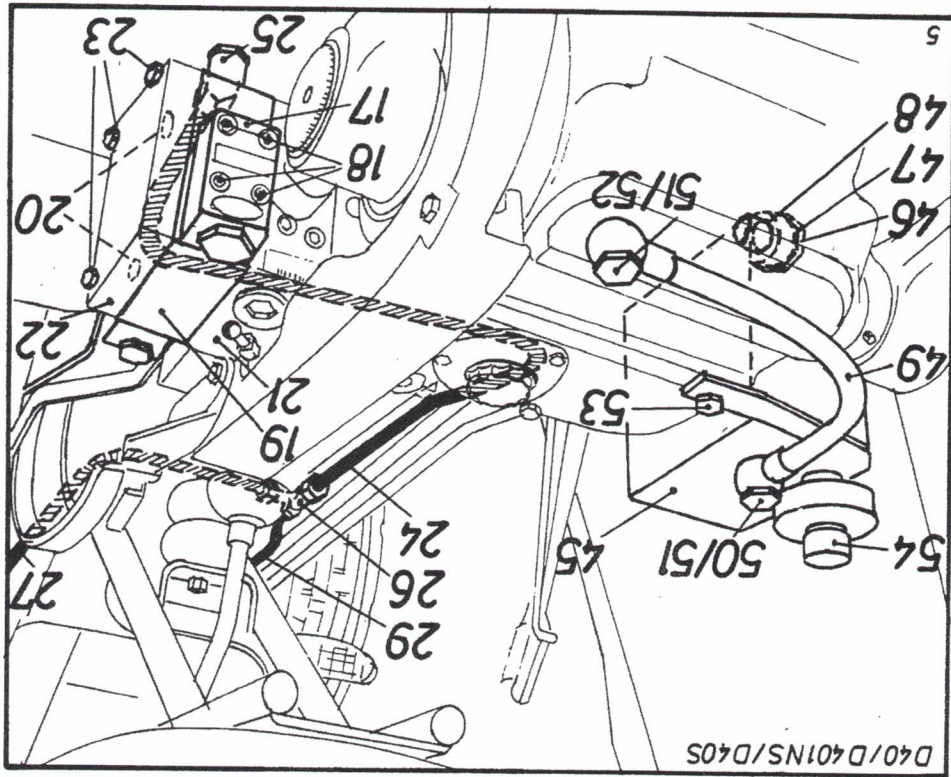
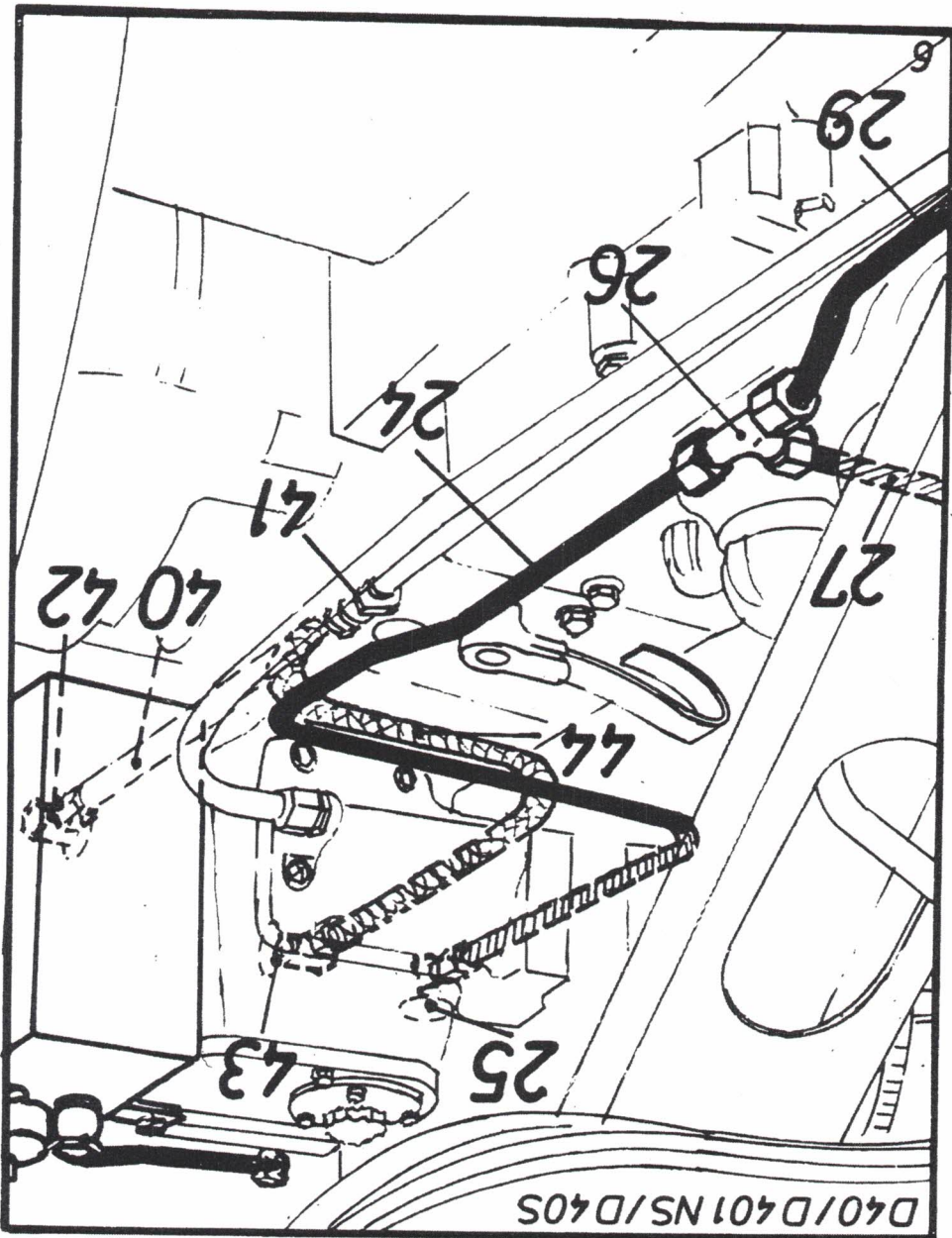


Bild 5

Bild 6



Sicherheitsventil (17) am Zusatzsteuergerät, System Bosch (19), unter Beilage des Verschlussstückes und O-Ringes mittels 4 Inbusschrauben M 6 x 35 und Federring (18) montieren.

Zusatzsteuergerät (19) mittels 2 Inbusschrauben M 6 x 75 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 2 Inbusschrauben M 6 x 125 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 (20) am Regelsteuergerät (21) anschrauben.

Deckel bzw. Deckelsteuergerät (22) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 mittels 3 Sechskantschrauben M 8 x 135 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 3 Sechskantschrauben M 8 x 185 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) und Federringen A 8 (23) am Zusatzsteuergerät anschrauben.

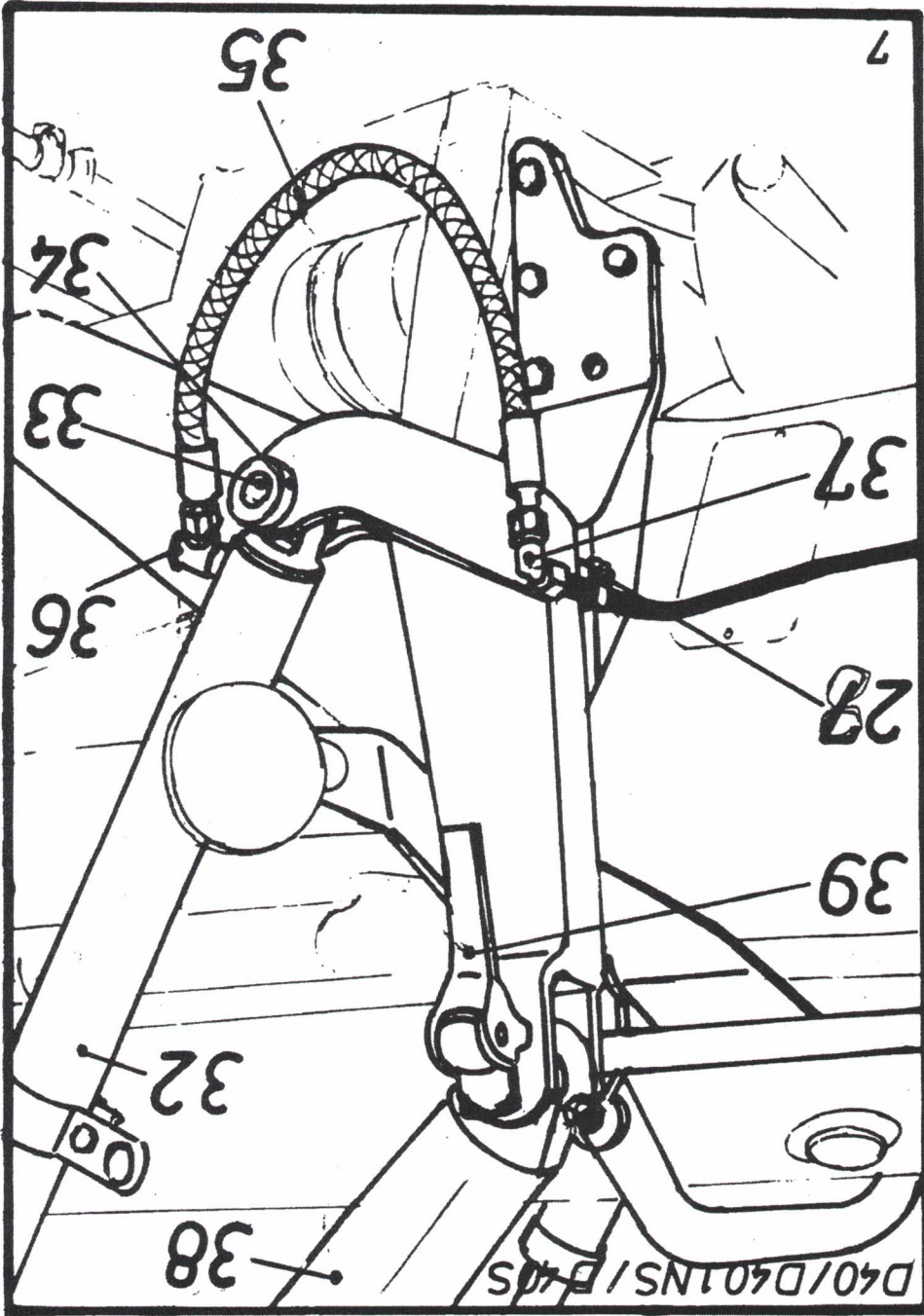
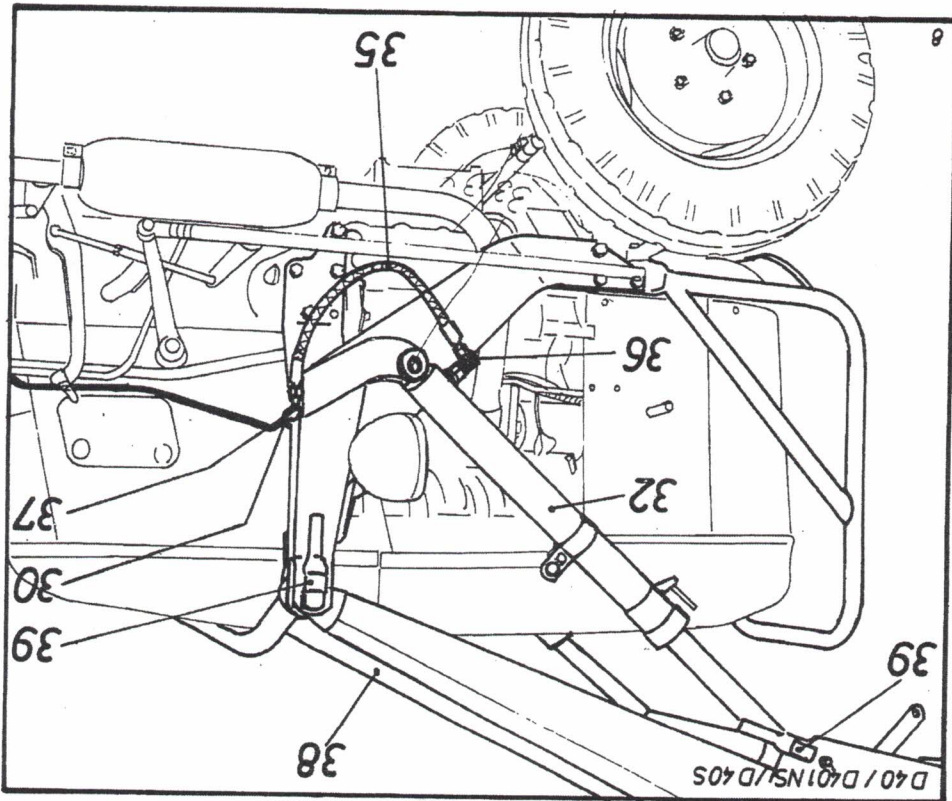


Bild 7

Zulaufrohr (24) einerseits mittels Schwenkerschraubung (25) am Zusatzsteuergerät (19), andererseits an der T-Verschraubung (26) befestigen. Hydraulikkrohr rechts (27) einerseits an der T-Verschraubung (26), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (28) am Bock rechts befestigen. Hydraulikkrohr links (29) einerseits an der T-Verschraubung (26), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (30) am Bock links anschrauben. (Siehe Bild 8)



Hubzylinder (32) mittels Bolzen (33) und Spannhülse (34) im Bock rechts bzw. links befestigen.
 Hochdruckschlauch (35) einerseits an der Schwenkverschraubung (36), andererseits am Winkel (37) der Hydraulikleitung rechts bzw. links anschließen.
 Schwinge (38) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (39) sichern. Hubzylinder mit Schwinge ebenfalls durch Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Anbau des Zusatzbehälters (Siehe Bild 5 und 6)

Saugleitung (40) an der geraden Verschraubung (41) und an der Schwenkverschraubung links am Block abschrauben (42). Dann Schwenkverschraubung von der linken Blockseite auf die rechte Seite bringen und an Stelle (43) befestigen. Rücklaufschlauch (44) zwischen gerader Verschraubung (41) und Schwenkverschraubung (43) montieren.
 Zusatzbehälter (45) mittels Hohlverschraubung (46) und Kupferdichtungsring (47 und 48) an Blockseite links einschrauben, und zwar an Stelle (42).

Ölbehälter mit Sechskantschraube M 10 x 20 (53) und Unterlegscheibe oben am Block befestigen. Ölmeßstab (54) in den Ölbehälter einschrauben. Überlaufrohr (49) einerseits mit Hohlverschraubung (ohne Kugel) (50) und 2 Kupferlingen (51) am Ölbehälter einschrauben, andererseits mit Hohlverschraubung (mit Kugel) (52) und 2 Kupferlingen (51) am Block montieren, und zwar dort, wo vorher der Ölmeßstab eingeschraubt war.
 Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

**Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 50
(gleichzeitig Ersatzteilliste)**

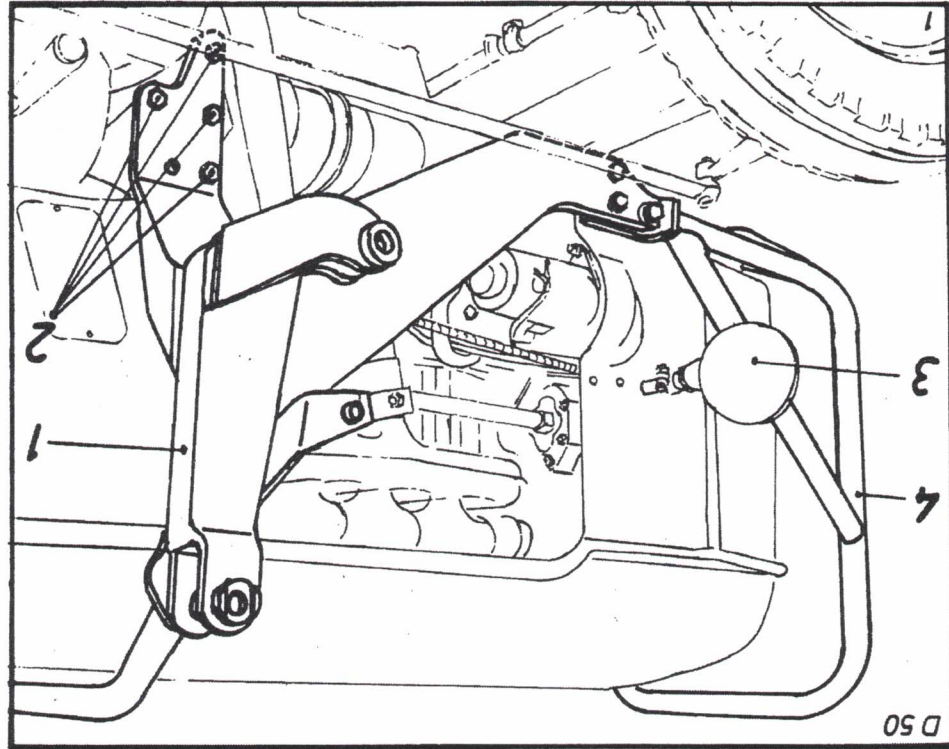
Pos. Bestell-Nr. Bezeichnung Stück

1	56.06-19-01	Anbauteil links	1
8	56.06-19-02	Anbauteil rechts	8
2		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz. Fächerschleibe A 16,5 DIN 6798 verz.	8
4	56.06-19-03	Rammschutz	1
6		Sechskantschraube M 14 x 45 DIN 931 8 G verz.	1
7		Sechskantschraube M 14 x 90 DIN 931 8 G verz. Fächerschleibe A 14,5 DIN 6798 verz.	2
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 70 DIN 961 8 G verz. Fächerschleibe A 21 DIN 6798 verz.	6
9	56.06-19-04	Querverbindung	1
10	55.10 A	Seilführung	1
11		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz. Fächerschleibe A 16,5 DIN 6798 verz.	2
12	56.06-14-06	Lampenhalter rechts	1
13	56.06-14-05	Lampenhalter links	1
15	56.06-14-07	Kabel links	1
18	56.06-14-08	Kabel rechts	1
23	56.06-01-04-01 56.06-03-01 A	Steuergesät Zusatzölbehälter kpl.	1
24	56.06-03-01-01 56.06-03-01-03	Zusatzölbehälter Luftfilter (Bosch)	1
25	56.06-03-01.1	Hohlschraube	1
26		Dichttring A 26 x 32 x 2 DIN 7603 Cu	1
27		Dichttring A 28 x 34 x 2 DIN 7603 Cu	1
28	56.06-03-01-02	Rohr kpl.	1
29		Hohlschraube M 18 x 1,5	1
30		Dichttring A 18 x 24 x 1,5 DIN 7603 Cu	4
31	56.06-03-01-04	Hohlschraube (mit Kugel)	1
32		Sechskantschraube M 10 x 20 DIN 933 8 G verz. Rohe Scheibe 11 Ø DIN 1441 verz.	1
34	56.06-22-01.1	Zulaufrohr	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
35		Schwenkerschraubung SMBD-12-21 Wa	1
36		T-Verschraubung G-12-11 Wa	1
37	56.06-18-03.2	Hydraulikkrohr rechts	1
38	55.02-00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
39	56.06-18-03.3	Hydraulikkrohr links	1
40	56.02-00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
41	57.02-01 A	Hubzylinder	2
42	56.06-12-00.6	Bolzen verz.	2
		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
44	55.02-00.1	Hochdruckschlauch	2
45		Schwenkerschraubung SMBD-12-21 Wa	2
46		Winkelverschraubung F-12-11 Wa	2
47	57.01	Schwinge kpl.	1
48	55.03-10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 50

Bild 1



Anbauteil links bzw. rechts (1) mittels je 4 Sechskantschrauben M 16 x 50 sowie Zahnscheibe A 16,5 (2) am Block anschrauben, Schlepperlampen an Stelle (3) abnehmen.
 Rammerschutz (4) unter Beilage des Zugmaules (5) mittels einer Sechskantschraube M 14 x 45 und Zahnscheibe A 14,5 (6) sowie 2 Sechskantschrauben M 14 x 90 und Zahnscheibe A 14,5 (7) am Achsträger anschrauben.
 Anbauteil rechts und links (1) unter Beilage vom Rammerschutz (4) mittels je 3 Sechskantschrauben M 20 x 2 x 70 und Zahnscheibe A 21 (8) am Block anschrauben.

Querbindung (9) unter Beilage der Seilführung (10) und des rechten Lampenhalters (12) am rechten Anbauteil mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheibe A 16,5 (11) sowie am linken Anbauteil unter Beilage des linken Lampenhalters mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 50 und Zahnscheibe A 16,5 (13) anschrauben.

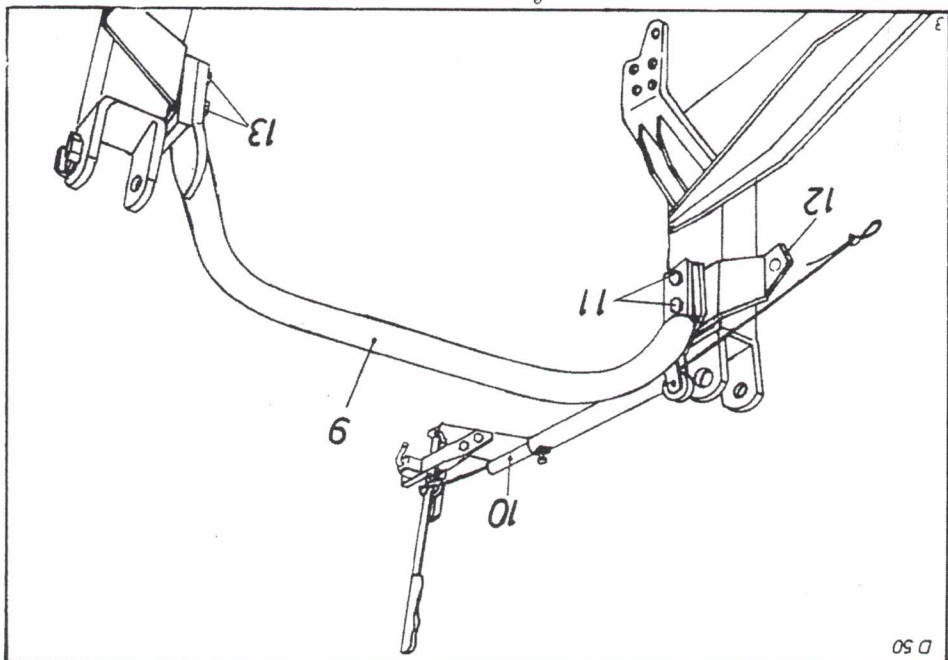


Bild 3

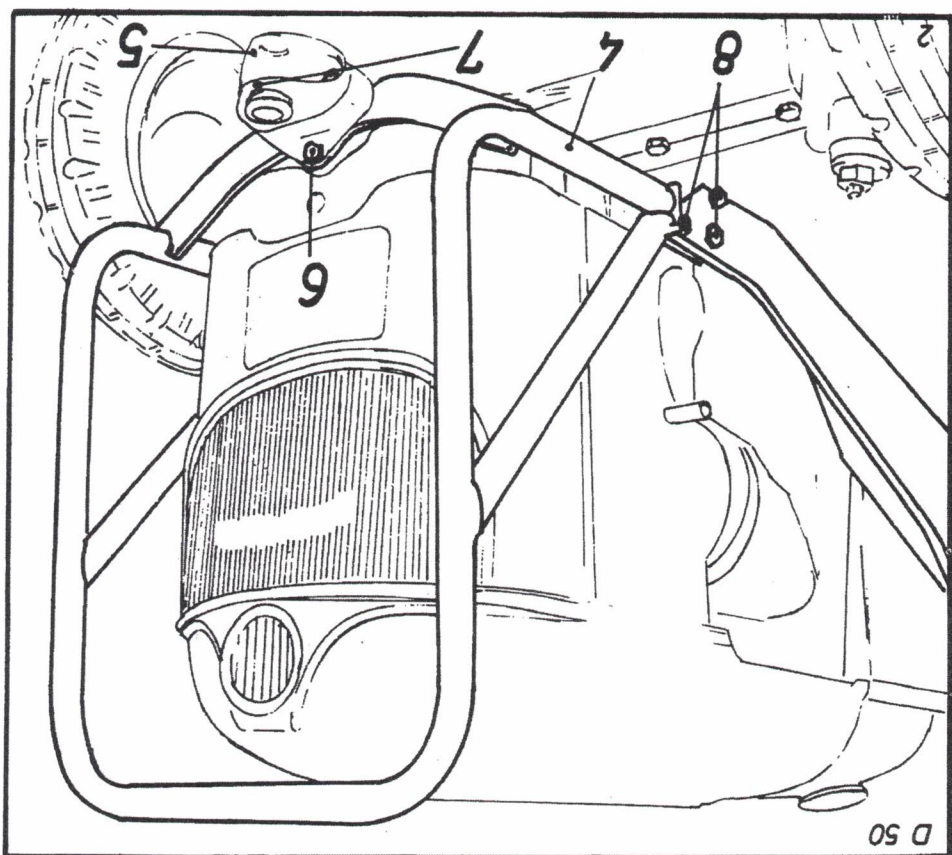


Bild 2

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen.

Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist.

Montage der Hydraulikanlage

Lampen (14) am linken bzw. rechten Lampenhalter befestigen (siehe Bild 7 und 8), Kabel links und rechts (15) mittels Kabelstecker und Kabelsteckdose (16) installieren. Lampen gemäß Betriebsanleitung P 550, Seite 9, einstellen.

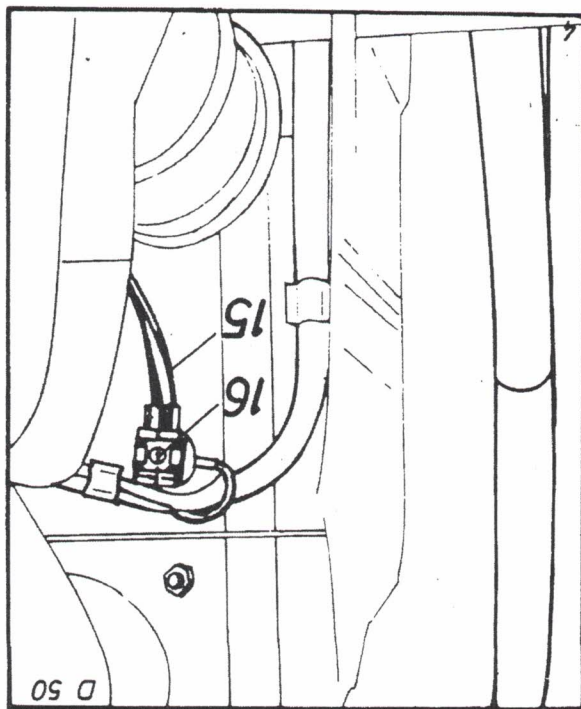
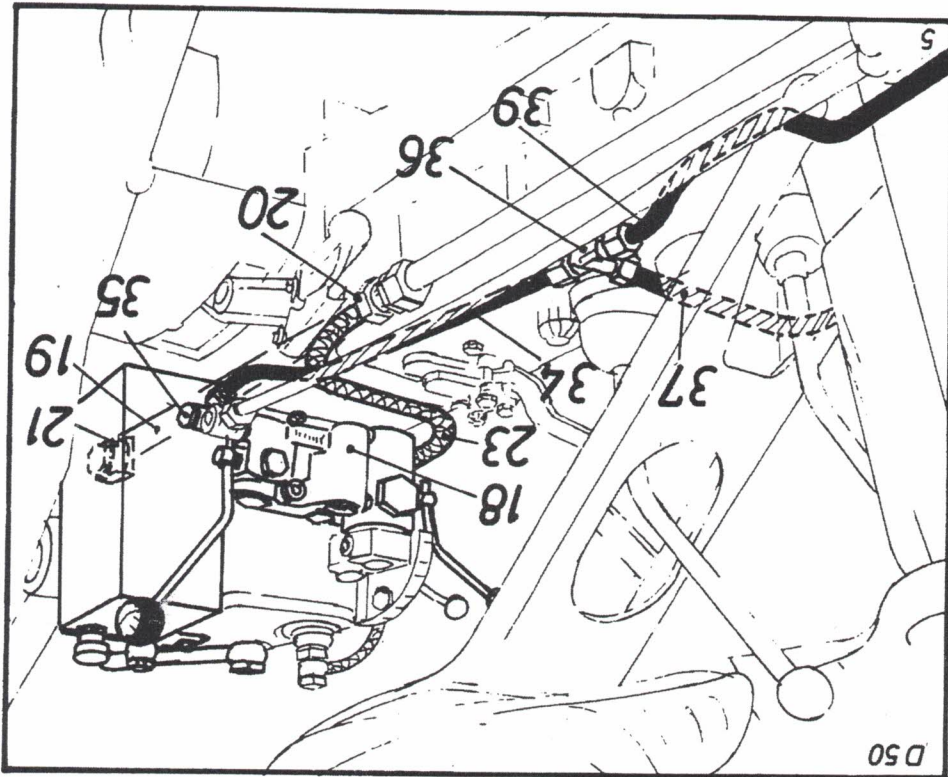


Bild 4



Vorhandenes einfachwirkendes Steuergerät (18) an gleicher Stelle anschrauben, Zweiwegesteuergerät (19) an der geraden Verschraubung (20) und an der Schwenkverschraubung links am Block abschrauben (21). Dann Schwenkverschraubung von der linken Blockseite auf die rechte Seite bringen und an Stelle (22) befestigen, damit Rücklaufschlauch (23) zwischen gerader Verschraubung (20) und Schwenkverschraubung (22) montiert werden kann.

Anbau des Zusatzölbehälters

Zusatzölbehälter (24) mittels Hohlanschraube (25) und Kupferdicht- ring (26/27) an Blockseite links einschrauben, und zwar an Stelle (21).

Weiterhin Ölbehälter mit Sechskantschraube M 10 x 20 (32) und Scheibe oben am Block befestigen. Ölmeßstab (33) dann in den Ölbehälter einschrauben. Überlaufrohr (28) einerseits mit Hohl- schraube (ohne Kugel) (29) und 2 Kupferdichttringen (30) am Ölbehälter einschrauben, andererseits mit Hohlanschraube (mit Kugel) (31) und 2 Kupfertringen (30) am Block montieren, und zwar dort, wo vorher der Ölmeßstab eingeschraubt war.

Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen!

Hubzylinder (41) mittels Bolzen (42) und Spannhülsen (43) im Bock rechts bzw. links befestigen

Hydraulikrohr rechts (37) einerseits an der T-Verschraubung (36), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (38) am Bock rechts befestigen. Hydraulikrohr links (39) einerseits an der T-Verschraubung (36), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (40) am Bock links anschrauben.

Zulaufrohr (34) einerseits mittels Schwenkverschraubung (35) am Steuergerät (18), andererseits an der T-Verschraubung (36) befestigen (siehe Bild 5).

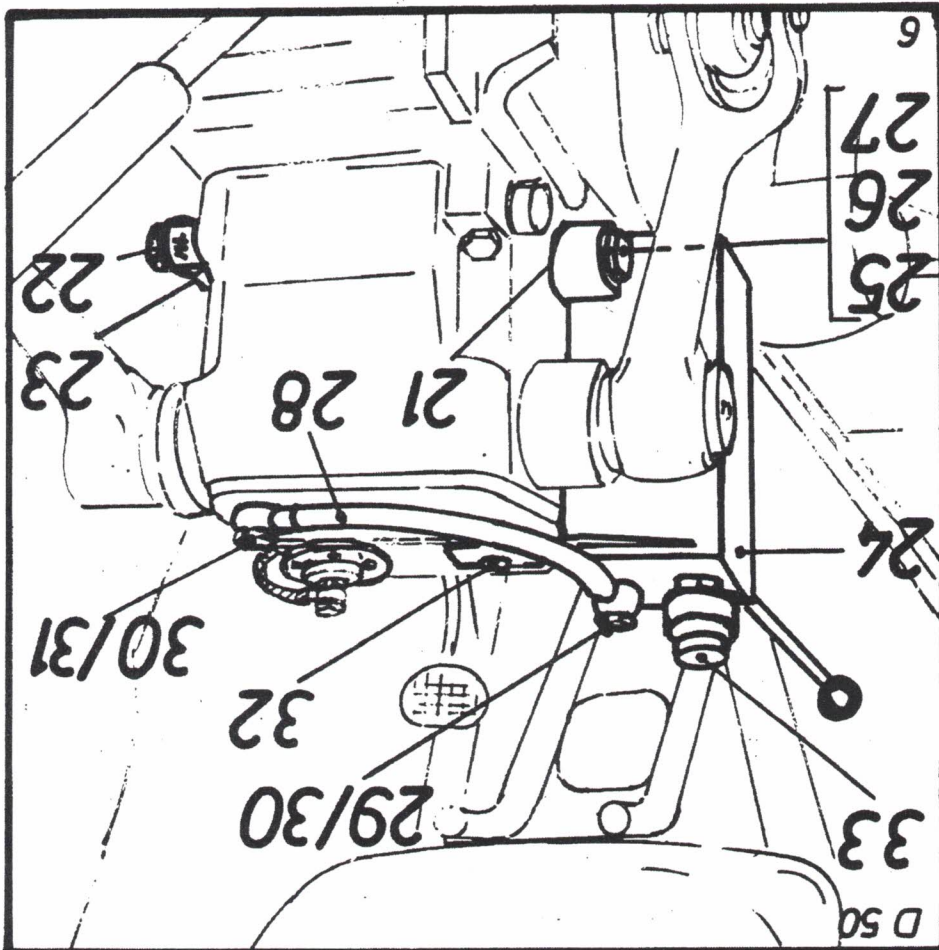


Bild 6

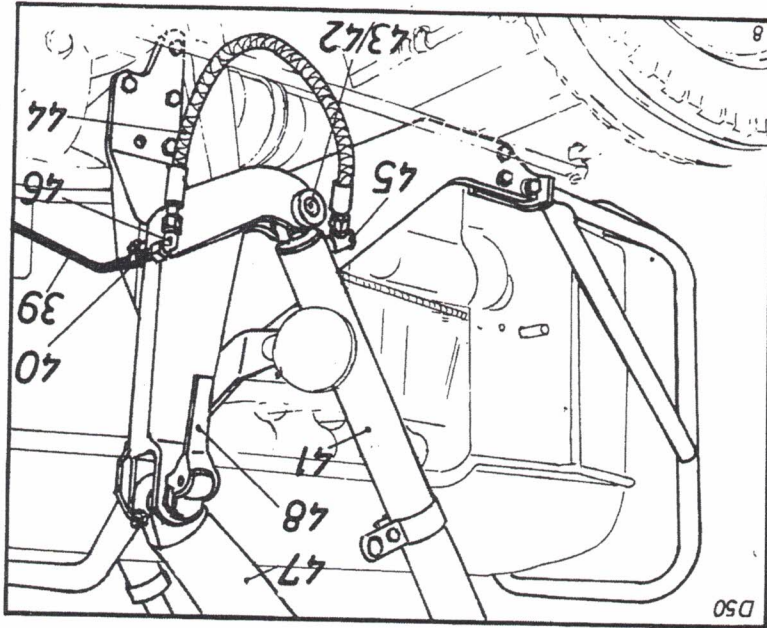


Bild 8

Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen!

Hochdruckschläuche (44) einerseits an den Schwenkerschraubungen (45), andererseits an den Winkelverschraubungen (46) der Hydraulikleitung rechts bzw. links anschließen.
 Schwinde (47) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (48) sichern. Hubzylinder mit Schwinde ebenfalls durch Griffbolzen sichern.

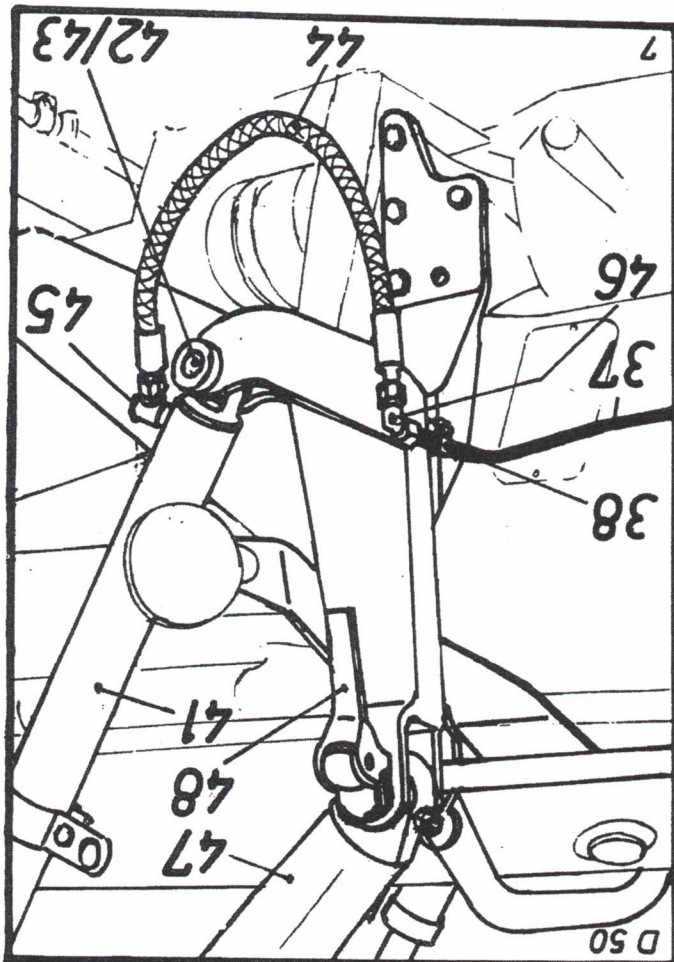


Bild 7

Stückliste für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 5505 / D 50 S (gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos. Bestell-Nr. Bezeichnung Stück

1	56.06-19-01	Anbauteil links	1
1	56.06-19-02	Anbauteil rechts	1
8		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz.	8
8		Fächerscheibe A 16,5 DIN 6798 verz.	8
4	56.06-19-03	Rammschutz	1
6		Sechskantschraube M 14 x 45 DIN 931 8 G verz.	1
7		Sechskantschraube M 14 x 90 DIN 931 8 G verz.	2
3		Fächerscheibe A 14,5 DIN 6798 verz.	3
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 70 DIN 961 8 G verz.	6
6		Fächerscheibe A 21 DIN 6798 verz.	6
9	56.06-19-04	Querverbindung	1
10	55.10 A	Selbführung	1
11		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz.	2
12	56.06-14-06	Lampenhalter rechts	1
12	56.06-14-05	Lampenhalter links	1
13		Sechskantschraube M 16 x 50 DIN 933 8 G verz.	2
13		Fächerscheibe A 16,5 DIN 6798 verz.	2
15	56.06-14-07	Kabel links	1
15	56.06-14-08	Kabel rechts	1
15	56.06-07-08	Zusatzsteuergerät kpl.	1
15	56.06-07-08	Hebel	1
15	56.06-07-08,1	Schutzkappe	1
15	56.06-10-08	Senkschraube M 6 x 10 DIN 87 8 G	1
15	56.06-07-08	Zahnscheibe V 6,4 DIN 6797	1
17	56.06-07-08-02	Sicherheitsventil	1
17		Verschlußstück	1
17		O-Ring	1
18	56.06-07-08-01	Zusatzsteuergerät (Bosch)	1
19	56.06-07-08-01	Inbusschraube M 6 x 75 DIN 912 8 G	1
20		Inbusschraube M 6 x 125 DIN 912 8 G	2
20		(bei 2 Steuergeräten)	(2)
20		O-Ring 16 φ x 3	3
23		Sechskantschraube M 8 x 135 DIN 931 8 G	3
23		Sechskantschraube M 8 x 185 DIN 931 8 G	3
23		(bei 2 Steuergeräten)	(3)
23		Federring A 8 DIN 127	3
24	56.06-19-05,1	Zulaufrohr	1
25		Schwenkverschraubung SMBD-12-21 Wa	1
26		T-Verschraubung G-12-11 Wa	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
27	56.06-19-05.2	Hydraulikkrohr rechts	1
28	55.02-00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
29	56.06-19-05.4	Halter	2
	55.02-00.3	Bügel verz.	2
		Sechskantschraube M 6 x 30 u. Mu. DIN 933 8 G verz.	2
		Federring A 6 DIN 127 verz.	2
30	56.06-19-05.3	Hydraulikkrohr links	1
	55.02-00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
31			1
33	57.02-01 A	Hubzylinder	2
34	56.06-12-00.6	Bolzen verz.	2
35		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
36	55.02-00.1	Hochdruckschlauch	2
37		Schwenkverschraubung SMBD-12-21 Wa	2
38		Winkelverschraubung F-12-11 Wa	2
39	57.01	Schwinge kpl.	1
40	55.03-10	Griffbolzen verz.	4
41	56.06-03-02	Zusatzölbehälter	1
	56.06-03-02-02	Luftfilter	1
		Dichtring A 30 x 36 x 2 DIN 7603 Cu	1
		O-Ring 26 x 4 (Gummi)	1

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 5505 / D 50 S

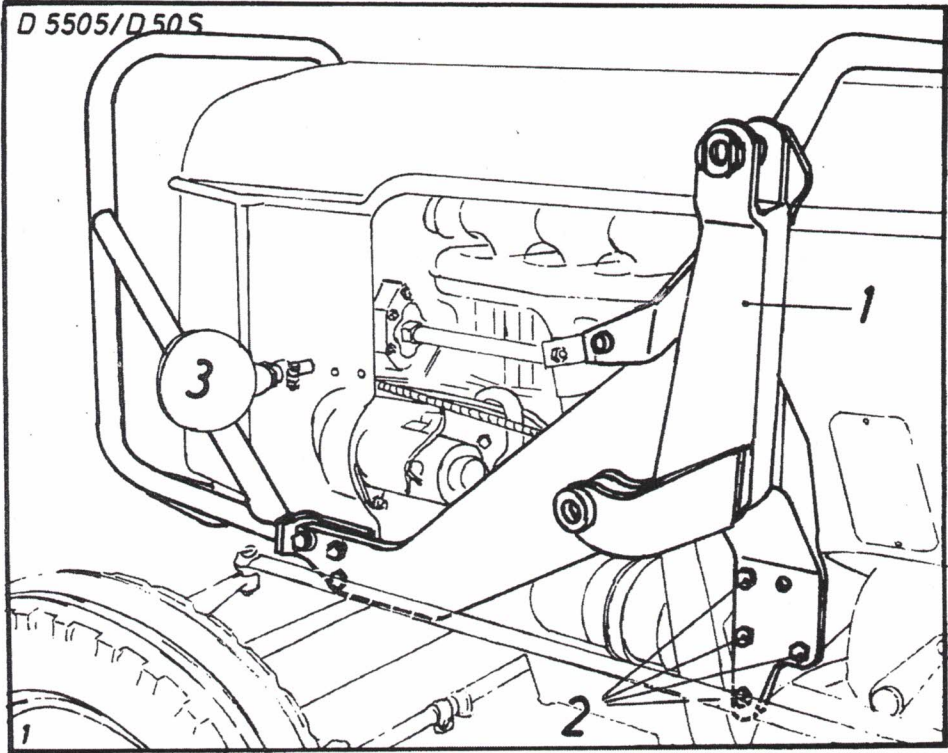


Bild 1

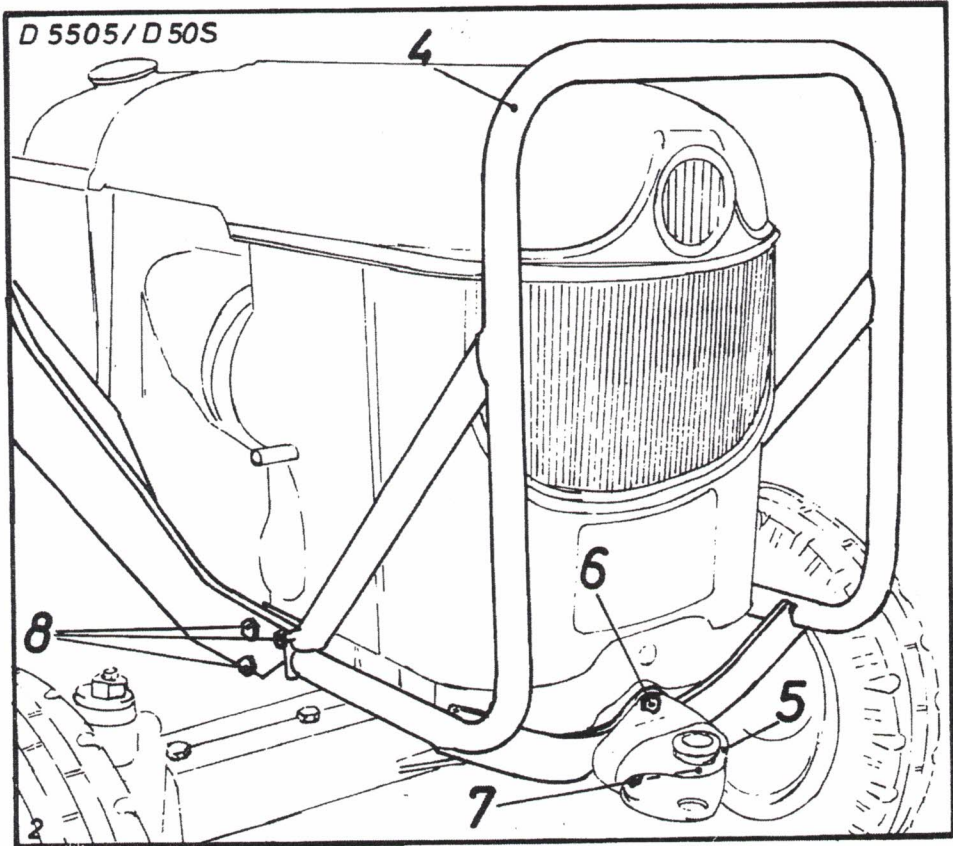


Bild 2

Anbauteil links bzw. rechts (1) mittels je 4 Sechskantschrauben M 16 x 50 sowie Zahnscheibe A 16,5 (2) am Block anschrauben, Schlepperlampen an Stelle (3) abnehmen. Rammschutz (4) unter Beilage des Zugmaules (5) mittels einer Sechskantschraube M 14 x 45 und Zahnscheibe A 14,5 (6) sowie 2 Sechskantschrauben M 14 x 90 und Zahnscheibe A 14,5 (7) am Achsträger anschrauben.

Anbauteil rechts und links (1) unter Beilage von Rammschutz (4) mittels je 3 Sechskantschrauben M 20 x 2 x 70 und Zahnscheibe A 21 (8) am Block anschrauben.

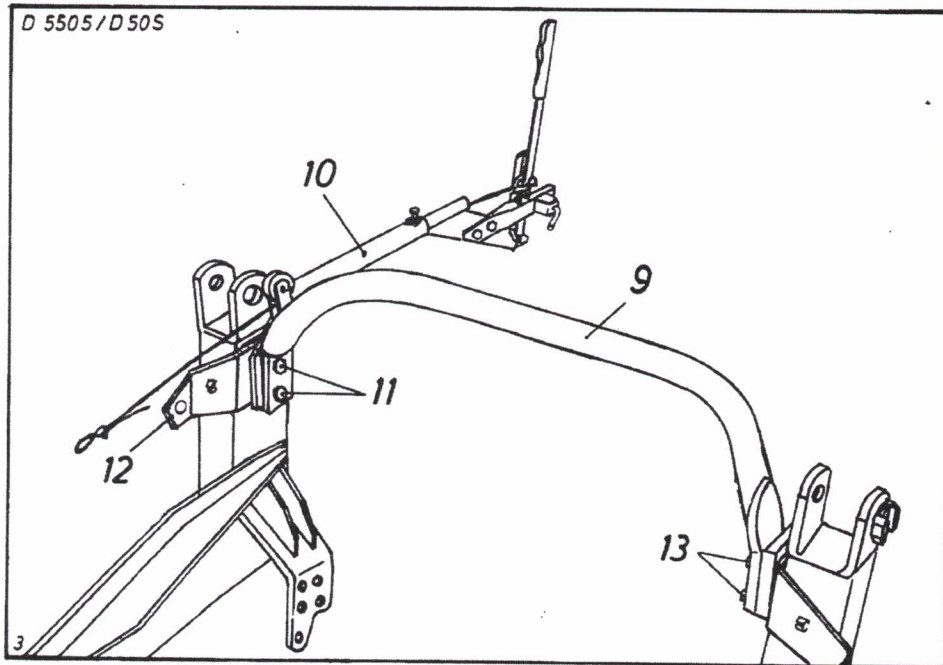


Bild 3

Querverbindung (9) unter Beilage der Seilführung (10) und des rechten Lampenhalters (12) am rechten Anbauteil mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheibe A 16,5 (11) sowie am linken Anbauteil unter Beilage des linken Lampenhalters mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 50 und Zahnscheibe A 16,5 (13) anschrauben.

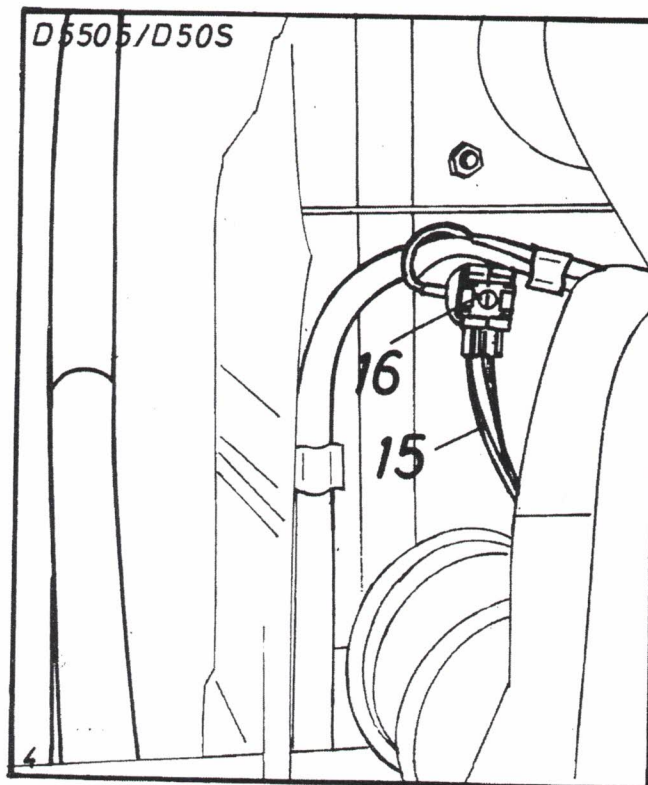


Bild 4

Lampen (14) am linken bzw. rechten Lampenhalter befestigen. Kabel links und rechts (15) mittels Kabelstecker und Kabelsteckdose (16) installieren. Lampen gemäß Betriebsanleitung P 550, Seite 9, einstellen.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

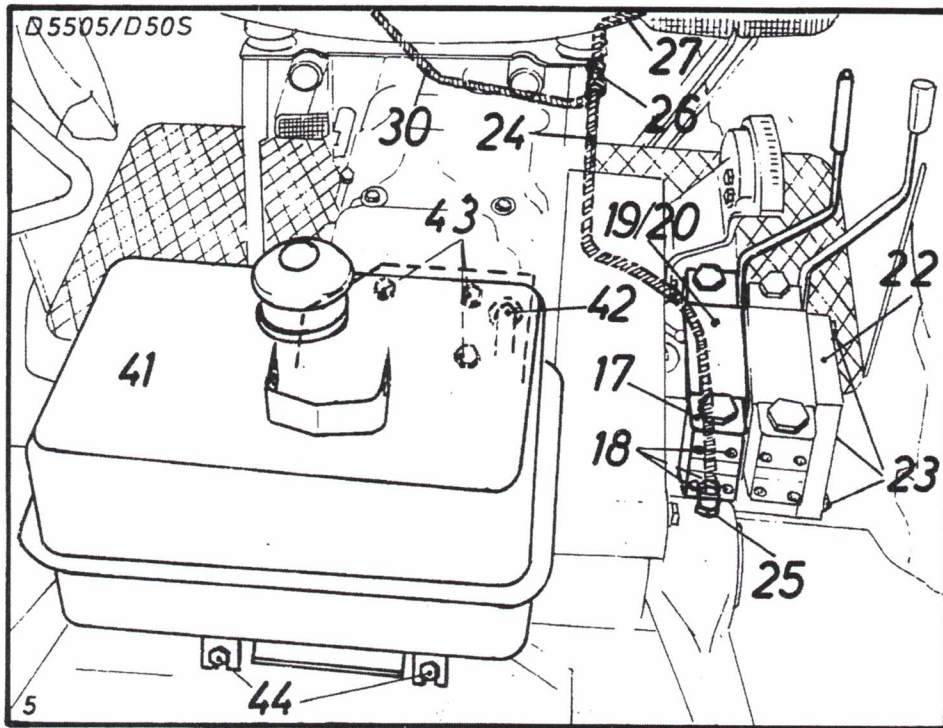


Bild 5

Anbau des Zusatzölbehälters

Zusatzölbehälter (41) unter Beilage des O-Ringes (42) mittels Sechskantschrauben (43/44) auf die Ölwanne schrauben. Ölmeßstab einschrauben.

Sicherheitsventil (17) am Zusatzsteuergerät, System Bosch, (19) unter Beilage des Verschlusstückes und O-Ringes mittels 4 Inbusschrauben M 6 x 35 und Federring (18) montieren.

Zusatzsteuergerät (19) mittels 2 Inbusschrauben M 6 x 75 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 2 Inbusschrauben M 6 x 125 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 (20) am Regelsteuergerät anschrauben.

Deckel bzw. Deckelsteuergerät (22) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 mittels 3 Sechskantschrauben M 8 x 135 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 3 Sechskantschrauben M 8 x 185 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) und Federringen A 8 (23) am Zusatzsteuergerät anschrauben.

Zulaufrohr (24) einerseits mittels Schwenkverschraubung (25) am Zusatzsteuergerät (19), andererseits an der T-Verschraubung (26) befestigen. Hydraulikrohr rechts (27) einerseits an der T-Verschraubung (26), andererseits mittels Bügel, Federring A 6 und Sechskantschraube M 6 x 25 (28) am Bock rechts befestigen. Weiterhin Halter (29) am Anbauteil unten rechts mit Sechskantschraube M 16 x 50 anschrauben. Dann Rohr mit Bügel, Federring, Sechskantschraube M 6 x 30 und Mutter befestigen.

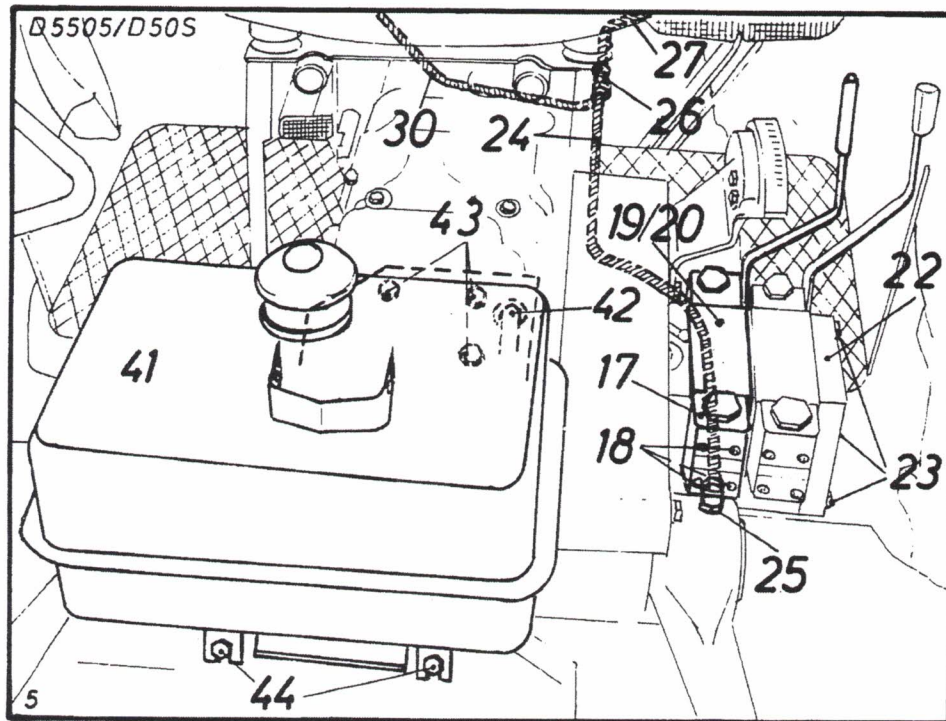


Bild 5

Hydraulikrohr links (30) unterhalb des Schleppers führen; dann einerseits an der T-Verschraubung (26), andererseits mittels Bügel, Federring A 6 und Sechskantschraube M 6 x 25 (31) am Bock links anschrauben. Rohr gleichfalls durch Halter (29), Bügel, Sechskantschraube mit Mutter und Federring am Anbauteil unten links befestigen.

Hubzylinder (33) mittels Bolzen (34) und Spannhülsen (35) im Bock rechts bzw. links befestigen.

Hochdruckschlauch (36) einerseits an der Schwenkverschraubung (37), andererseits an der Winkelverschraubung (38) der Hydraulikleitung rechts bzw. links anschließen.

Schwinge (39) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (40) sichern. Hubzylinder mit Schwinge ebenfalls durch Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

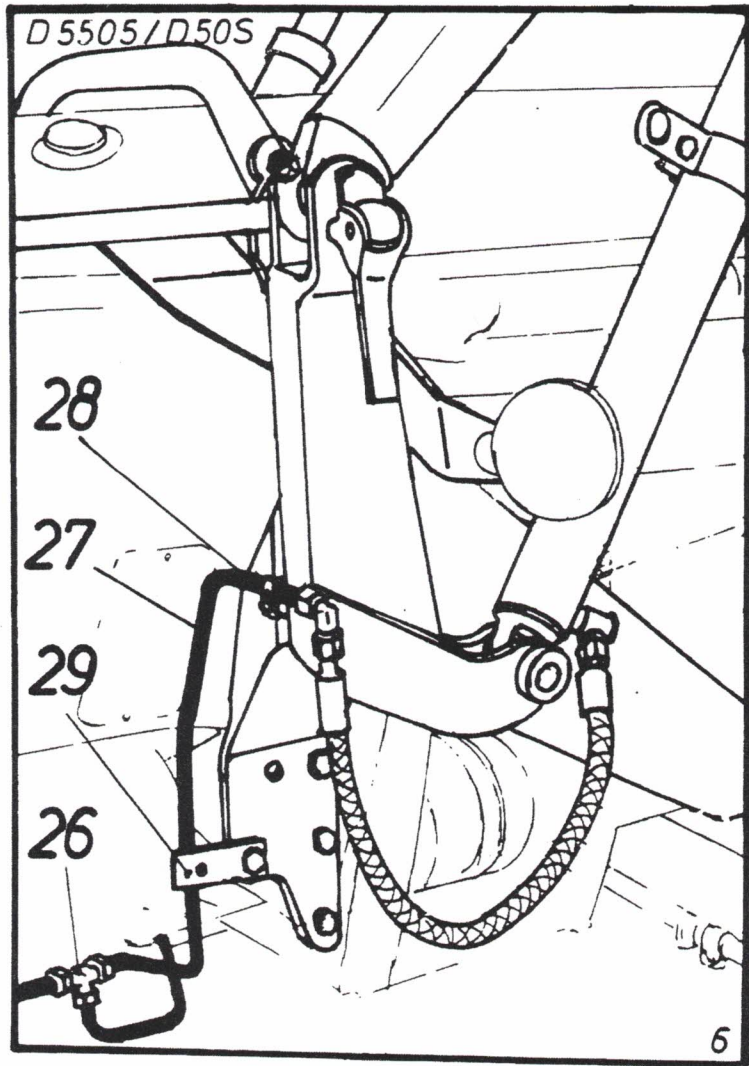


Bild 6

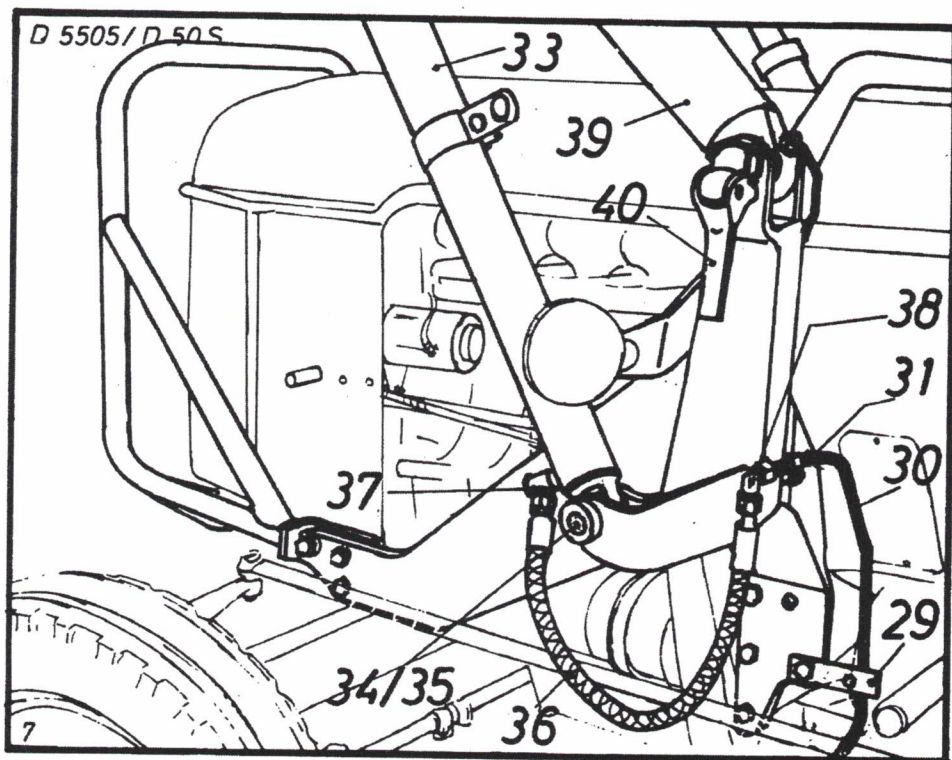


Bild 7

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 2505, D 3005, D 4005, D 4505, D 5005
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
3	56.06—12—00.1	Querverbindung	1
4		Sechskantschraube M 24 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 25 DIN 6797 verz.	2 2
6	56.06—12—01	Bock links	1
	56.06—12—02	Bock rechts	1
7	56.06—12—00.3	Bundbuchse	2
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2
9	56.06—12—00.2	Buchse	2
10		Sechskantschraube M 16 x 90 DIN 931 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2 2
11	56.06—12—00.4	Scheibe Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 931 8 G verz. Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2 2
12	56.06—14—03	Rammschutz	1
13		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	6 6
14	56.06—14—05	Lampenhalter links Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	1 2 2
15	56.06—14—06	Lampenhalter rechts	1
16	55.10 A	Seilführung	1
17		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2 2
19	56.06—14—07	Kabel links	1
	56.06—14—08	Kabel rechts	1
	56.06—07—08	Zusatzsteuergerät kpl.	1
	56.06—07—08—04	Hebel	1
	56.06—07—08.1	Schutzkappe	1
		Senkschraube M 6 x 10 DIN 87 8 G	1
		Zahnscheibe V 6,4 DIN 6797	1
	56.06—07—08—02	Sicherheitsventil	1
		Verschlußstück	1
		O-Ring	1
		Inbusschraube M 6 x 35 DIN 912 8 G	4
21	56.06—07—08—01	Zusatzsteuergerät (Bosch) Inbusschraube M 6 x 75 DIN 912 8 G Inbusschraube M 6 x 125 DIN 912 8 G (bei 2 Steuergeräten) O-Ring 16 ϕ x 3	1 2 2 (2) 3

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
24		Sechskantschraube M 8 x 135 DIN 931 8 G Sechskantschraube M 8 x 185 DIN 931 8 G (bei 2 Steuergeräten) Federring A 8 DIN 127	3 (3) 3
25	56.06—14—04.3	Zulaufrohr Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	1 1
26		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
27	56.06—14—04.2	Hydraulikrohr links	1
28	56.06—14—04.1 56.06—02—05.4	Hydraulikrohr rechts Schelle	1 1
29	55.02—00.3	Bügel verz. Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	2 2 2
30	55.02—01	Hubzylinder	2
31	56.06—12—00.6	Bolzen verz.	2
32		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481 Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2 2
33	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
34		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
35		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
36	55.01	Schwinge	1
37	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 2505, D 3005, D 4005, D 4505, D 5005

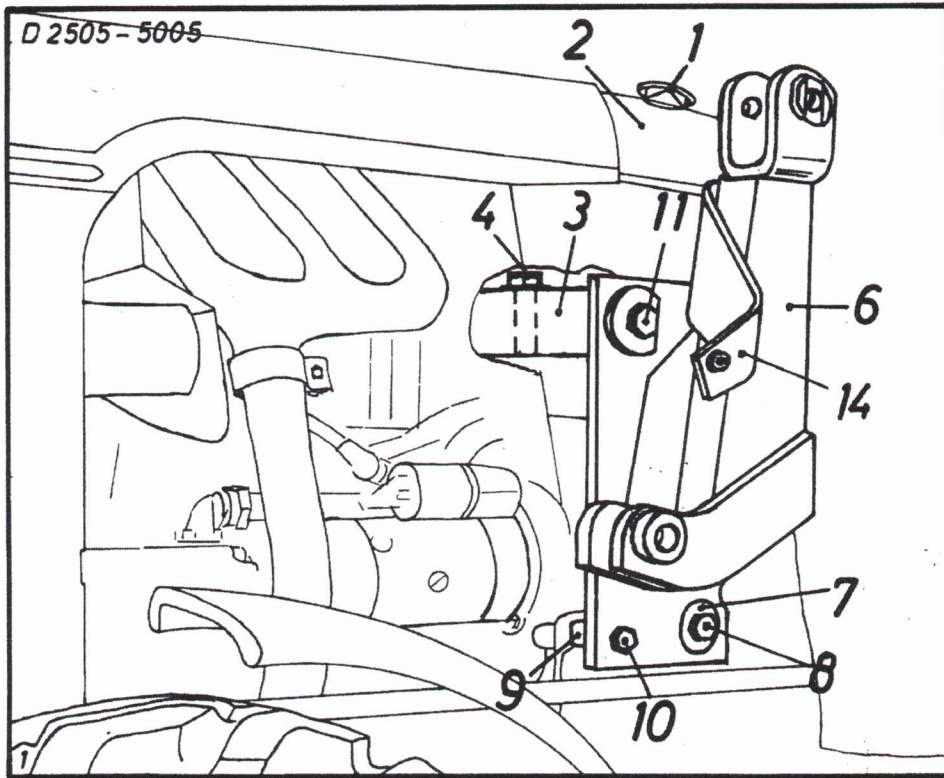


Bild 1

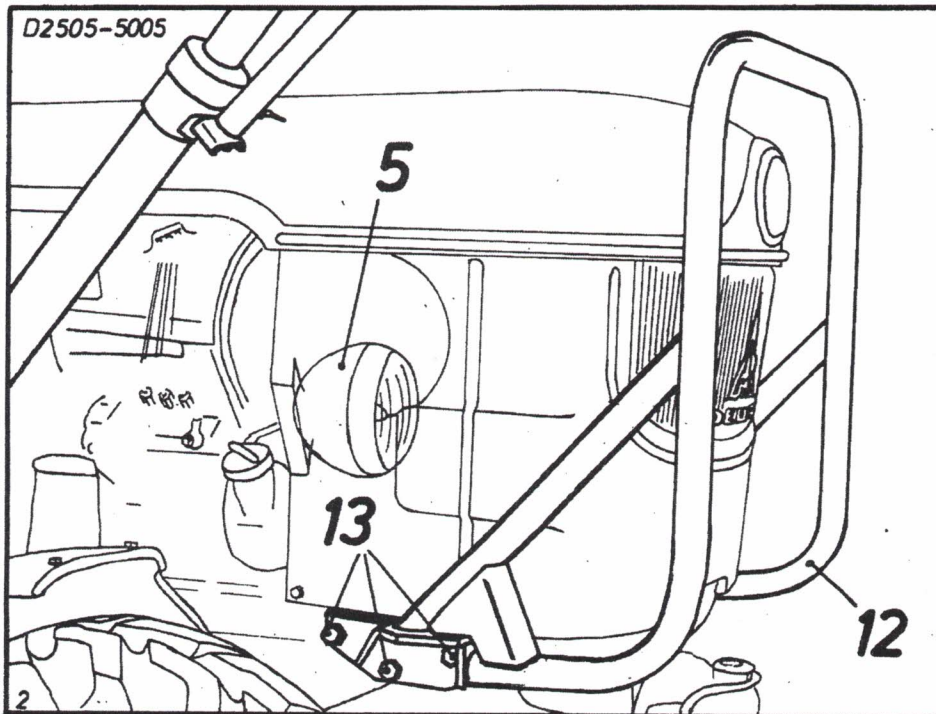


Bild 2

Tankbefestigungsschraube (1) lösen, Tank (2) etwa 15 mm anheben. Querverbindung (3) einschieben und mittels 2 Sechskantschrauben M 24 x 2 x 150 sowie Zahnscheibe A 25 (4) im Block festschrauben. Tank in alte Lage bringen, Schraube (1) wieder anschrauben. Lampe an Stelle (5) abnehmen.

Bock links bzw. rechts (6) mittels Bundbuchse (7), Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 (8), Buchse (9) und Sechskantschraube M 16 x 90 (10) und Scheibe mit Sechskantschraube M 20 x 50 (11) sowie Zahnscheiben am Schleppergehäuse bzw. am Querbalken anschrauben. Rammschutz (12) mittels 6 Sechskantschrauben M 16 x 35 sowie Zahnscheiben A 16,5 (13) am Achsträger anschrauben.

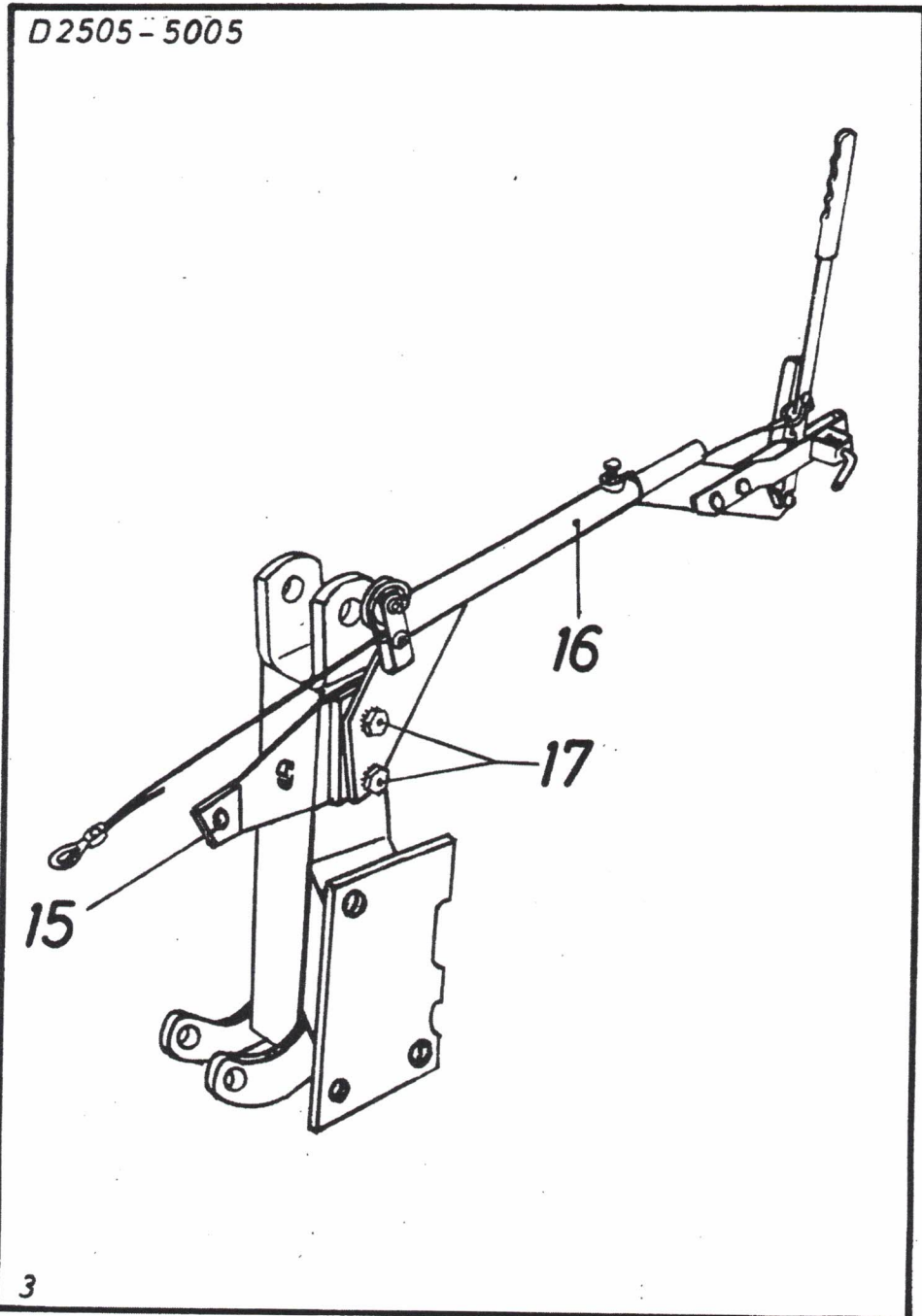


Bild 3

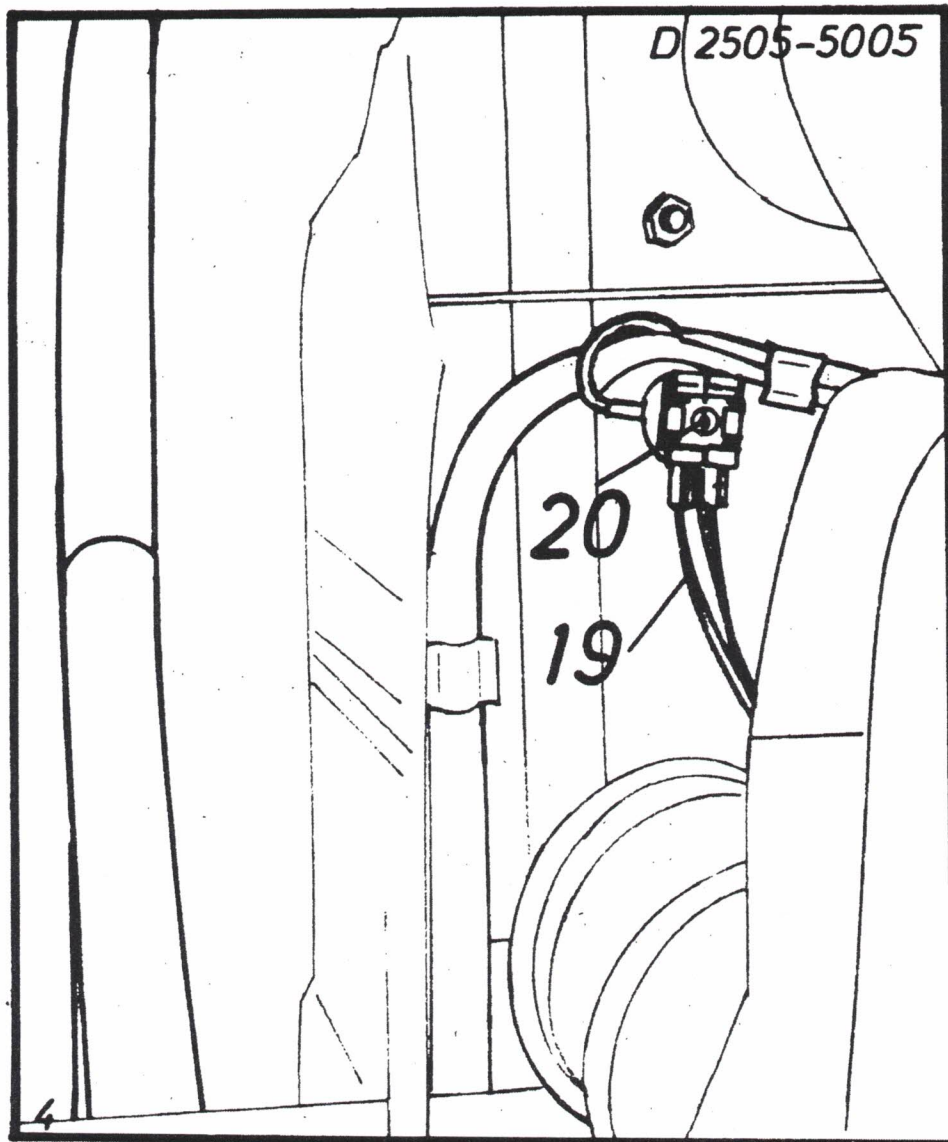


Bild 4

Lampenhalter links (14) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheiben A 16,5 innen am Bock links anschrauben.

Lampenhalter rechts (15) zusammen mit Seilführung (16) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheiben A 16,5 (17) am rechten Bock anschrauben. Lampen (18) am Lampenhalter links und rechts montieren (Siehe Bild 6 und 7). Kabel (19) mittels Klemmschutz (20) installieren. Scheinwerfereinstellung siehe Betriebsanleitung P 550, Seite 9.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle

Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

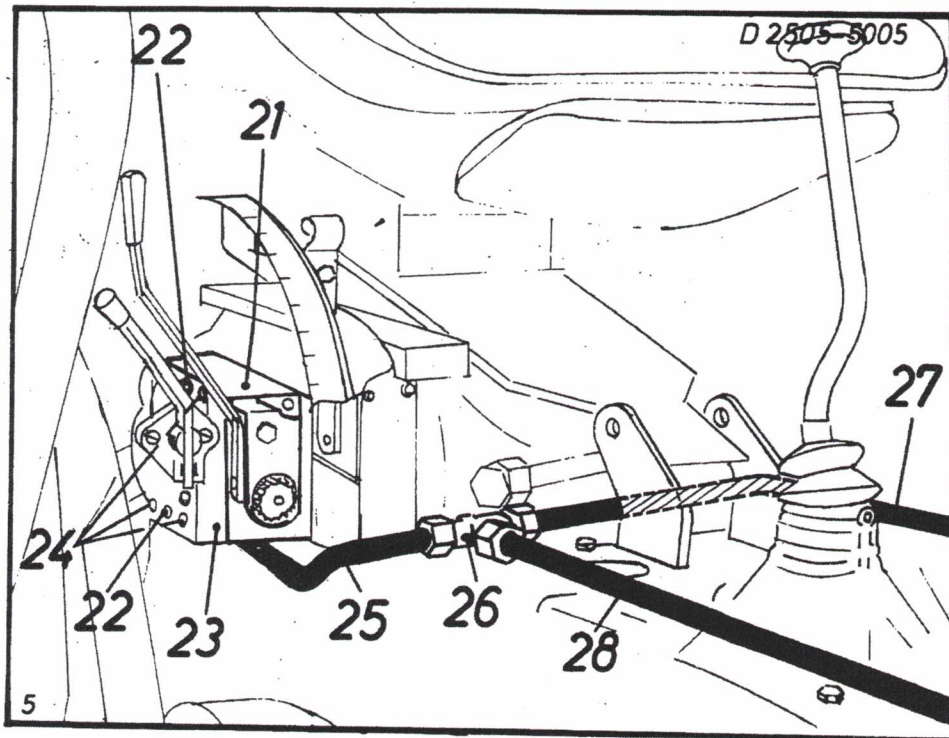


Bild 5

Sicherheitsventil am Zusatzsteuergerät, System Bosch, unter Beilage des Verschlußstückes und O-Ringes mittels 4 Inbusschrauben M 6 x 35 und Federring montieren.

Zusatzsteuergerät, System Bosch, mittels 2 Inbusschrauben M 6 x 75 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 2 Inbusschrauben M 6 x 125 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) unter Beilage von 3 O-Ringen 16 ϕ x 3 am Block anschrauben (22).

Deckel bzw. Deckelsteuergerät (23) mit O-Ringen 16 ϕ x 3 mittels 3 Sechskantschrauben M 8 x 135 (bei einem Zusatzsteuergerät) oder 3 Sechskantschrauben M 8 x 185 (bei zwei Zusatzsteuergeräten) und Federring A 8 (24) am Zusatzsteuergerät anschrauben.

Zulaufrohr (25) einerseits am Zusatzsteuergerät (21) mittels Schwenkverschraubung, andererseits an der T-Verschraubung (26) befestigen.

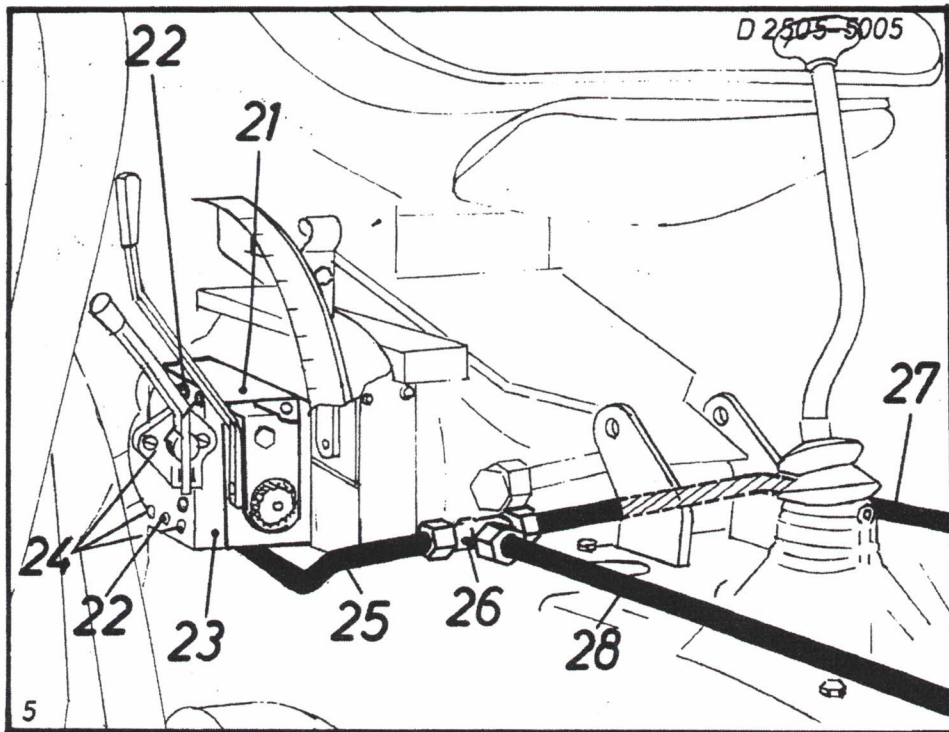


Bild 5

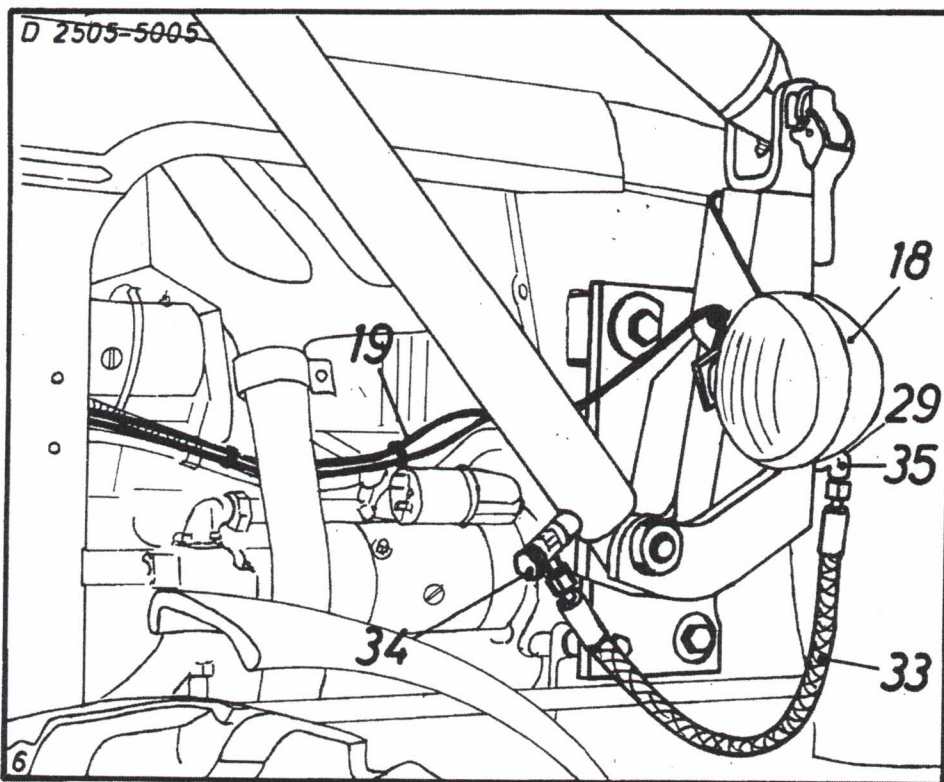


Bild 6

Hydraulikrohr links (27) und Hydraulikrohr rechts (28) einerseits am T-Stück (26), andererseits am Bock rechts bzw. links mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (29) anschrauben. Hubzylinder (30) mittels Bolzen (31) und Spannhülse (32) am Bock links bzw. rechts befestigen.

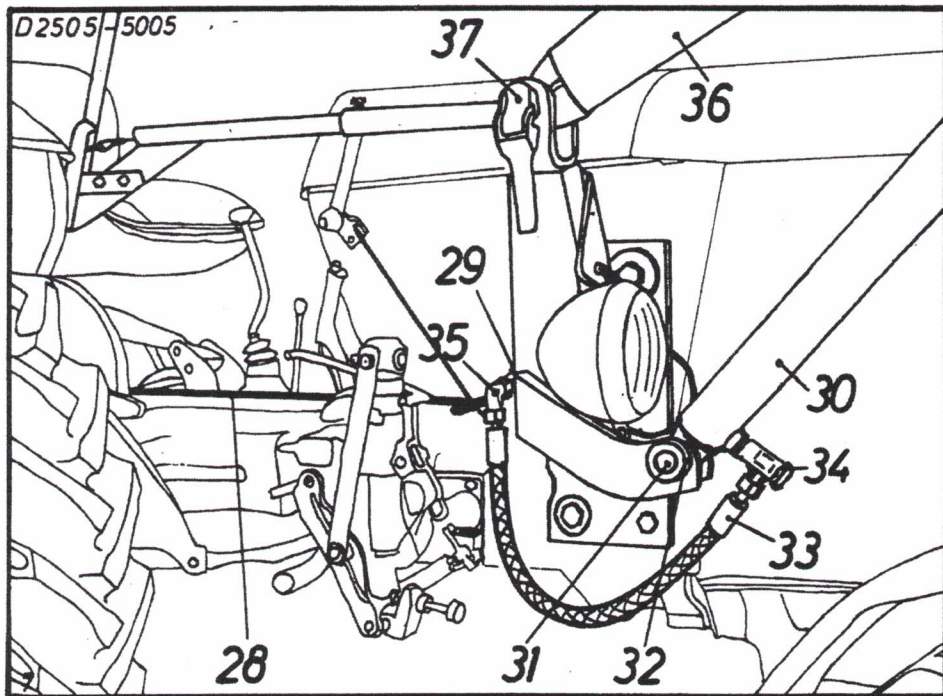


Bild 7

Hochdruckschläuche (33) einerseits an der Schwenkverschraubung (34) des Hubzylinders (30), andererseits am Winkel (35) der Hydraulikrohre (27) und (28) anschließen. Schwinge (36) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (37) sichern. Hubzylinder mit Schwinge verbinden und ebenfalls mit Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 5005 mit Deutzhydraulik
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
3	56.06—12—00.1	Querverbindung	1
4		Sechskantschraube M 24 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 25 DIN 6797 verz.	2
6	56.06—12—01	Bock links	1
	56.06—12—02	Bock rechts	1
7	56.06—12—00.3	Bundbuchse	1
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
9	56.06—12—00.2	Buchse	2
10		Sechskantschraube M 16 x 90 DIN 931 8 G verz.	2
11	56.06—12—00.4	Scheibe	2
		Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
12	56.06—14—03	Rammschutz	1
13		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	6
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	6
14	56.06—14—05	Lampenhalter links	1
		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
15	56.06—14—06	Lampenhalter rechts	1
16	55.10 A	Seilführung	1
17		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
19	56.06—14—07	Kabel links	1
	56.06—14—08	Kabel rechts	1
21	56.06—11—02	Zusatzsteuergerät Deutz	1
22		Zylinderschraube M 8 x 80 DIN 912 8 G	2
		Zylinderschraube M 8 x 120 DIN 912 8 G	2
		(bei 2 Steuergeräten)	2
23		Sechskantschraube M 8 x 90 DIN 931 8 G	1
		Sechskantschraube M 8 x 130 DIN 931 8 G	1
		(bei 2 Steuergeräten)	1
		O-Ring 21,3 ϕ x 2,4	1
		O-Ring 17,3 ϕ x 2,4	2
24	56.06—15—01.1	Zulaufrohr	1
25		Überwurfmutter a—12—11 oder (a—12—21) Wa	1
		Doppelkeilring b—12—11 Wa	1
27		Verschraubung G—12—11 Wa	1
28	56.06—14—04.1	Hydraulikrohr rechts	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
29	55.02—00.3	Bügel verz. Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	1 1 1
30	56.06—14—04.2	Hydraulikrohr links	1
31	55.02—00.3	Bügel verz. Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	1 1 1
32	56.06—02—05.4	Schelle	1
33	55.02—01	Hubzylinder	2
34	56.02—12—00.6	Bolzen verz.	2
35		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481 Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2 2
36	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
37		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
38		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
39	55.01	Schwinge kpl.	1
40	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Ackerschlepper Deutz D 5005 mit Deutzhydraulik

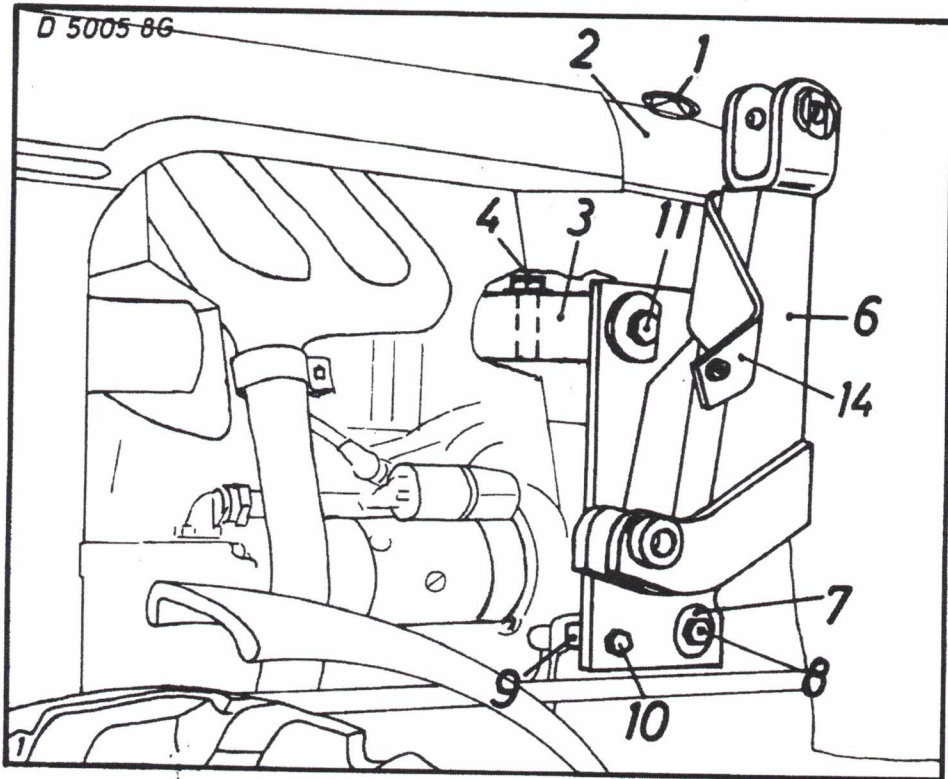


Bild 1

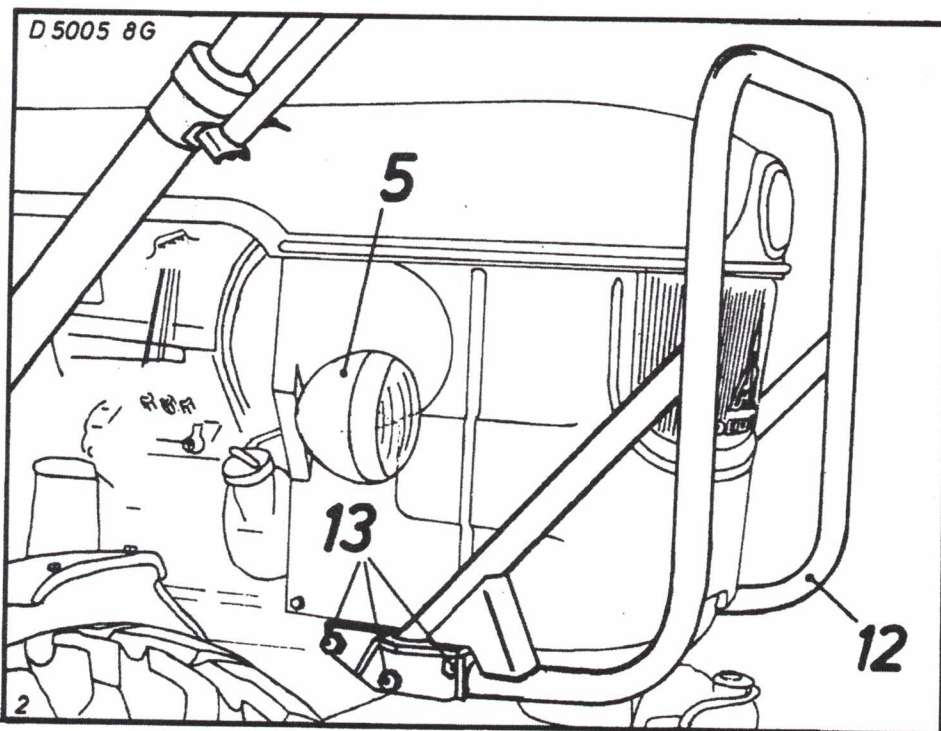


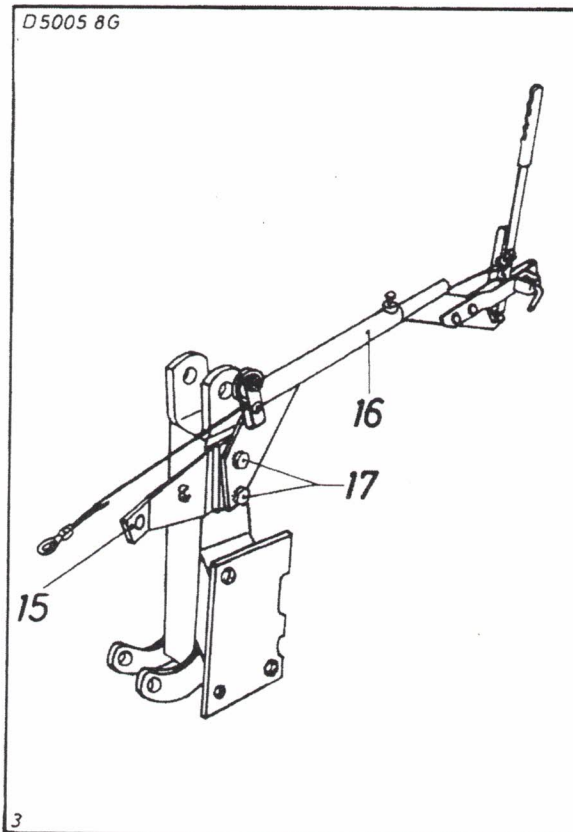
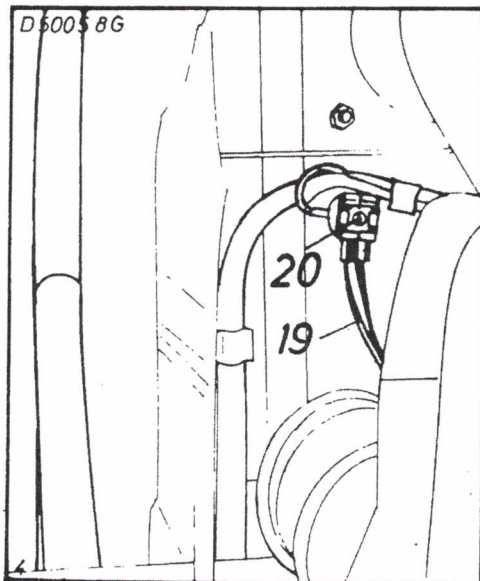
Bild 2

Tankbefestigungsschraube (1) lösen, Tank (2) etwa 15 mm anheben. Querverbindung (3) einschieben und mittels 2 Sechskantschrauben M 24 x 2 x 150 sowie Zahnscheibe A 25 (4) im Bock festschrauben. Tank in alte Lage bringen, Schraube (1) wieder anschrauben. Lampe an Stelle (5) abnehmen.

Bock links bzw. rechts (6) mittels Bundbuchse (7), Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 (8), Buchse (9) und Sechskantschraube M 16 x 90 (10) und Scheibe mit Sechskantschraube M 20 x 50 (11) sowie Zahnscheiben am Schleppergehäuse bzw. am Querbalken anschrauben. Rammschutz (12) mittels 6 Sechskantschrauben M 16 x 35 sowie Zahnscheiben A 16,5 (13) am Achsträger anschrauben.

Bild 3

Bild 4



Lampenhalter links (14) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheiben A 16,5 innen am Bock links anschrauben.

Lampenhalter rechts (15) zusammen mit Seilführung (16) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheiben A 16,5 (17) am rechten Bock anschrauben. Lampen am Lampenhalter montieren (Siehe Bild 6, 7). Kabel (19) mittels Klemmstück (20) installieren. Scheinwerfereinstellung siehe Betriebsanleitung P 550, Seite 9.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

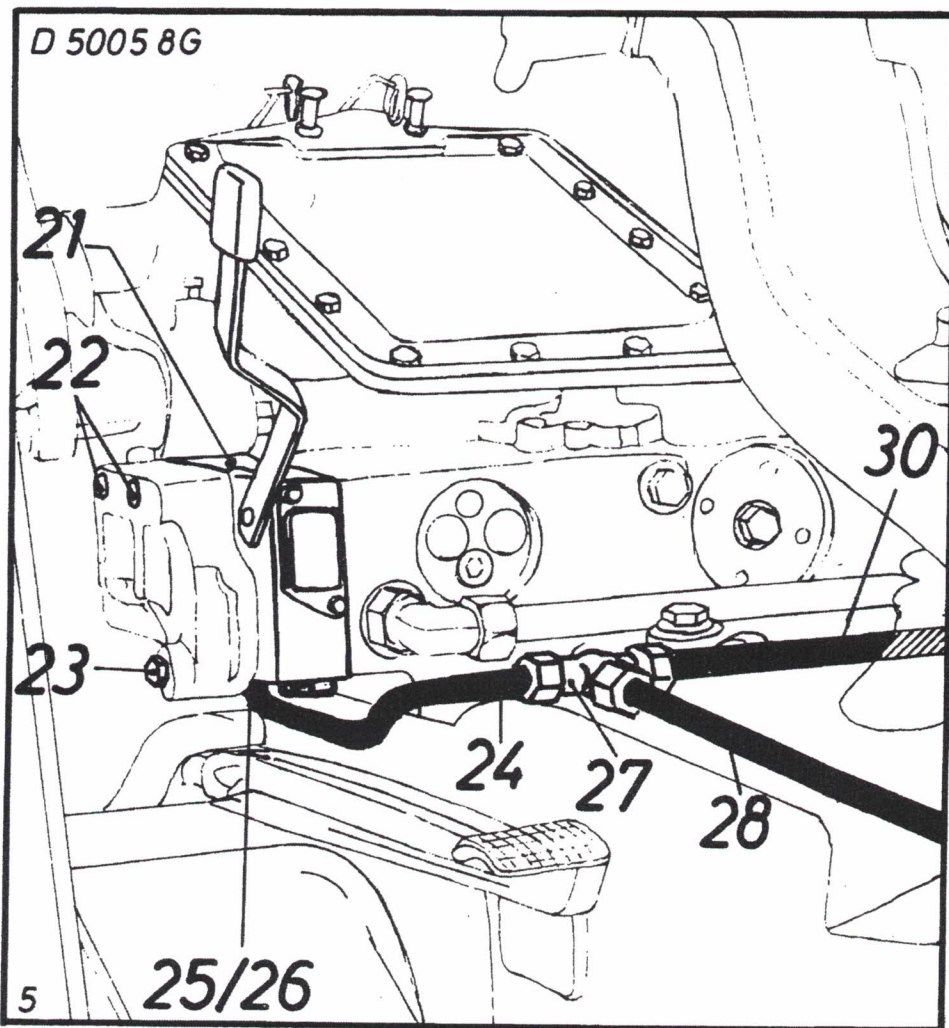


Bild 5

Steuergerät (21), System Deutz, mittels 2 Zylinderschrauben M 8 x 80 (22) und 1 Sechskantschraube M 8 x 90 (23) bzw. bei 2 Steuergeräten 2 Zylinderschrauben M 8 x 120 und 1 Sechskantschraube M 8 x 130 unter Beilage von 1 O-Ring 21,3 ϕ x 2,4 am Kraftheberblock anschrauben.

Zulaufrohr (24) einerseits mittels Überwurfmutter und Doppelkeilring (25) an der Verschraubung (26) des Steuergerätes (21), andererseits an der T-Verschraubung (27) befestigen.

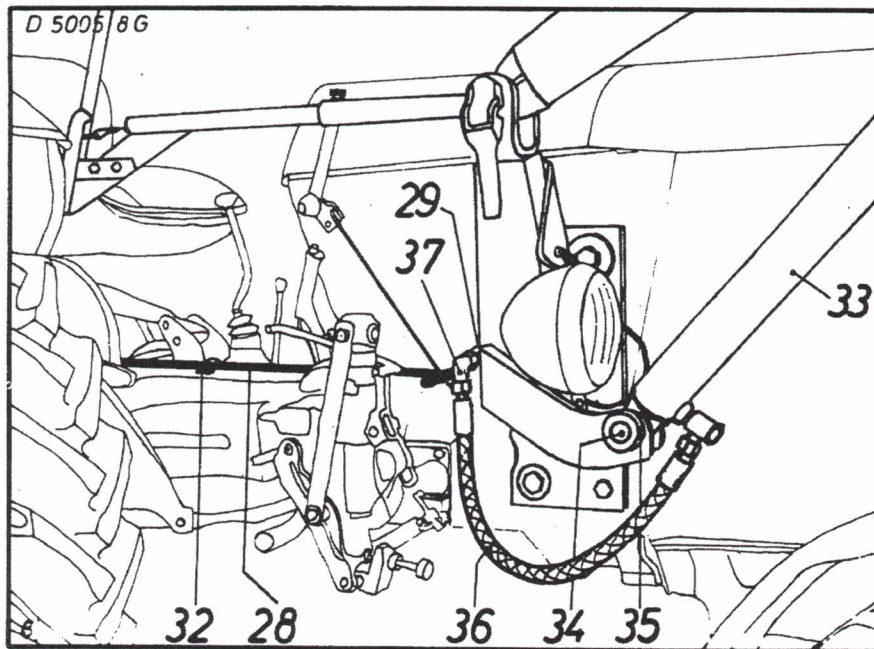


Bild 6

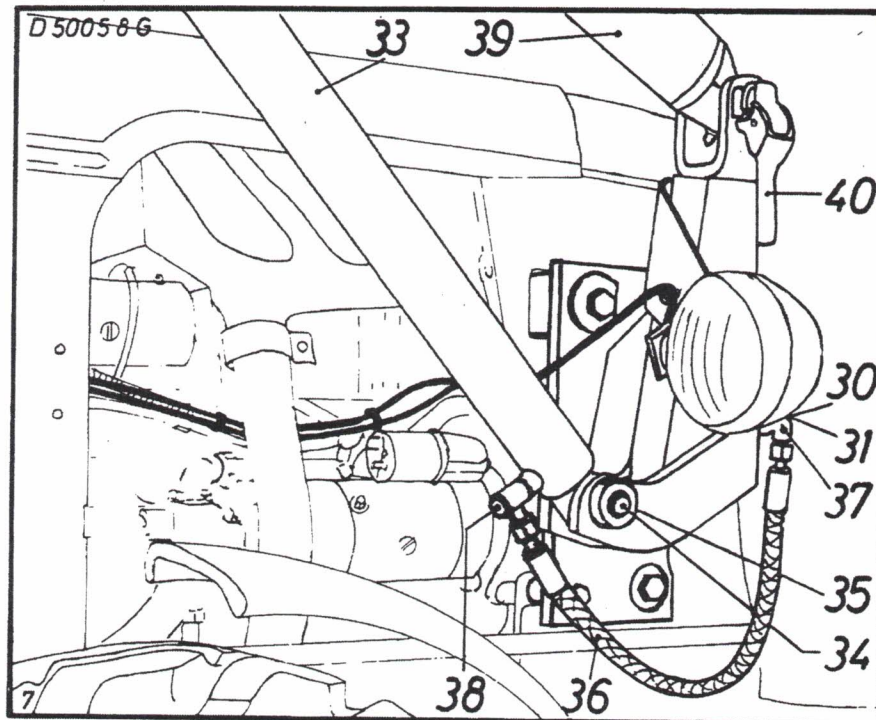


Bild 7

Hydraulikrohr rechts (28) mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (29) am Bock rechts anschrauben, dann mit Schelle (32) am Getriebeblock befestigen. Hydraulikrohr links (30) einerseits an der T-Verschraubung (27), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (31) am Bock links anschrauben. Hubzylinder (33) mittels Bolzen (34) und Spannhülse (35) am Bock links bzw. rechts anbringen.

Hochdruckschlauch (36) einerseits an den Winkelverschraubungen (37) der Hydraulikrohre (28) und (30), andererseits an den Schwenkverschraubungen (38) der Hubzylinder befestigen. Schwinge (39) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (40) sichern. Hubzylinder (33) mit Schwinge (39) verbinden und mit Griffbolzen (40) sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 6005
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
3	56.06—13—00.1	Querverbindung	1
4		Sechskantschraube M 27 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 28 DIN 6797 verz.	2
6	56.06—13—01	Bock links	1
7	56.06—13—02	Bock rechts	1
8	56.06—12—00.3	Bundbuchse	2
9		Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
10	56.06—13—00.2	Buchse	2
11		Sechskantschraube M 20 x 2 x 90 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
12	56.06—12—00.4	Scheibe	2
		Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
13	56.06—16—01	Rammschutz	1
14		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	6
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	6
15	56.06—14—06	Lampenhalter rechts	1
16	55.10 A	Seilführung	1
17		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
18	56.06—14—05	Lampenhalter links	1
		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
20	56.06—14—07	Kabel links	1
	56.06—14—08	Kabel rechts	1
		Flachsteckhülse 1 . . . 2,5 mm ²	6
22	56.06—11—02	Zusatzsteuergerät Deutz	1
23		Zylinderschraube M 8 x 80 DIN 912 8 G	2
		Zylinderschraube M 8 x 120 DIN 912 8 G	2
		(bei 2 Steuergeräten)	2
24		Sechskantschraube M 8 x 90 DIN 931 8 G	1
		Sechskantschraube M 8 x 130 DIN 931 8 G	1
		(bei 2 Steuergeräten)	1
		O-Ring 21,3 ϕ x 2,4	1
		O-Ring 17,3 ϕ x 2,4	2
25	56.06—16—02.1	Zuleitung	1
26		Überwurfmutter a—12—11 oder (a—12—21) Wa	1
		Doppelkeilring b—12—11 Wa	1
27		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
28	56.06—16—02.2	Hydraulikrohr links	1
29	55.02—00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
30	56.06—16—02.3	Hydraulikrohr rechts	1
31	55.02—00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
32	57.02—01 A	Hubzylinder	2
33	56.06—12—00.6	Bolzen verz.	2
34		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
35	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
36		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
37		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
38	57.01	Schwinge kpl.	1
39	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 6005

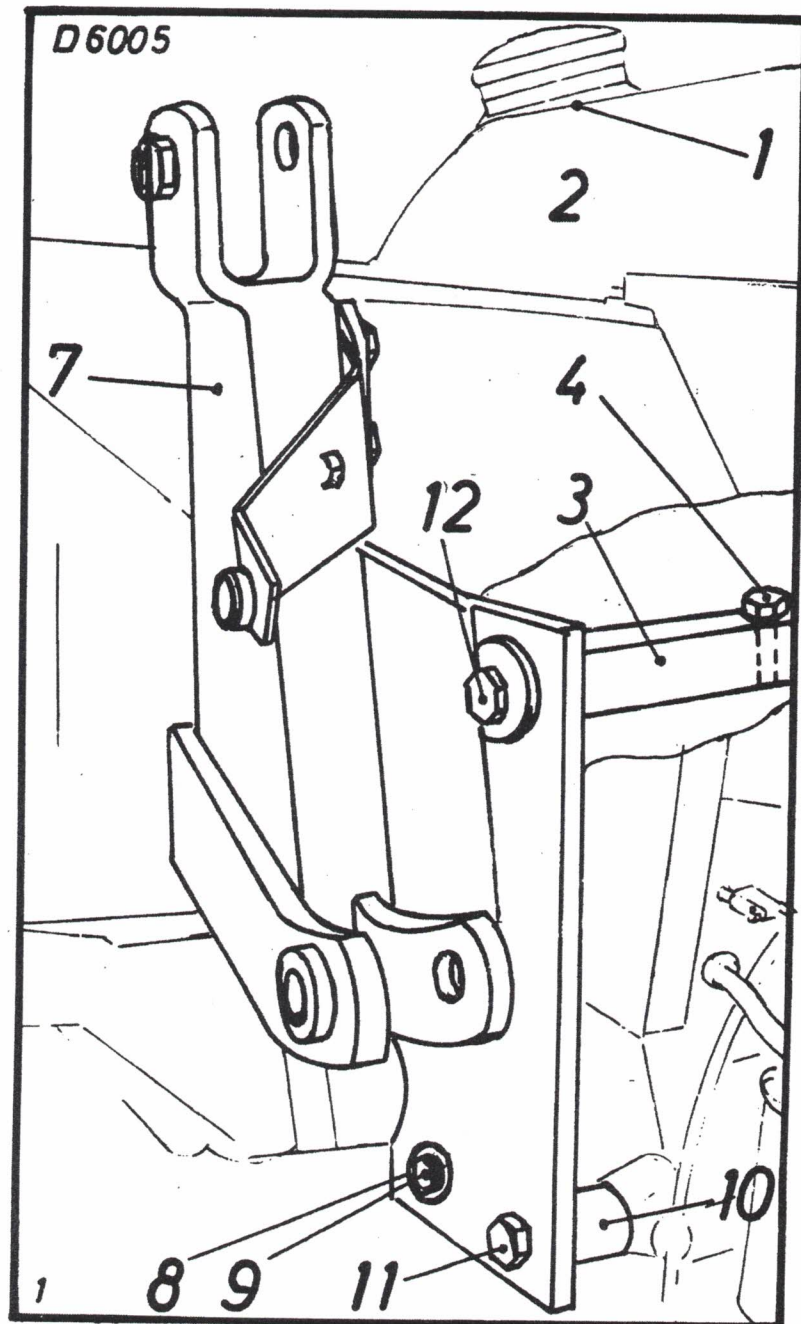


Bild 1

Tankbefestigungsschraube (1) lösen, Tank (2) etwa 15 mm anheben. Querverbindung (3) einschieben und mittels 2 Sechskantschrauben M 27 x 2 x 150 sowie Zahnscheibe A 28 (4) im Block festschrauben. Tank in alte Lage bringen, Schraube (1) wieder anschrauben. Lampe an Stelle (5) abnehmen.

Bock links (6) bzw. rechts (7) mittels Bundbuchse (8), Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 (9), Buchse (10) und Sechskantschraube M 20 x 2 x 90 (11) und Scheibe mit Sechskantschraube M 20 x 50 (12) sowie 4 Zahnscheiben A 21 am Schleppergehäuse bzw. am Querbalken anschrauben. Rammschutz (13) mittels 6 Sechskantschrauben M 16 x 35 sowie Zahnscheiben A 16,5 (14) am Achsträger anschrauben (Siehe Bild 2).

D 6005

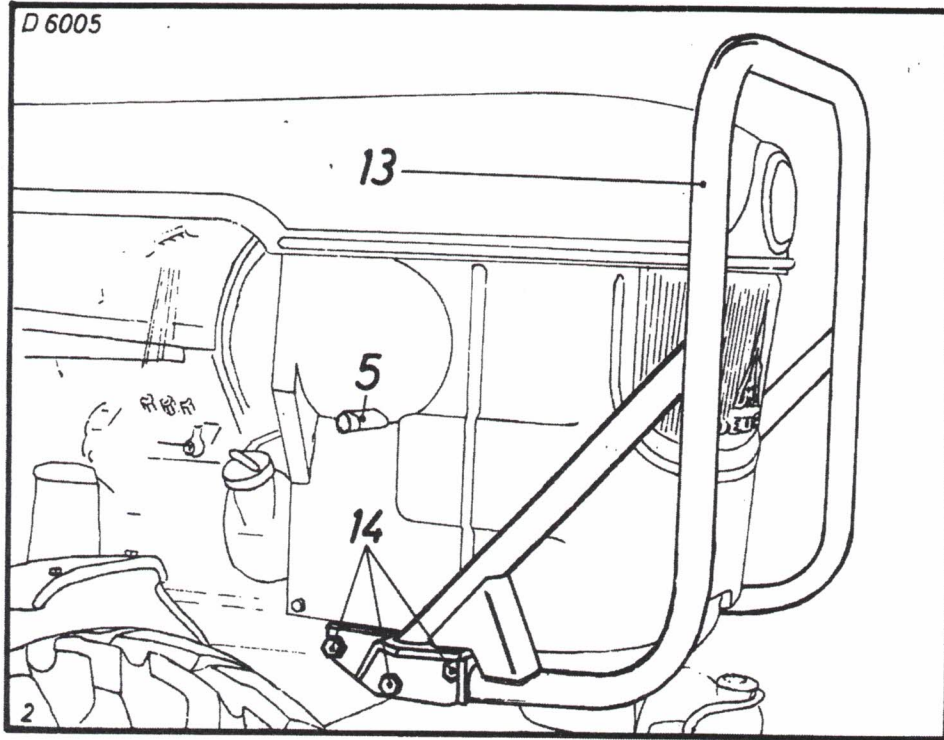


Bild 2

D 6005

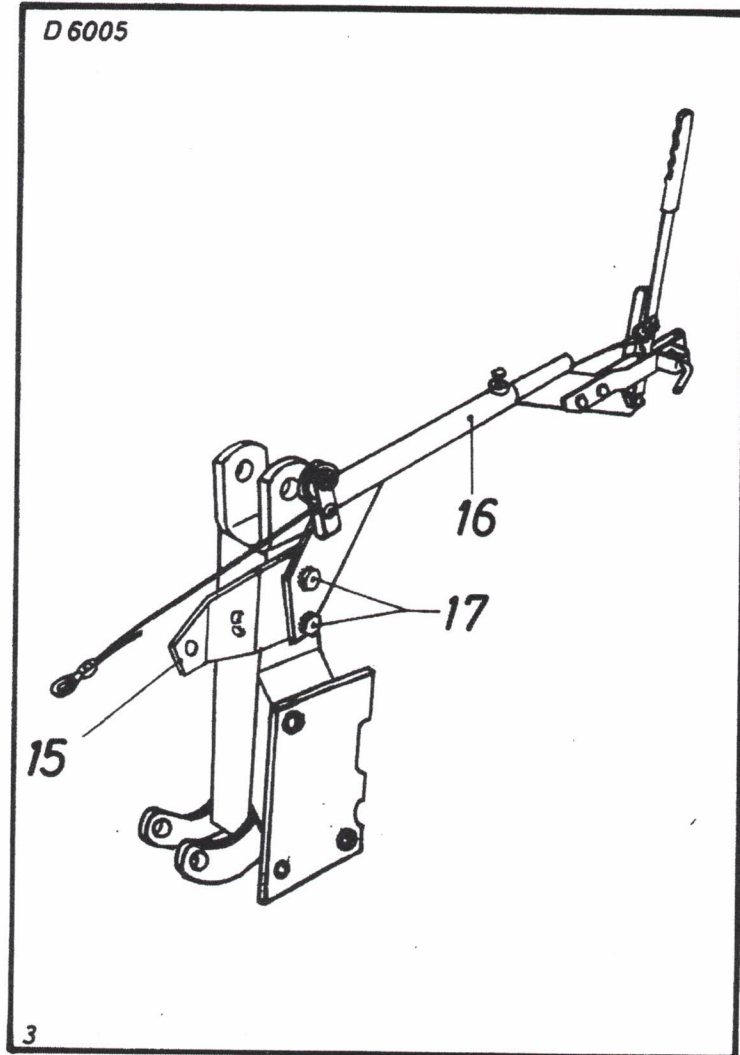


Bild 3

Lampenhalter rechts (15) zusammen mit Seilführung (16) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheiben A 16,5 (17) innen am Bock rechts anschrauben.

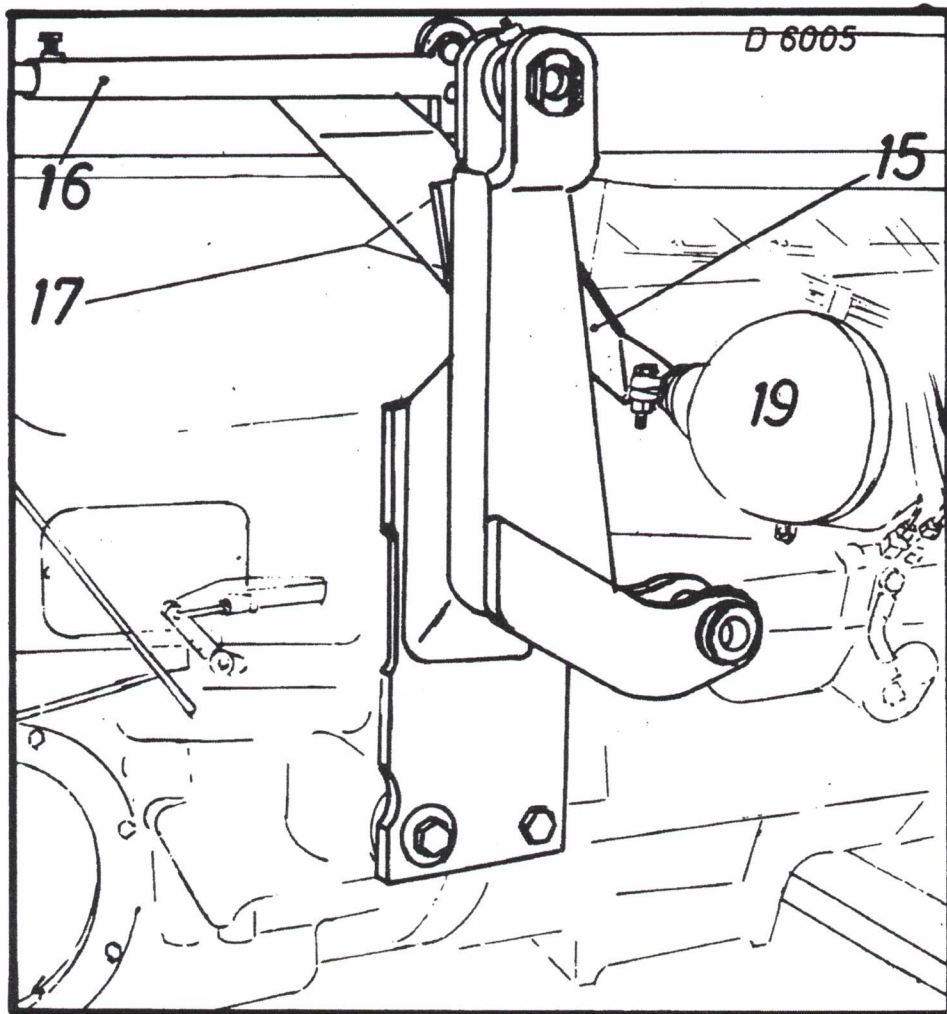


Bild 4

Lampenhalter links (18) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheiben A 16,5 am linken Bock anschrauben. Lampen (19) am Lampenhalter rechts und links montieren.

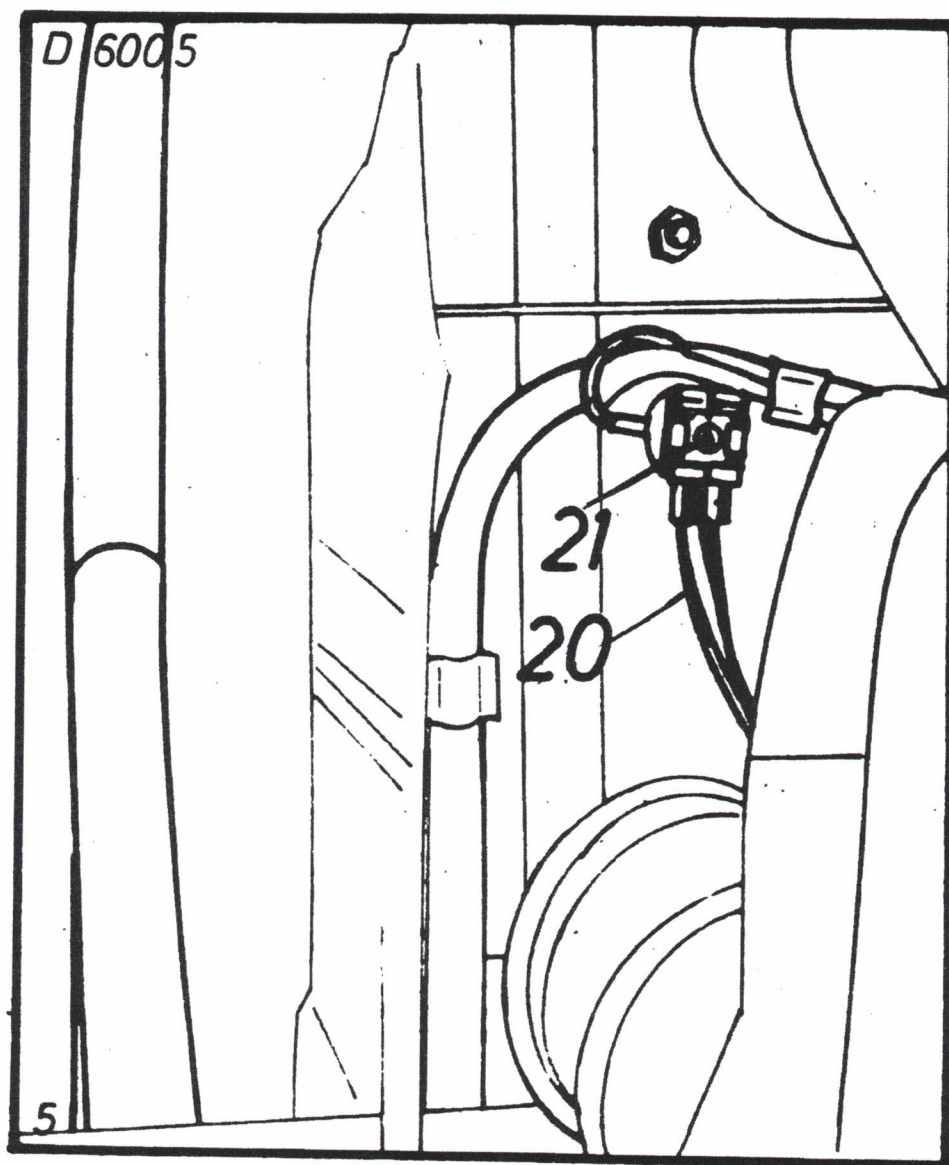


Bild 5

Kabel (20) links und rechts mittels Klemmschutz (21) installieren. Scheinwerfereinstellung siehe Betriebsanleitung, P 550, Seite 9.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

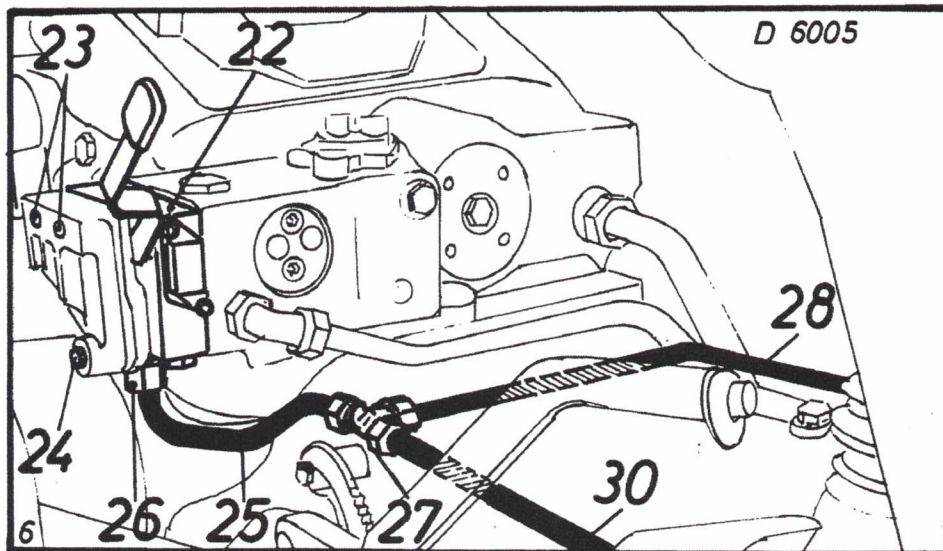


Bild 6

Steuergerät System Deutz (22) mittels 2 Zylinderschrauben M 8 x 80 (23) und 1 Sechskantschraube M 8 x 90 (24) bzw. bei 2 Steuergeräten 2 Zylinderschrauben M 8 x 120 und 1 Sechskantschraube M 8 x 130 unter Beilage von 1 O-Ring 21,3 ϕ x 2,4 und 2 O-Ringen 17,3 ϕ x 2,4 am Kraftheberblock anschrauben.

Zuleitung (25) einerseits mittels Überwurfmutter und Doppelkeilring (26) an der Verschraubung des Steuergerätes (22), andererseits an der T-Verschraubung (27) befestigen.

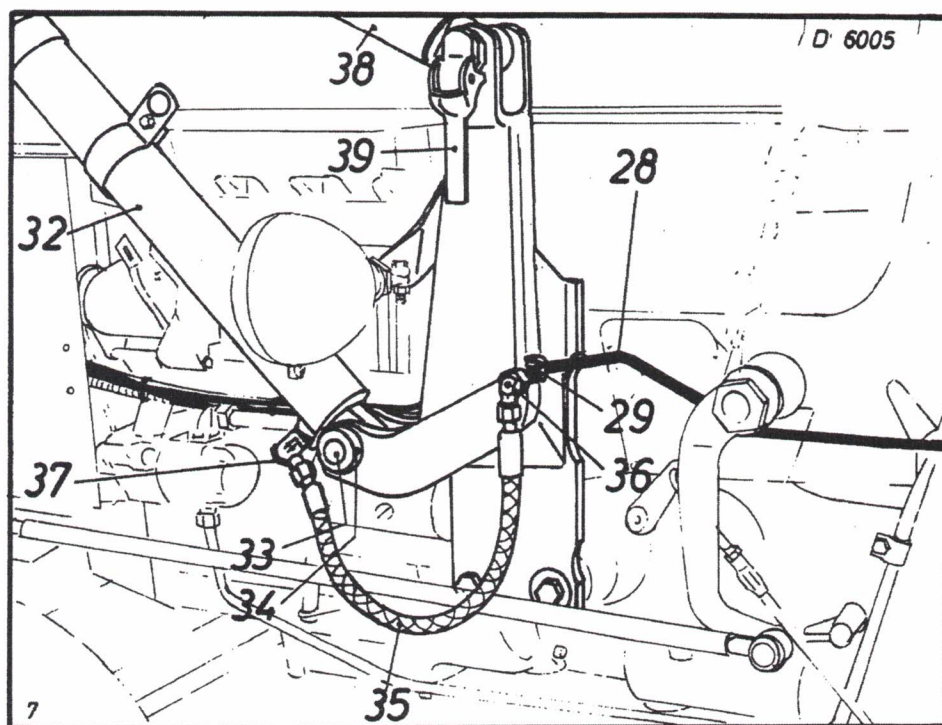


Bild 7

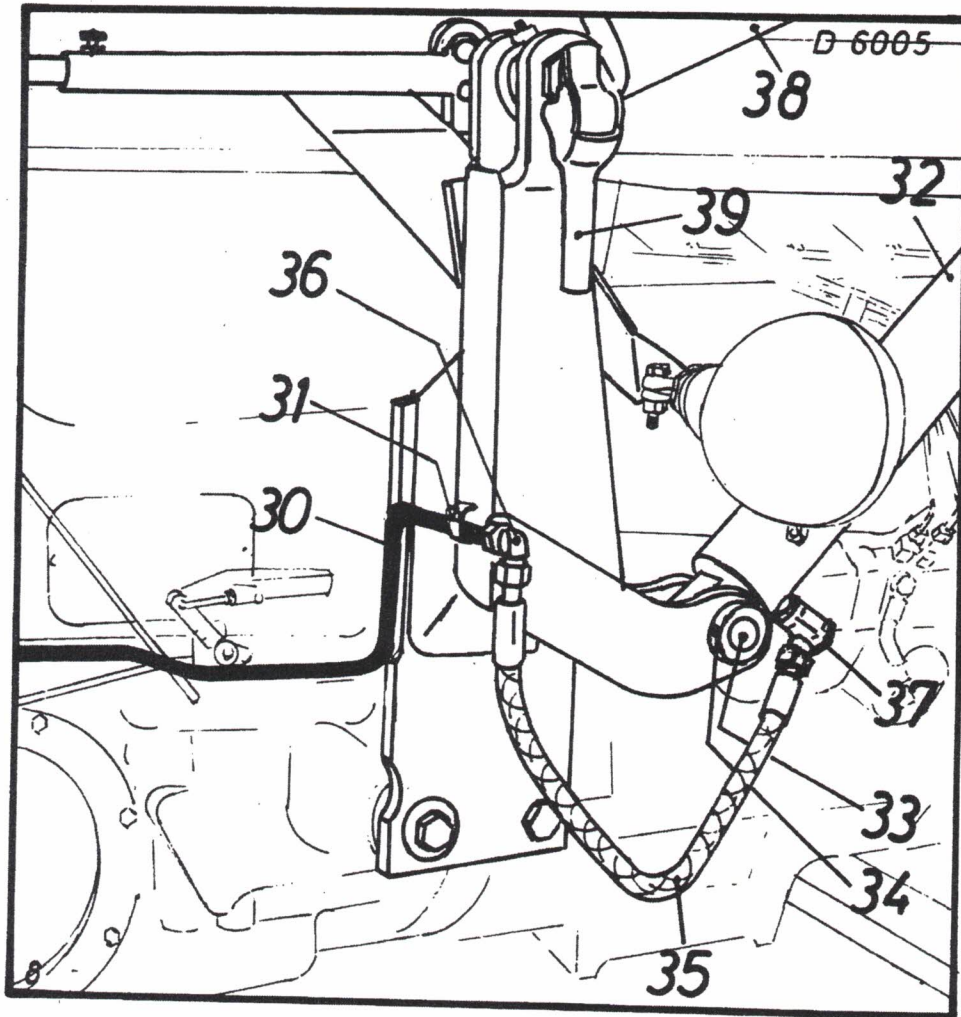


Bild 8

Hydraulikrohr links (28) einerseits an der T-Verschraubung (27), andererseits mittels Bügel, Sechskantschraube M 6 x 25 und Federring A 6 (29) am Bock links anschrauben.

Hydraulikrohr rechts (30) einerseits an der T-Verschraubung (27), andererseits mittels Bügel, Sechskantschraube M 6 x 25 und Federring A 6 am Bock rechts anschrauben (31).

Hubzylinder (32) mittels Bolzen (33) und Spannhülse (34) am Bock links bzw. rechts befestigen.

Hochdruckschläuche (35) einerseits an den Winkelverschraubungen (36) der Hydraulikleitungen (28) und (30), andererseits an den Schwenkverschraubungen (37) der Hubzylinder befestigen. Schwinde (38) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (39) sichern.

Hubzylinder (32) mit Schwinde (38) verbinden und ebenfalls mit Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 2506, D 3006, D 4006, D 5006
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
1	56.06—12—00.1	Querverbindung	1
2		Sechskantschraube M 24 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 25 DIN 6797 verz.	2
3	56.06—12—01	Bock links	1
	56.06—12—02	Bock rechts	1
4	56.06—12—00.3	Bundbuchse	2
5		Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
6	56.06—12—00.2	Buchse	2
7		Sechskantschraube M 16 x 90 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
8	56.06—12—00.4	Scheibe	2
9		Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 931 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2
10	56.06—12—03	Rammschutz	1
11		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz.	6
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	6
12	55.10 A	Seilführung	1
13		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz.	2
		Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2
14	56.06—11—02	Zusatzsteuergerät Deutz	1
		Zylinderschraube M 8 x 80 DIN 912 8 G	2
		Zylinderschraube M 8 x 120 DIN 912 8 G	2
		(bei 2 Steuergeräten)	2
16		Sechskantschraube M 8 x 90 DIN 931 8 G	1
		Sechskantschraube M 8 x 130 DIN 931 8 G	1
		(bei 2 Steuergeräten)	1
		O-Ring 21,3 ϕ x 2,4	1
		O-Ring 17,3 ϕ x 2,4	2
17	56.06—12—04.1	Zuleitung	1
18		Überwurfmutter a—12—11 oder (a—12—21) Wa	1
		Doppelkeilring b—12—11 Wa	1
20		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
21	56.06—12—04.3	Hydraulikrohr links	1
22	55.02—00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
23	56.06—12—04.2	Hydraulikrohr rechts	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
	55.02—00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
24	55.02—01	Hubzylinder	2
25	56.02—12—00.6	Bolzen verz.	2
26		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
27	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
28		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
29		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
30	55.01	Schwinge	1
31	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 2506, D 3006, D 4006, D 5006

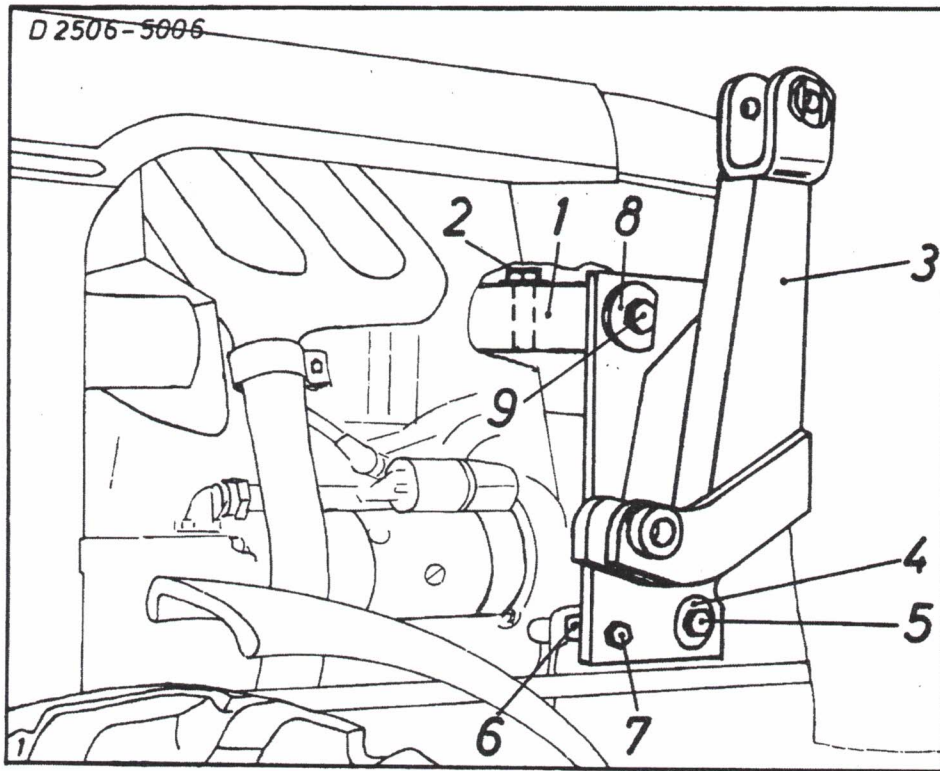


Bild 1

Querverbindung (1) mittels 2 Sechskantschrauben M 24 x 2 x 150 und Zahnscheibe A 25 (2) auf dem Block festschrauben. Bock rechts bzw. links (3) mittels Bundbuchse (4), Sechskantschraube M 20 x 2 x 110, Zahnscheibe A 21 (5), Buchse (6), Sechskantschraube M 16 x 90, Zahnscheibe A 16,5 (7), Scheibe (8), Sechskantschraube M 20 x 50 und Zahnscheibe A 21 (9) am Bock bzw. an der Querverbindung anschrauben.

Rammschutz (10) mittels 6 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheibe A 16,5 (11) am Achsträger anschrauben (Siehe Bild 2)

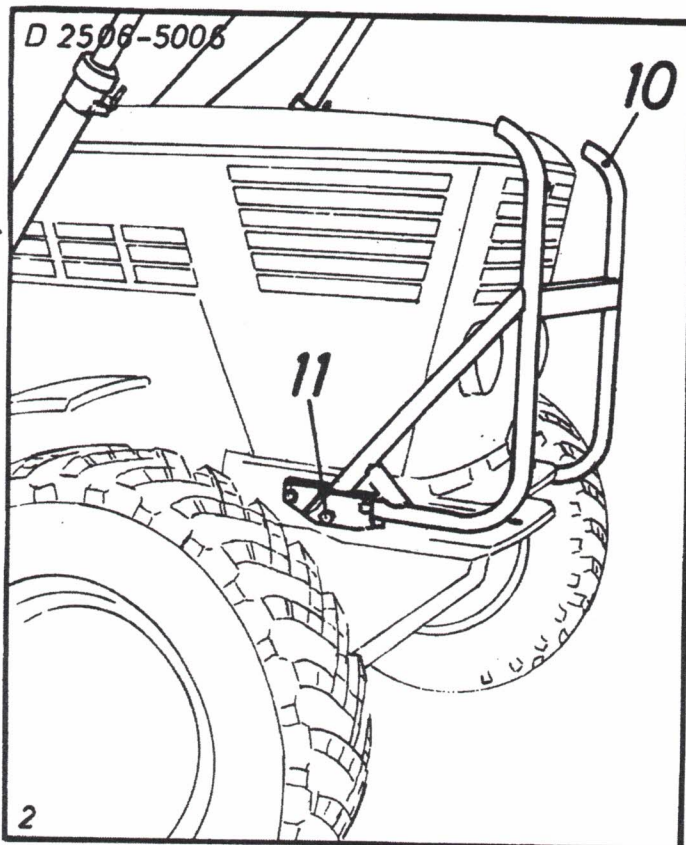


Bild 2

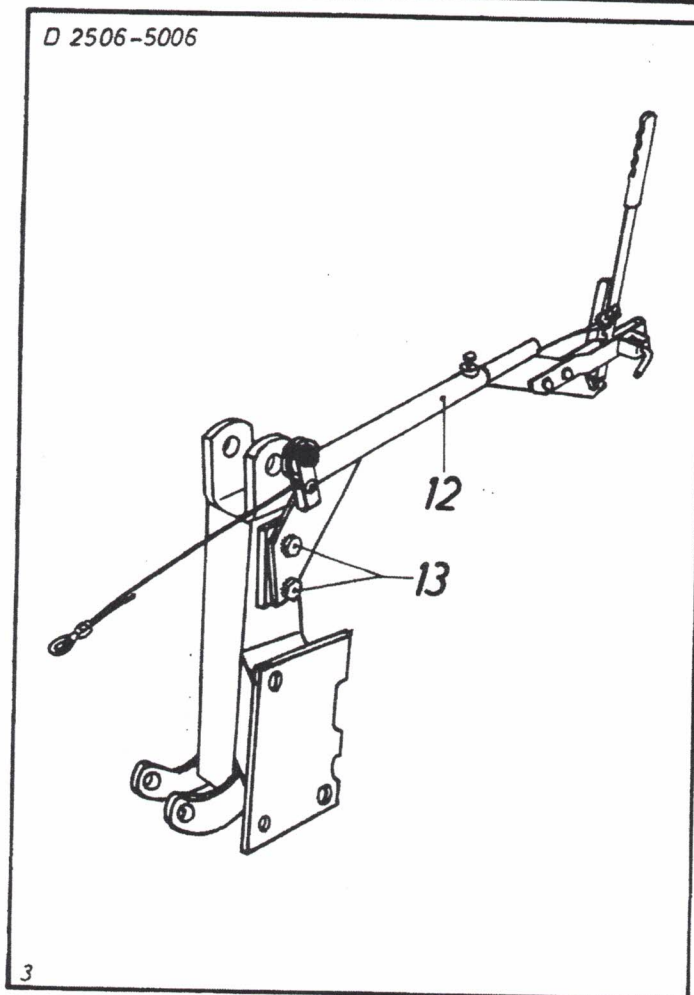


Bild 3

Seilführung (12) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 und Zahnscheibe A 16,5 (13) am rechten Bock anschrauben.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

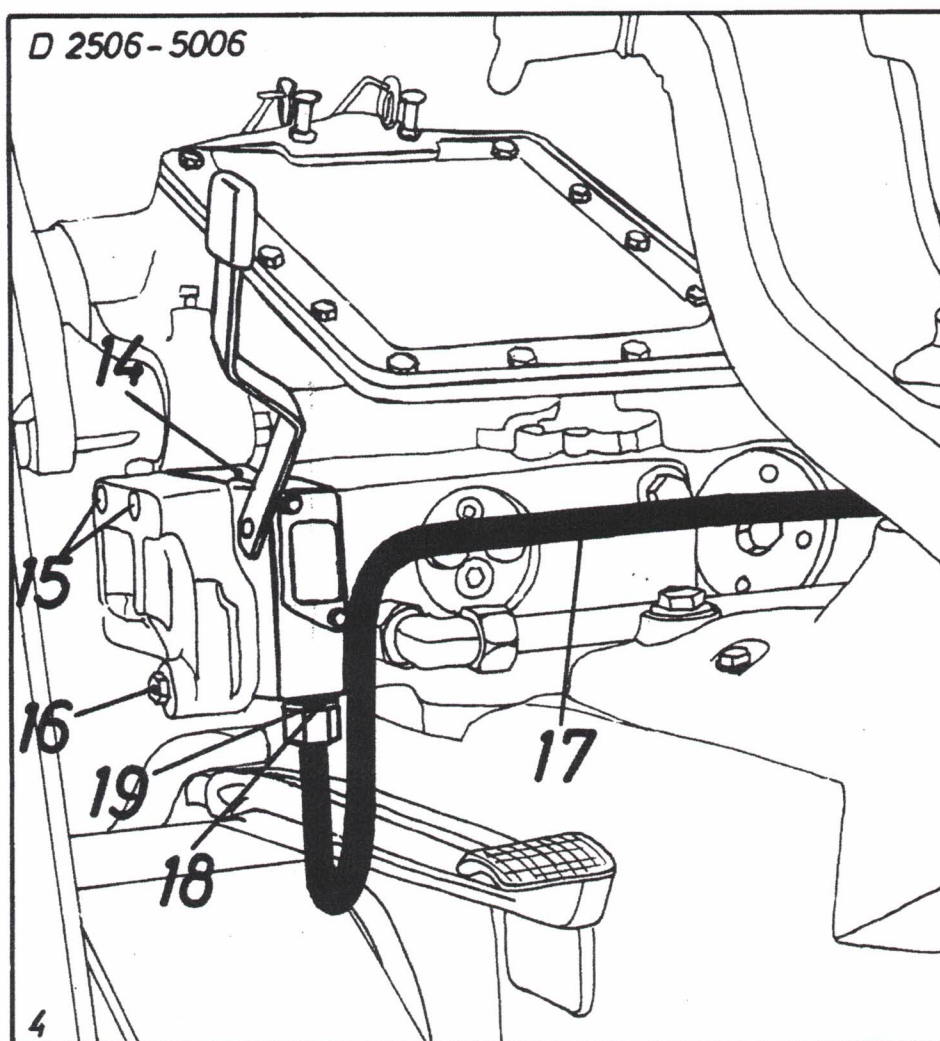


Bild 4

Steuergerät (14) mittels 2 Zylinderschrauben M 8 x 80 (15) und 1 Sechskantschraube M 8 x 90 (16) bzw. bei 2 Steuergeräten 2 Zylinderschrauben M 8 x 120 und 1 Sechskantschraube M 8 x 130 unter Beilage von 1 O-Ring 21,3 ϕ x 2,4 und 2 O-Ringen 17,3 ϕ x 2,4 am Kraftheberblock anschrauben.

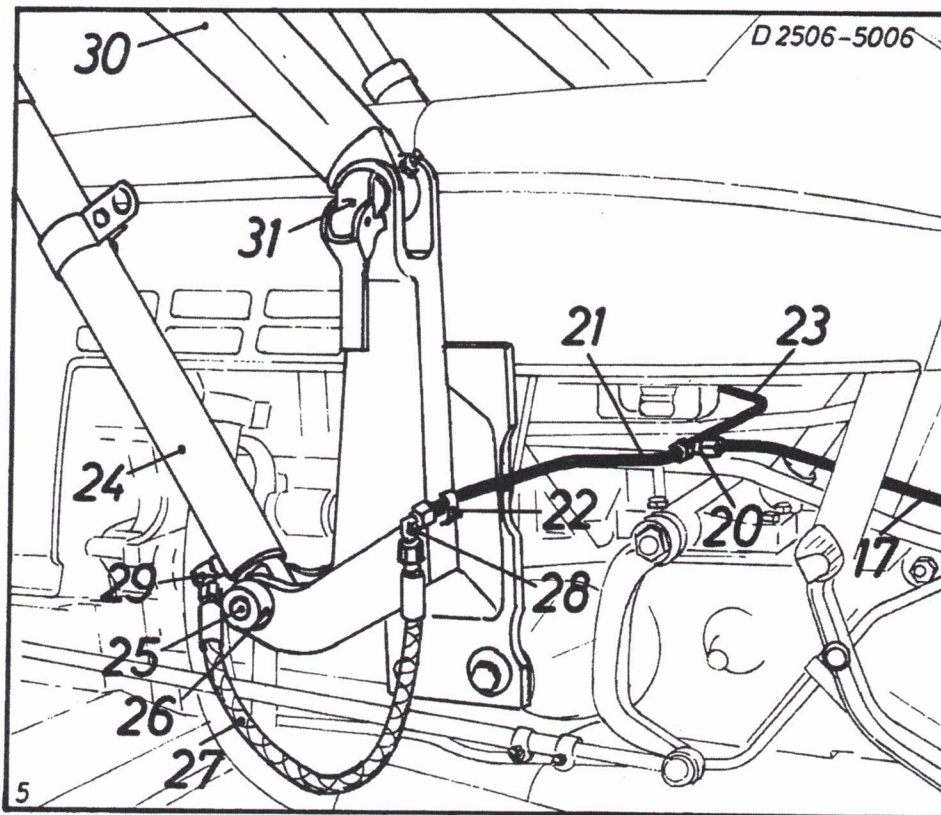


Bild 5

Zuleitung (17) einerseits mittels Überwurfmutter und Doppelkeilring (18) an der Verschraubung (19) des Steuergerätes (14), andererseits an der T-Verschraubung (20) befestigen.

Hydraulikrohr links (21) einerseits an der T-Verschraubung (20), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (22) am Bock links anschrauben.

Hydraulikrohr rechts (23) einerseits an der T-Verschraubung (20), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 am Bock rechts anschrauben.

Hubzylinder (24) mittels Bolzen (25) und Spannhülse (26) am Bock links bzw. rechts befestigen.

Hochdruckschläuche (27) einerseits an den Winkelverschraubungen (28) der Hydraulikleitungen (21 — links) und (23 — rechts), andererseits an den Schwenkverschraubungen (29) der Hubzylinder befestigen.

Schwinge (30) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (31) sichern.

Hubzylinder mit Schwinge verbinden und gleichfalls mit Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

Stückliste für STOLL-FRONTLADER
zum Deutz D 6006
(gleichzeitig Ersatzteilliste)

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
1	56.06—13—00.1	Querverbindung	1
2		Sechskantschraube M 27 x 2 x 150 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 28 DIN 6797 verz.	2 2
3	56.06—13—01	Bock links	1
4	56.06—13—02	Bock rechts	1
5	56.06—12—00.3	Bundbuchse	2
6		Sechskantschraube M 20 x 2 x 110 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2
7	56.06—13—00.2	Buchse	2
8		Sechskantschraube M 20 x 2 x 90 DIN 960 8 G verz. Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2
9	56.06—12—00.4	Scheibe	2
10		Sechskantschraube M 20 x 50 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 21 DIN 6797 verz.	2 2
11	56.06—12—03	Rammschutz	1
12		Sechskantschraube M 16 x 35 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	6 6
13	55.10 A	Seilführung	1
14		Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 933 8 G verz. Zahnscheibe A 16,5 DIN 6797 verz.	2 2
15	56.06—11—02	Zusatzsteuergerät Deutz	1
16		Zylinderschraube M 8 x 80 DIN 912 8 G Zylinderschraube M 8 x 120 DIN 912 8 G (bei 2 Steuergeräten)	2 2 (2)
17		Sechskantschraube M 8 x 90 DIN 931 8 G Sechskantschraube M 8 x 130 DIN 931 8 G (bei 2 Steuergeräten) O-Ring 21,3 ϕ x 2,4 O-Ring 17,3 ϕ x 2,4	1 1 (1) 1 2
18	56.06—13—04.1	Zuleitung	1
19		Überwurfmutter a—12—11 oder (a—12—21) Wa Doppelkeilring b—12—11 Wa	1 1
20		T-Verschraubung G—12—11 Wa	1
21	56.06—13—04.2	Hydraulikrohr links	1
22	55.02—00.3	Bügel verz. Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz. Federring A 6 DIN 127 verz.	1 1 1
23	56.06—13—04.3	Hydraulikrohr rechts	1

Pos.	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
24	55.02—00.3	Bügel verz.	1
		Sechskantschraube M 6 x 25 DIN 933 8 G verz.	1
		Federring A 6 DIN 127 verz.	1
25	57.02—01 A	Hubzylinder	2
26	56.06—12—00.6	Bolzen verz.	2
27		Spannhülse 8 x 50 DIN 1481	2
		Spannhülse 5 x 50 DIN 1481	2
28	55.02—00.1	Hochdruckschlauch	2
29		Winkelverschraubung F—12—11 Wa	2
30		Schwenkverschraubung SMBD—12—21 Wa	2
31	57.01	Schwinge kpl.	1
32	55.03—10	Griffbolzen verz.	4

Anbauanleitung für STOLL-FRONTLADER zum Deutz D 6006

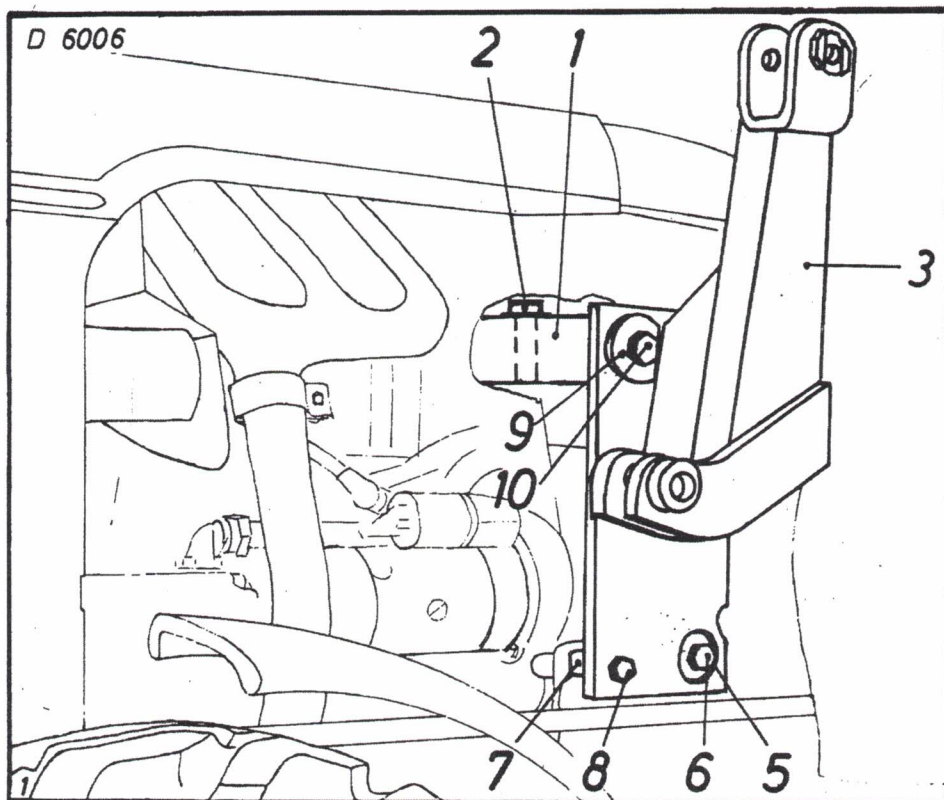


Bild 1

Querverbindung (1) mittels 2 Sechskantschrauben M 27 x 2 x 150 und Zahnscheibe A 28 (2) auf dem Block festschrauben. Bock links (3) bzw. rechts (4) mittels Bundbuchse (5), Sechskantschraube M 20 x 2 x 110, Zahnscheibe A 21 (6), Buchse (7), Sechskantschraube M 20 x 2 x 90, Zahnscheibe A 21 (8), Scheibe (9), Sechskantschraube M 20 x 50 und Zahnscheibe A 21 (10) am Block bzw. an der Querverbindung anschrauben.

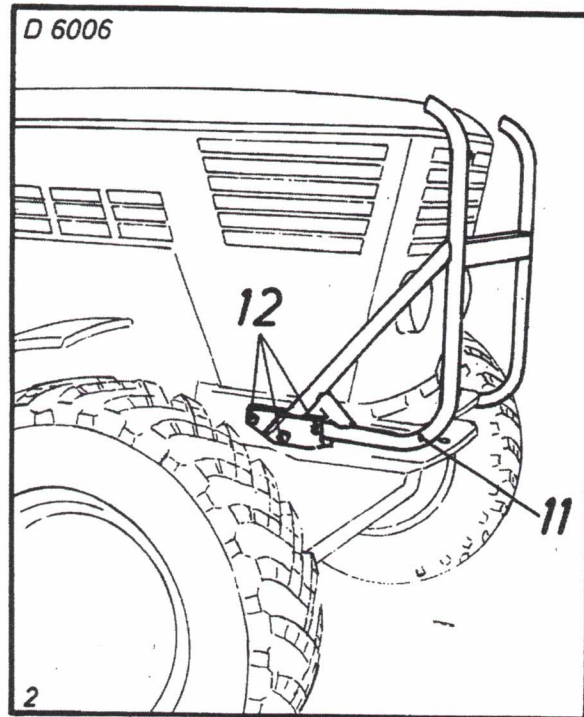


Bild 2

Rammschutz (11) mittels 6 Sechskantschrauben M 16 x 35 und Zahnscheibe A 16,5 (12) am Achsträger anschrauben.

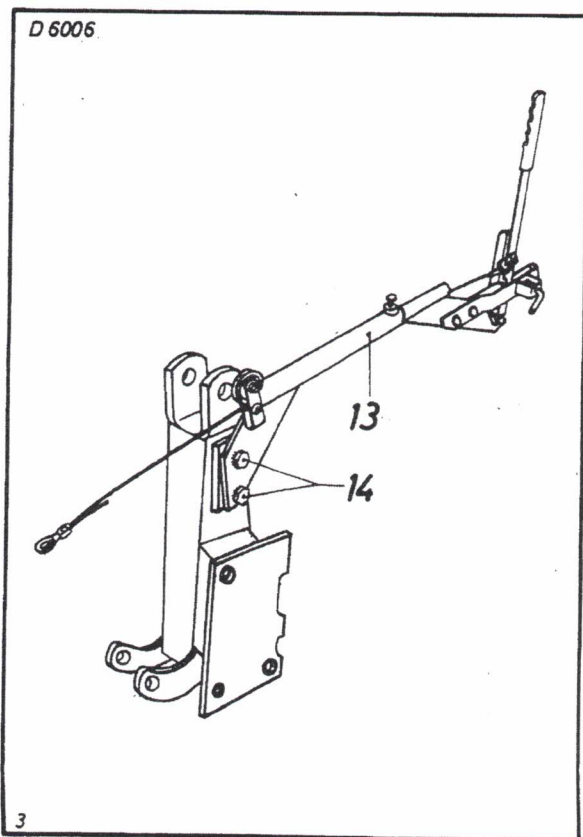


Bild 3

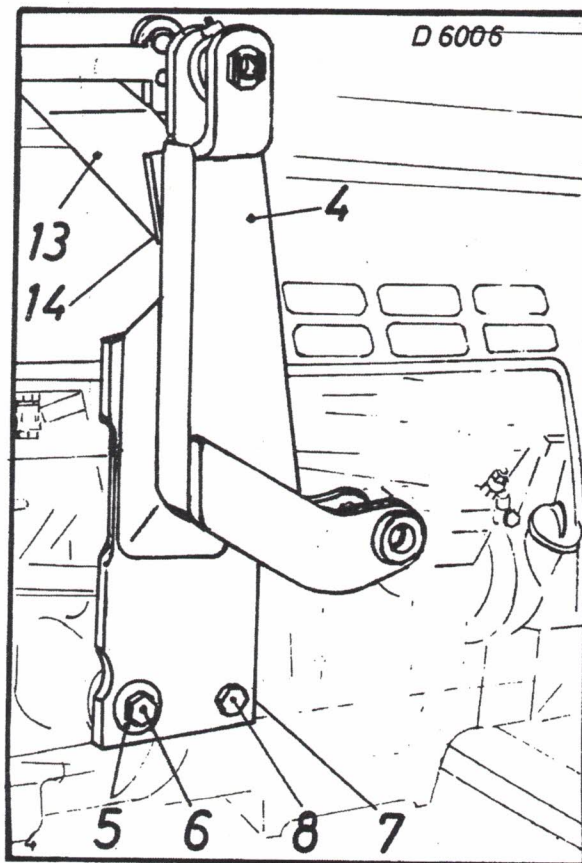


Bild 4

Seilführung (13) mittels 2 Sechskantschrauben M 16 x 60 (14) und Zahnscheiben A 16,5 am rechten Bock anschrauben.

Montage der Hydraulikanlage

Die Hydraulikleitung wird ab Werk in zusammengebautem Zustand geliefert, die Schneidringe sind maschinell aufgezogen. Die Rohre sind innen gewaschen und rostschutzgebondert. Alle Verschraubungen sind mittels Kunststoffhülsen bzw. Nippel verschlossen, so daß kein Fremdkörper innerhalb des Leitungssystems ist. Die Steuergeräte mit dem dazugehörigen Kleinmaterial sind in festen Kartons und Kunststoffsäcken verpackt.

Achtung: Bei der Montage der Leitung und der Steuergeräte ist auf peinliche Sauberkeit zu achten. Vor Anbau der Hydraulikanlage Ölfilter reinigen. Nach Anbau der Hydraulikanlage ca. 3 Ltr. des vom Schlepperhersteller vorgeschriebenen Hydrauliköles nachfüllen!

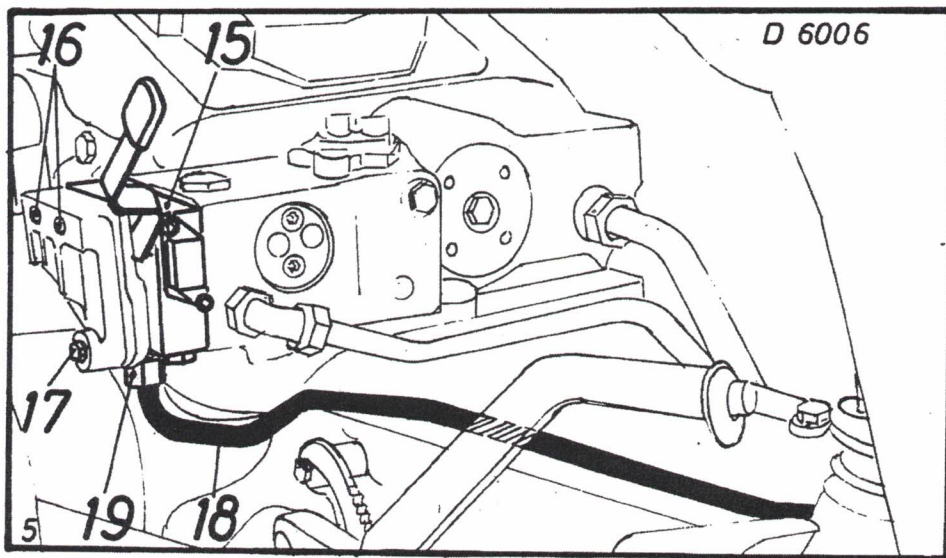


Bild 5

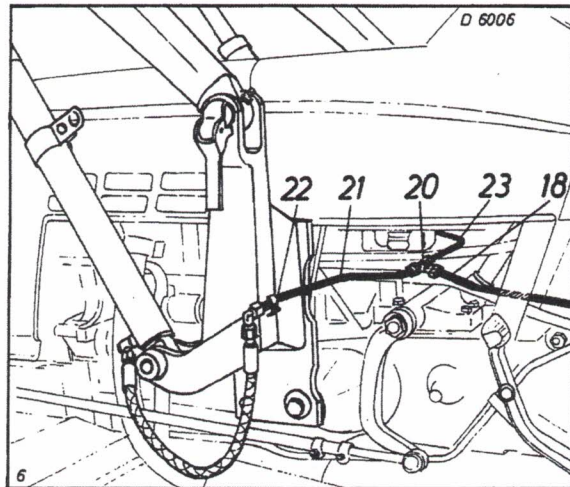


Bild 6

Steuergerät (15), System Deutz, mittels 2 Zylinderschrauben M 8 x 80 (16) und 1 Sechskantschraube M 8 x 90 (17) bzw. bei 2 Steuergeräten 2 Zylinderschrauben M 8 x 120 und 1 Sechskantschraube M 8 x 130 unter Beilage von 1 O-Ring 21,3 ϕ x 2,4 und 2 O-Ringen 17,3 ϕ x 2,4 am Kraftheberblock anschrauben.

Zuleitung (18) einerseits mittels Überwurfmutter und Doppelkeilring (19) an der Verschraubung des Steuergerätes (15), andererseits an der T-Verschraubung (20) befestigen.

Hydraulikrohr links (21) einerseits an der T-Verschraubung (20), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 (22) am Bock links anschrauben.

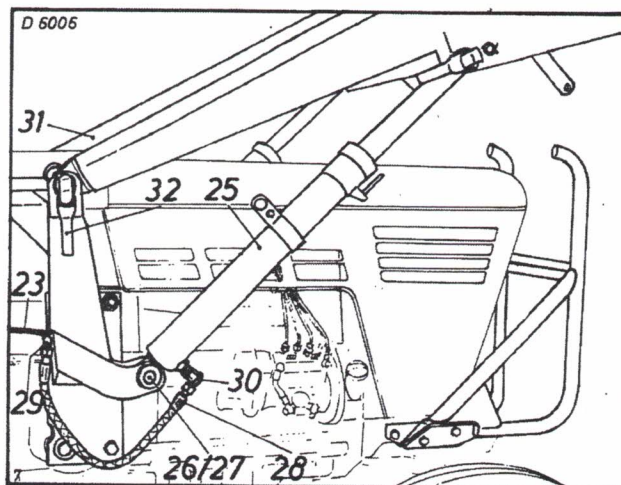


Bild 7

Hydraulikrohr rechts (23) einerseits an der T-Verschraubung (20), andererseits mittels Bügel, Federring und Sechskantschraube M 6 x 25 am Bock rechts anschrauben.

Hubzylinder (25) mittels Bolzen (26) und Spannhülsen (27) am Bock links bzw. rechts befestigen.

Hochdruckschlauch (28) einerseits an den Winkelverschraubungen (29) der Hydraulikrohre (23) (25), einerseits an den Schwenkverschraubungen (30) der Hubzylinder befestigen. Schwinge (31) in Böcke einhängen und mit Griffbolzen (32) sichern.

Hubzylinder mit Schwinge verbinden und ebenfalls mit Griffbolzen sichern. Alle Schrauben und Verschraubungen fest anziehen.

MIT
STOLL
GEHT'S
LEICHTER

P 559 / Q / PJ / B, F / SP